

重庆市工程建设标准设计

DJBT50-XXX

钢箱梁人行天桥上部结构标准图集
(征求意见稿)

重庆市住房和城乡建设委员会

重庆市工程建设标准设计

钢箱梁人行天桥上部结构标准图集

DJBT50-XXX

主编单位：中冶赛迪工程技术股份有限公司
中设工程咨询（重庆）股份有限公司

批准部门：重庆市住房和城乡建设委员会

施行日期：2021年XX月XX日

2021

主 编 单 位：中冶赛迪工程技术股份有限公司

中设工程咨询（重庆）股份有限公司

参 编 单 位：重庆汇中建筑施工图设计审查有限公司

重庆建工集团股份有限公司

主要编制人：

审 查 专 家（按姓氏笔画）：

钢箱梁人行天桥上部结构标准图集 批准部门：重庆市住房和城乡建设委员会 主编单位：中冶赛迪工程技术股份有限公司 中设工程咨询（重庆）股份有限公司 施行日期： 批准文号： 统一编号： 图 集 号：				主 编 单 位 负 责 人： 主编单位技术负责人： 技 术 审 定 人： 设 计 负 责 人：				
目 录 目录..... 0 图集说明.....1-1~2 1、梁宽3.3m跨径L（15m≤L≤20m）钢箱梁一般构造图.....2-1~7 2、梁宽3.3m跨径L（20m≤L≤25m）钢箱梁一般构造图.....3-1~7 3、梁宽3.3m跨径L（25m≤L≤30m）钢箱梁一般构造图.....4-1~7 4、梁宽4.3m跨径L（15m≤L≤20m）钢箱梁一般构造图.....5-1~8 5、梁宽4.3m跨径L（20m≤L≤25m）钢箱梁一般构造图.....6-1~8 6、梁宽4.3m跨径L（25m≤L≤30m）钢箱梁一般构造图.....7-1~8 7、梁宽3.3m跨径2×L（15m≤L≤20m）钢箱梁一般构造图.....8-1~8 8、梁宽3.3m跨径2×L（20m≤L≤25m）钢箱梁一般构造图.....9-1~8 9、梁宽3.3m跨径2×L（25m≤L≤30m）钢箱梁一般构造图.....10-1~8 10、梁宽4.3m跨径2×L（15m≤L≤20m）钢箱梁一般构造图.....11-1~8 11、梁宽4.3m跨径2×L（20m≤L≤25m）钢箱梁一般构造图.....12-1~8 12、梁宽4.3m跨径2×L（25m≤L≤30m）钢箱梁一般构造图.....13-1~8								
目 录							图集号	
审核			校对		设计		页	0

设计总说明

1 编制依据

1.1 根据《关于下达 2019 年度重庆市工程建设标准设计编制、修订计划的通知》进行编制。

1.2 主要依据以下规范标准

《城市人行天桥与人行地道技术规范》（CJJ 69-95）

《公路桥涵通用设计规范》（JTG D60-2015）

《城市桥梁设计规范》（CJJ 11-2011）（2019 版）

《公路钢结构桥梁设计规范》（JTG D64-2015）

《钢结构设计标准》（GB 50017-2017）

1.3 当依据的标准规范进行修订或有新的标准规范出版实施时，应按新版标准规范对本图集相关内容进行复核后选用。

2 适用范围

2.1 本图集适用于上部结构为简支或两跨连续的钢箱梁，桥宽为 3.3m 或 4.3m 的人行天桥。

2.2 本图集在湿度较大、侵蚀环境较强的城镇地区使用时，应加强钢结构防腐蚀措施，以确保结构安全耐久。

3 设计原则

3.1 人行天桥在施工及使用期间应符合强度、刚度、稳定性、耐久性的要求，满足相关规范的施工工艺要求。

3.2 天桥上部结构采用预制装配法，下部结构根据实际情况选择。

3.3 人行天桥的跨径和桥宽的选择应充分考虑本图集的适用性，无障碍设施根据实际情况选择（建议采用升降梯）。

4 图集主要内容

本图集人行天桥跨径范围为 15m~30m；上部结构形式为钢箱梁，桥宽 3.3m 和 4.3m 两种，相应梯道宽度为 2.3m 和 2.7m。图纸主要包括钢箱梁构造图。

5 技术标准及主要荷载

5.1 天桥基本通行能力为 2400 P/(h·m)。

5.2 天桥主体结构设计基准期为 100 年，设计使用年限为 50 年，设计安全等级为一级。

5.3 简支梁跨径分为三组：15~20m、20~25m、25~30m，与其对应的梁高分别为 0.8m、1.0m、1.2m；连续梁主跨跨径分为三组：15~20m、20~25m、25~30m，与其对应的梁高分别为 0.8m、1.0m、1.2m。

5.4 结构竖向自振频率大于等于 3Hz。

5.5 结构自重：钢材容重 78.5kN/m³。

5.6 二期恒载：栏杆 0.8kN/m；桥面铺装 2.1kN/m²。

设计总说明								图集号	
审核			校对			设计		页	1 - 1

5.7 人群荷载:按照《城市人行天桥与人行地道技术规范》（CJJ 69-95）第 3.1.3 条计算。

5.8 温度作用:最高温度 46°，最低温度-21°。

6 主要材料

6.1 钢材

6.1.1 选用 Q355C，其质量应符合《公路钢结构桥梁设计规范》（JTG D64-2015）和《低合金高强度结构钢》（GB/T 1591-2018）的要求。

6.2 焊接材料

6.2.1 手工电弧焊用焊条应与主体钢材强度相适应。应符合《非合金钢及细晶粒钢焊条》（GB/T 5117-2012）。

6.2.2 自动或半自动埋弧电弧焊用焊丝和焊剂、气体保护焊焊丝，应与主体钢材强度相适应。应符合《气体保护电弧焊用碳钢、低合金钢焊丝》（GB/T 8110-2008）。

6.3 支座可采用板式橡胶支座，应满足行业标准《公路桥梁板式橡胶支座》（JT/T 4-2019），选用支座的橡胶种类应能适应建桥地区的气候条件，满足耐久性的要求。

7 钢结构制造与安装

7.1 钢结构制造

钢结构制造所用的材料应符合本图集规范和现行标准，除必须有材料质量证明书外，还应按有关规定进行复验，

合格后方可使用，下料前应对钢材进行矫正和清理。

钢结构制造前应编制制造规划和制造工艺，焊接前应进行工艺评定并以此为根据编制焊接工艺。制造规范应符合《钢结构工程施工质量验收标准》（GB 50205-2020）、《公路桥涵施工技术规范》JTG/T 3650-2020。

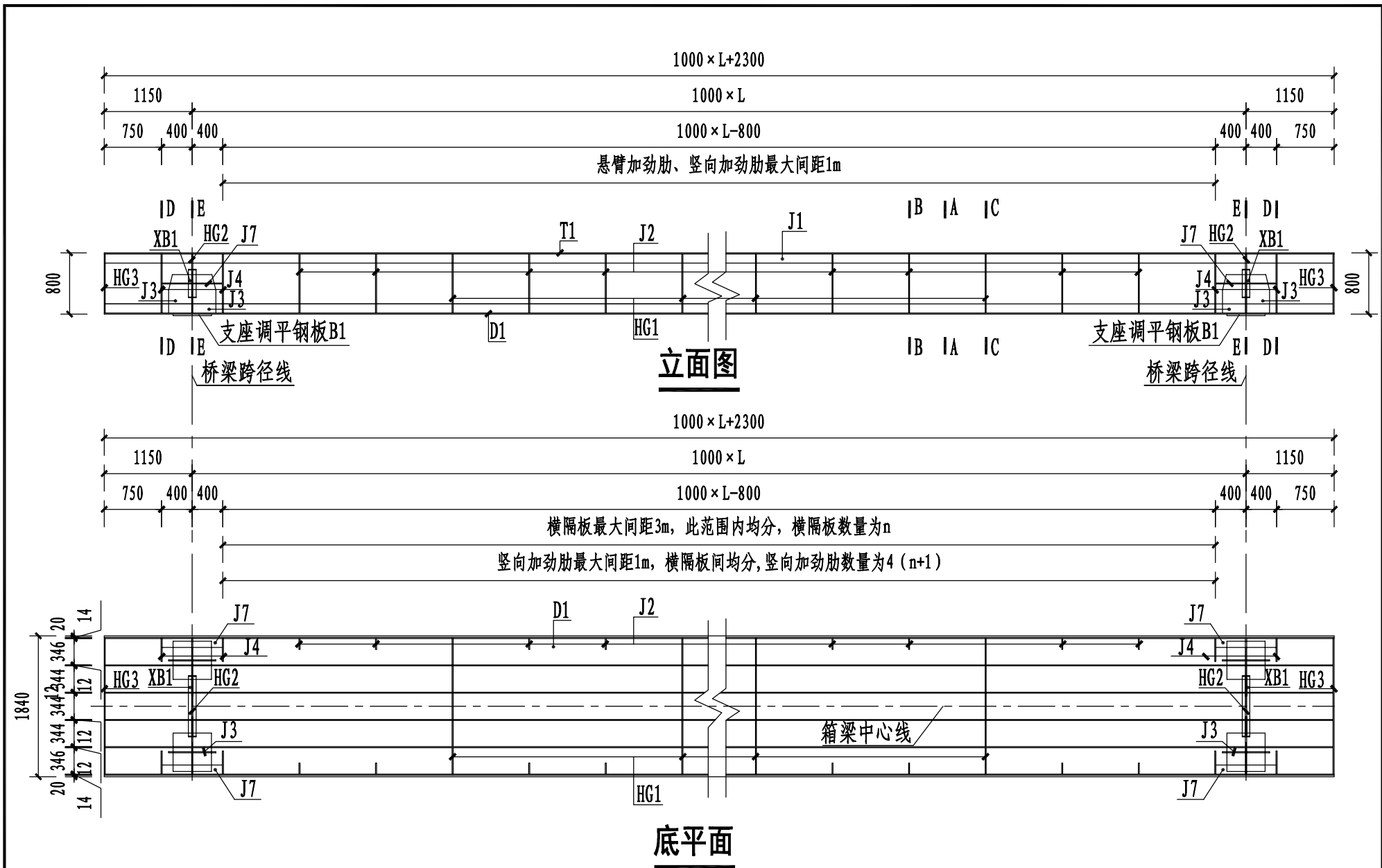
焊缝超声波内部质量分级：主梁顶板、底板、腹板的横向对接焊缝为 I 级焊缝，其余连接焊缝为 II 级焊缝。

7.2 钢结构安装

跨径较小的简支钢箱梁，重量较轻时，可采用工厂预制，整孔运至现场吊装施工；分段吊装的钢箱梁，其分段位置宜取在（0.2~0.25）倍跨径范围内，分段位置严禁设置在跨中和墩顶，分段长度还应满足交通运输要求。

7.3 其它未尽事宜按照有关施工技术规范的规定执行。

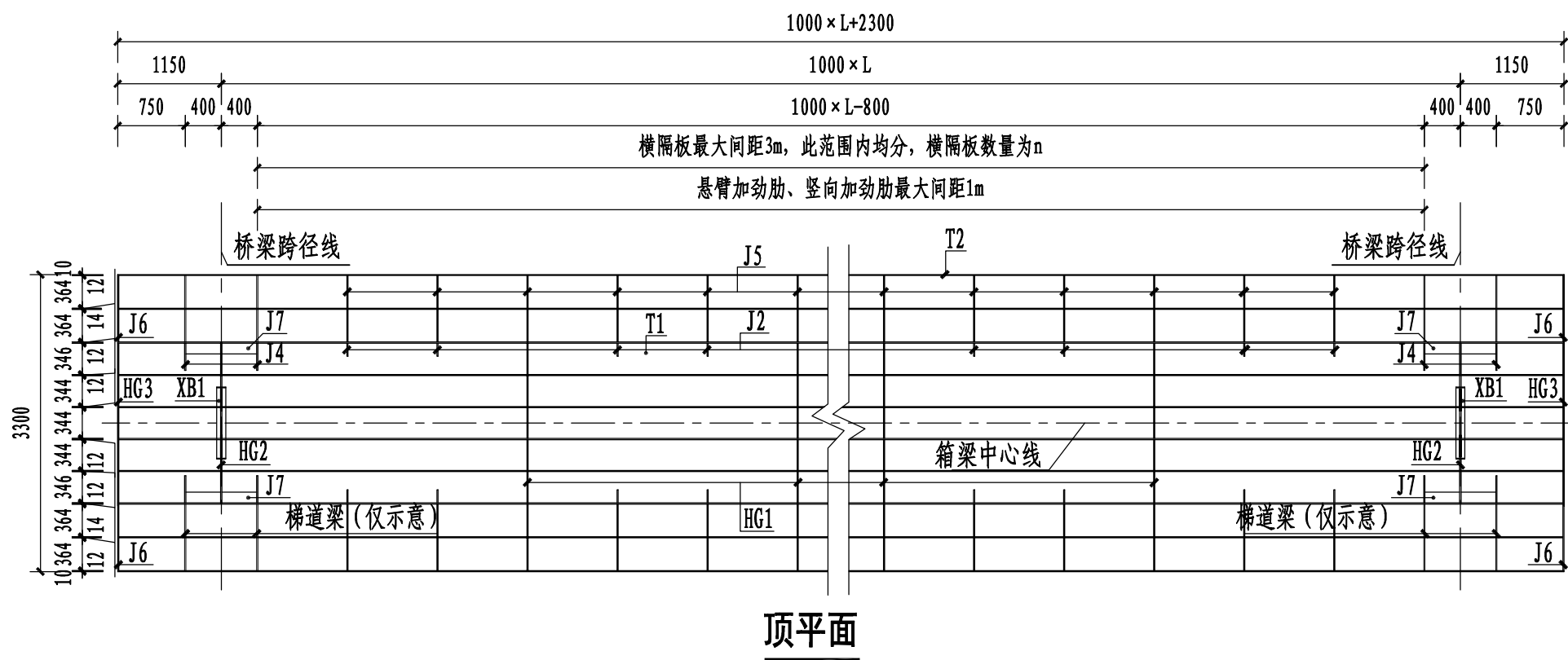
设计总说明								图集号	
审核			校对			设计		页	1 - 2



说明:

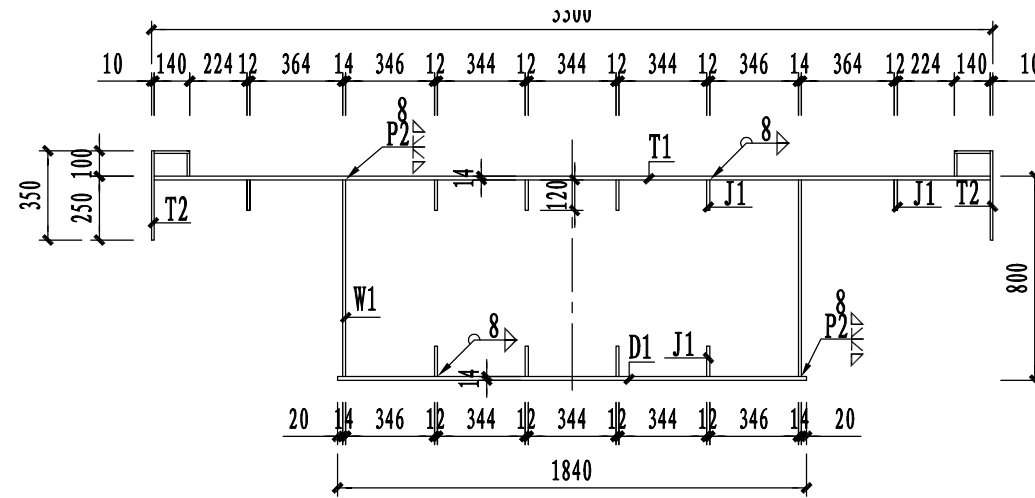
- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为3.3m，跨径为L（15m≤L≤20m）钢箱梁一般构造图。

梁宽3.3m跨径L（15m≤L≤20m）钢箱梁一般构造图						图集号	XXXXXXX
审核			校对		设计	页	2-1

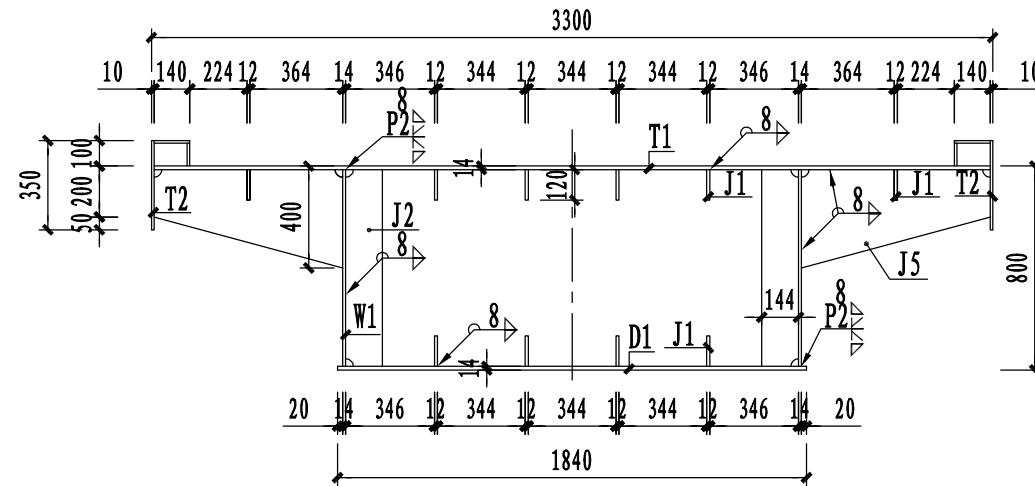


说明:

梁宽3.3m跨径L ($15m \leq L \leq 20m$) 钢箱梁一般构造图								图集号	XXXXXXX
审核			校对			设计		页	2-2



A-A

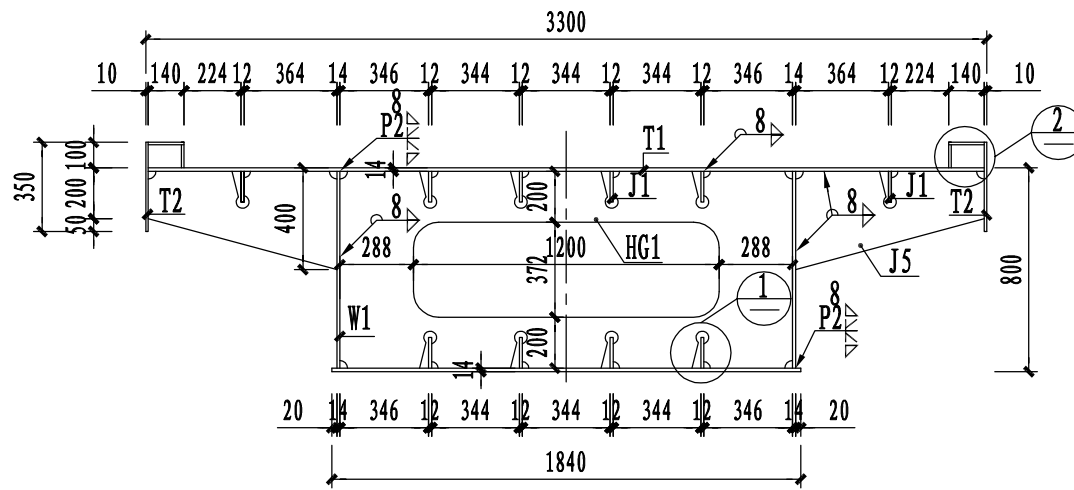


B-B

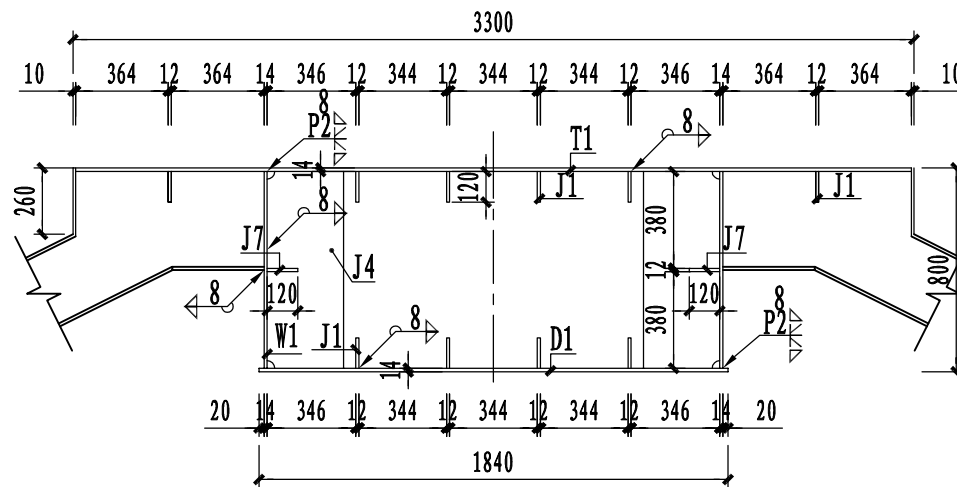
说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为3.3m，跨径为L（15m≤L≤20m）钢箱梁一般构造图。

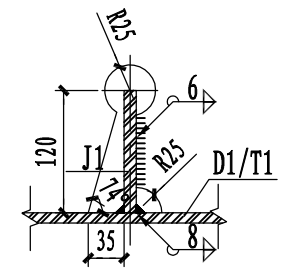
梁宽3.3m跨径L（15m≤L≤20m）钢箱梁一般构造图								图集号	XXXXXX
审核			校对			设计		页	2-3



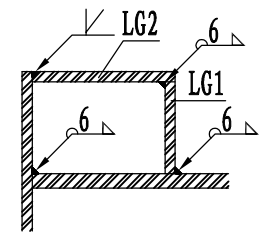
C-C



D-D



1



2

说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为3.3m, 跨径为L ($15\text{m} \leq L \leq 20\text{m}$) 钢箱梁一般构造图。

梁宽3.3m跨径L ($15\text{m} \leq L \leq 20\text{m}$) 钢箱梁一般构造图

图集号

XXXXXX

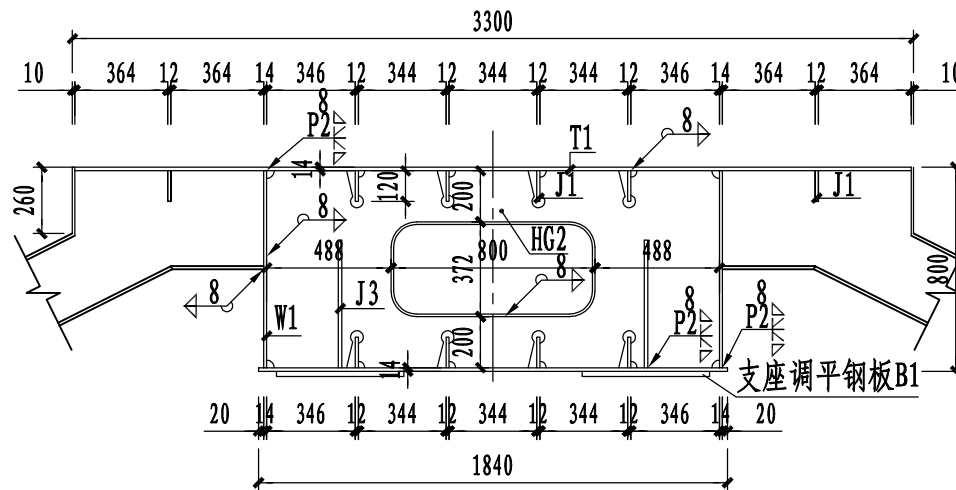
审核

校对

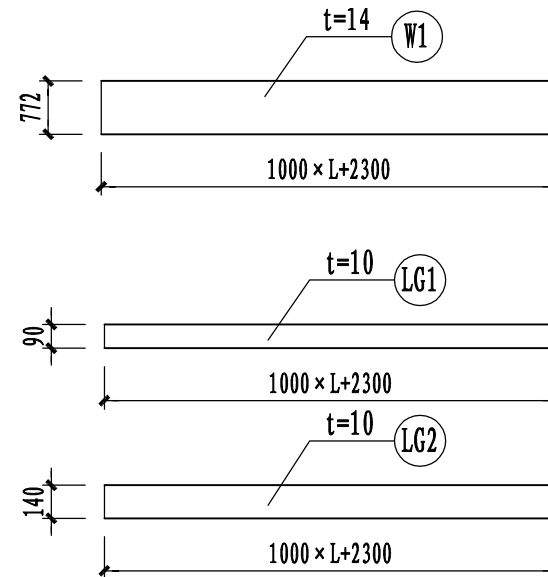
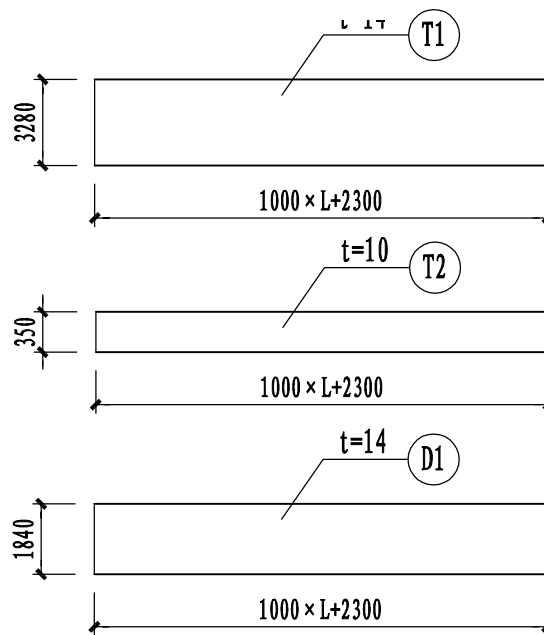
设计

页

2-4



E-E



说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为3.3m，跨径为L（15m≤L≤20m）钢箱梁一般构造图。

梁宽3.3m跨径L（15m≤L≤20m）钢箱梁一般构造图

图集号

XXXXXX

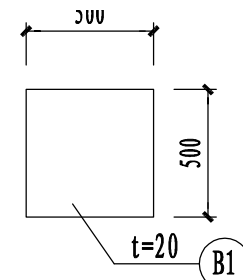
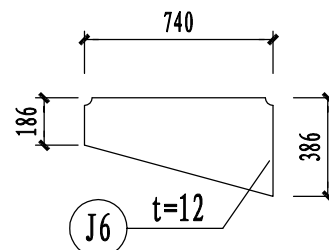
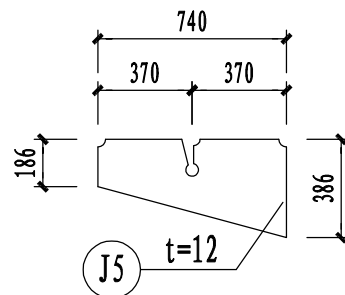
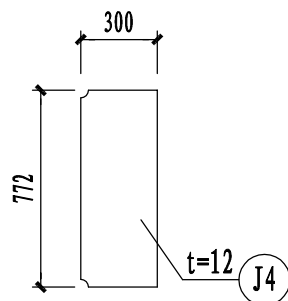
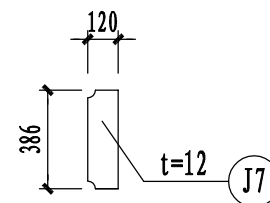
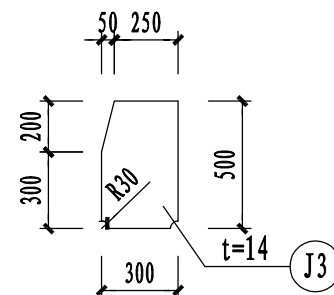
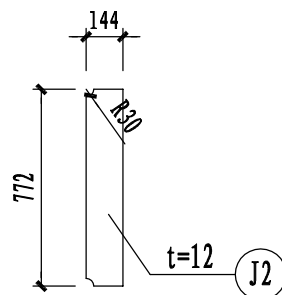
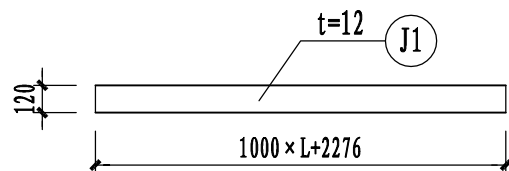
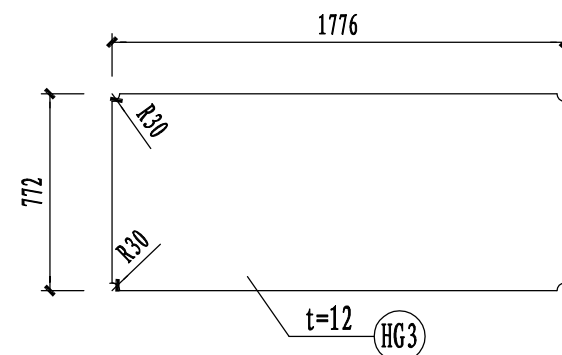
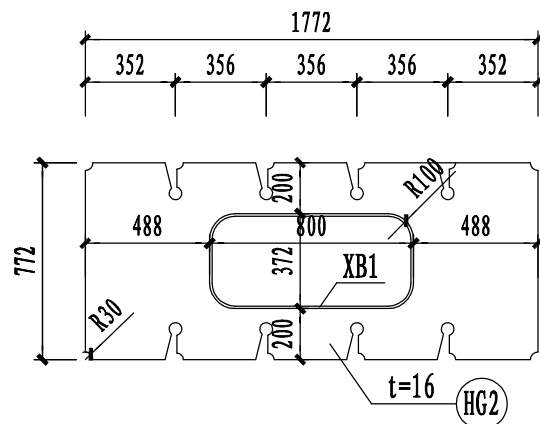
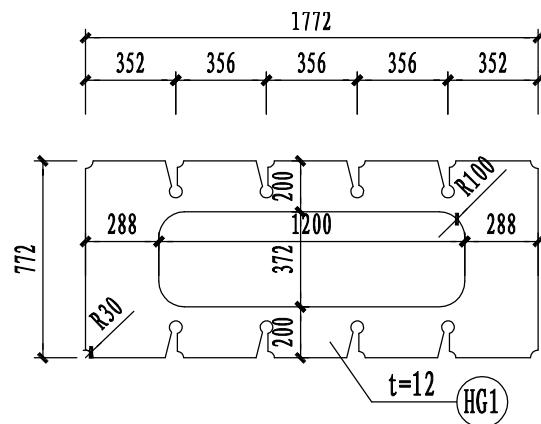
审核

校对

设计

页

2-5



说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为3.3m，跨径为L (15m≤L≤20m) 钢箱梁一般构造图。

梁宽3.3m跨径L (15m≤L≤20m) 钢箱梁一般构造图

图集号

XXXXXX

审核

校对

设计

页

2-6

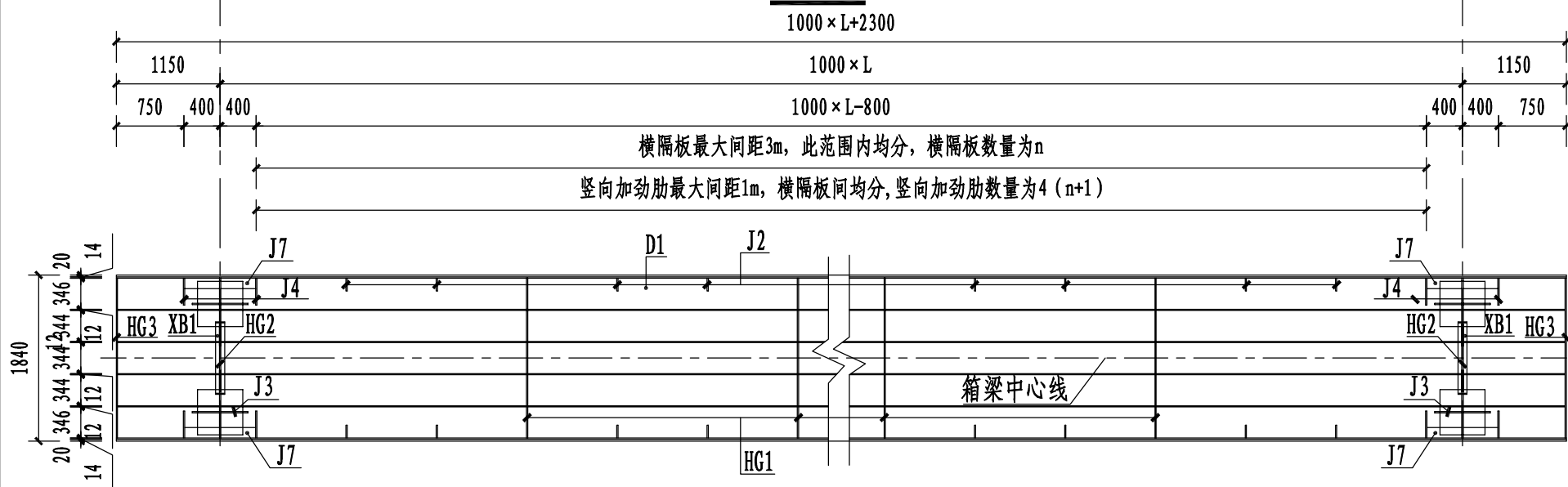
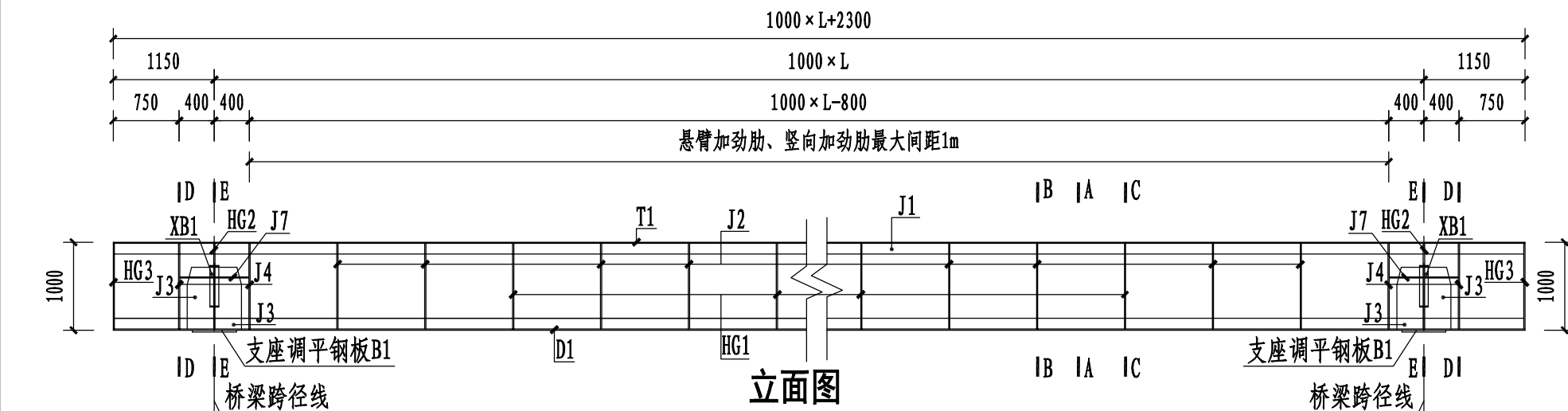
钢箱梁工程数量表

	编号	规格	板厚 (mm)	数量	材质
顶板	T1	3280×(1000×L+2300)	14	1	Q355C
	T2	350×(1000×L+2300)	10	2	
底板	D1	1840×(1000×L+2300)	14	1	
腹板	W1	772×(1000×L+2300)	14	2	
横隔板	HG1	见大样	12	n	
	HG2	见大样	16	2	
	HG3	见大样	12	2	
加劲肋	J1	120×(1000×L+2276)	12	10	
	J2	见大样	12	4×(n+1)	
	J3	见大样	14	8	
	J4	见大样	12	8	
	J5	见大样	12	6×n+4	
	J6	见大样	12	4	
	J7	见大样	12	8	
栏杆底座	LG1	90×(1000×L+2300)	10	2	
	LG2	140×(1000×L+2300)	10	2	
镶边	XB1	100×2172	10	2	
支座调平钢板	B1	500×500	20	4	

说明:

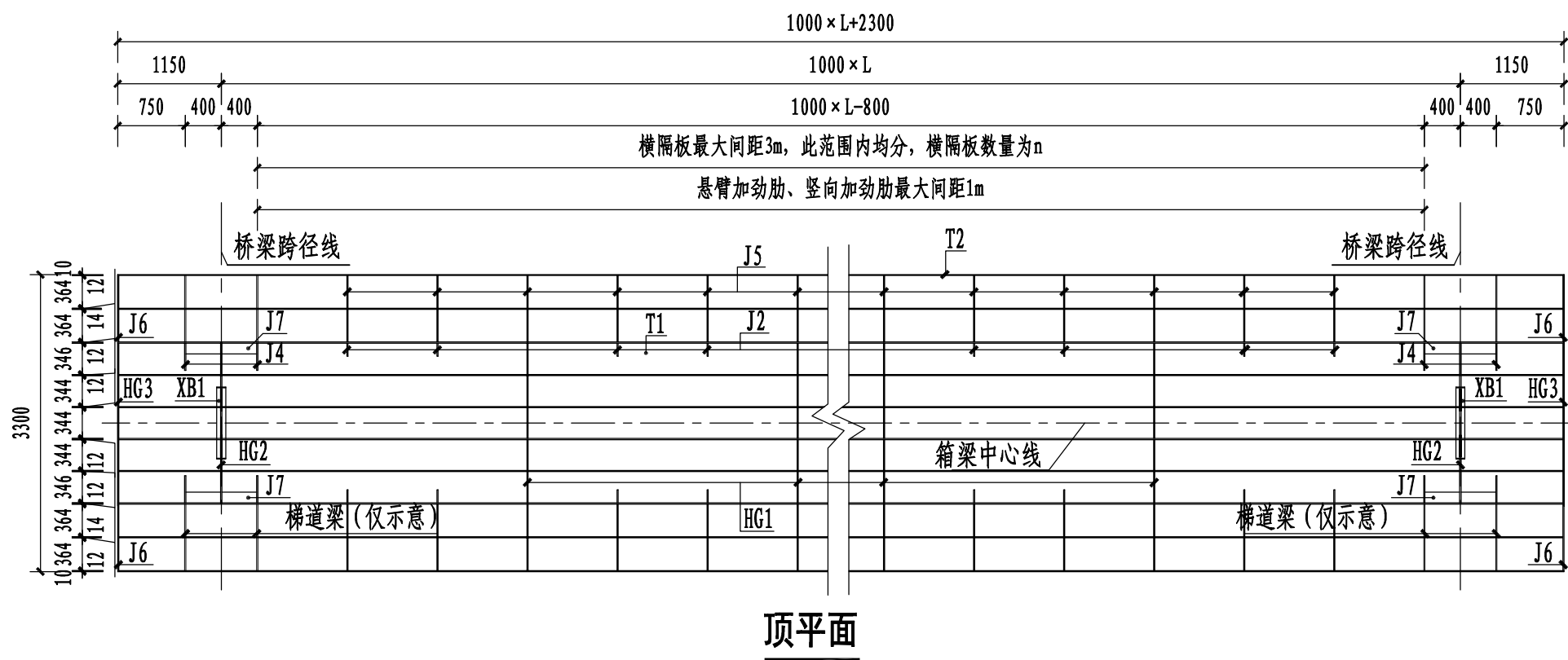
- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为3.3m，跨径为L（15m≤L≤20m）钢箱梁一般构造图。
- 3、若板材宽度或长度不够需要拼接时，均采用埋弧自动焊拼接，做全熔透焊缝,要求磨光焊缝。
- 4、与顶、底板连接的腹板W1钢板应开坡口，做全熔透焊缝,要求磨光焊缝，所有全熔透焊缝等级均为Ⅰ级。
- 5、工厂可根据自身的工艺特点确定坡口形式，但一定要切实保证其全熔透。
- 6、竖向加劲肋角焊缝采用包头焊，所有角焊缝等级均为Ⅱ级。
- 7、所有外露自由边均应对直角处打磨或做R大于2mm的圆弧，以便保证涂装工艺的质量。
- 8、现场组拼顶底板及腹板主要受力横焊缝采用陶瓷衬垫单向施焊双面成型，工艺保证其全部熔透。
- 9、焊缝重量按1.5%的总重计入。
- 10、图中未标注的过焊孔半径均为30mm。
- 11、图中D-D和E-E断面仅示意了梯道梁，未计其工程量。

梁宽3.3m跨径L（15m≤L≤20m）钢箱梁一般构造图								图集号	XXXXXXX
审核			校对			设计		页	2-7



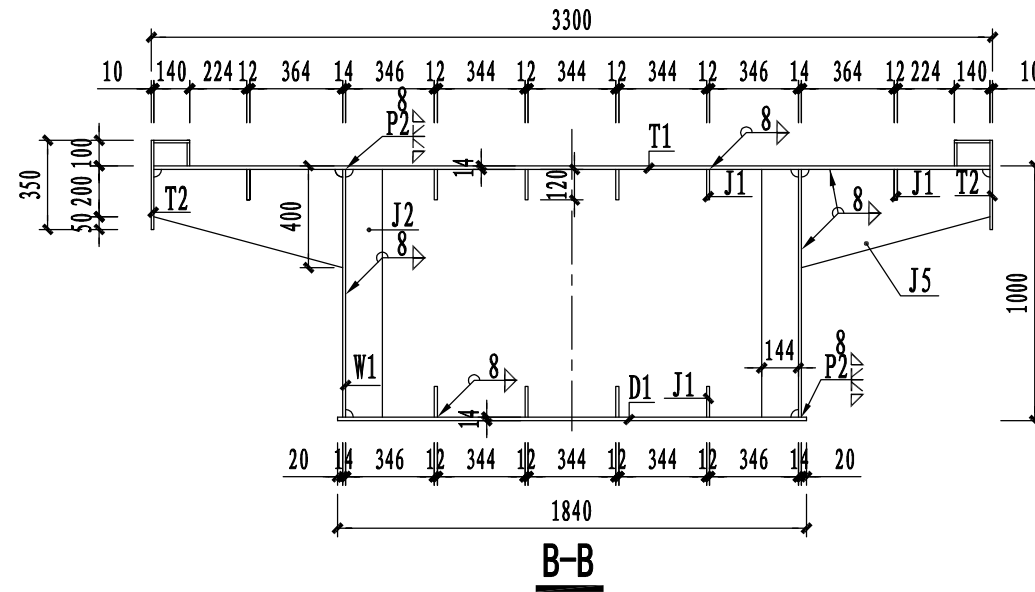
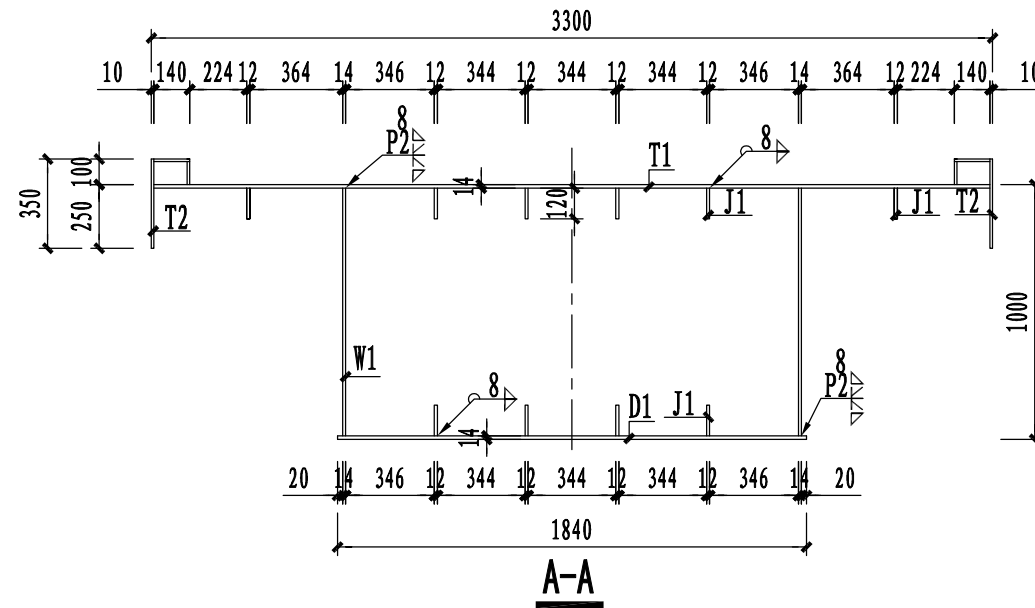
说明:

梁宽3.3m跨径L (20m≤L≤25m) 钢箱梁一般构造图									图集号	XXXXXXX
审核			校对			设计			页	3-1



说明:

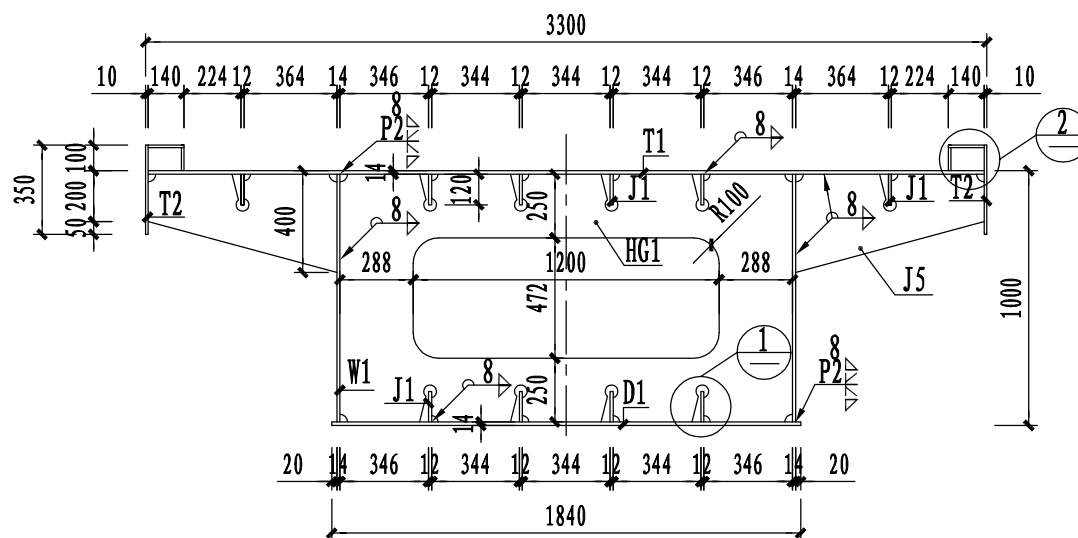
梁宽3.3m跨径L (20m≤L≤25m) 钢箱梁一般构造图								图集号	XXXXXXX
审核			校对			设计		页	3-2



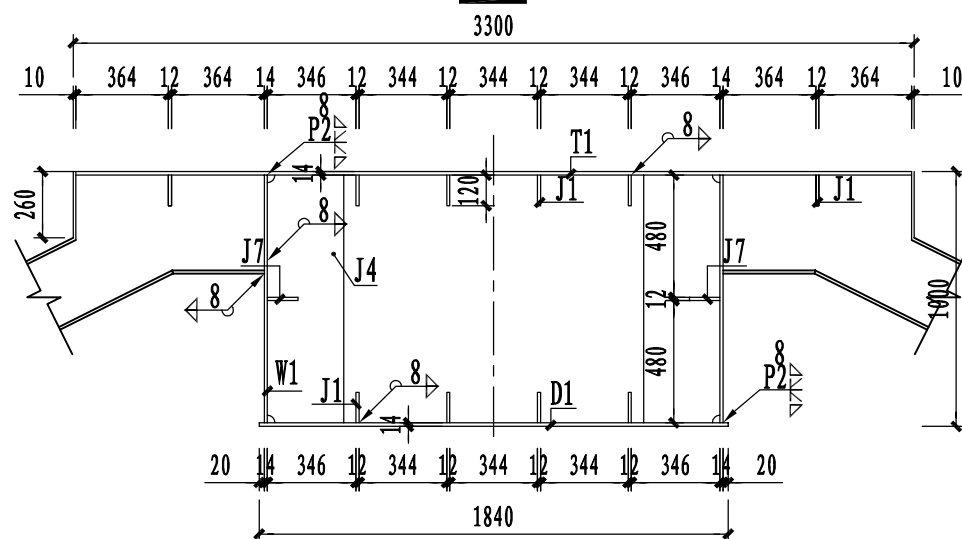
说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为3.3m，跨径为L（ $20\text{m} \leq L \leq 25\text{m}$ ）钢箱梁一般构造图。

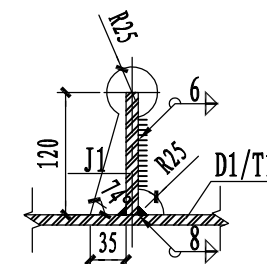
梁宽3.3m跨径L（ $20\text{m} \leq L \leq 25\text{m}$ ）钢箱梁一般构造图								图集号	XXXXXXX
审核			校对			设计		页	3-3



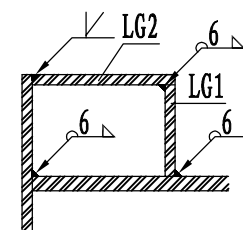
C-C



D-D



1



2

说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为3.3m，跨径为L（20m≤L≤25m）钢箱梁一般构造图。

梁宽3.3m跨径L（20m≤L≤25m）钢箱梁一般构造图

图集号

XXXXXX

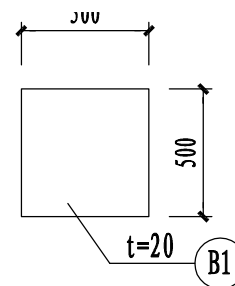
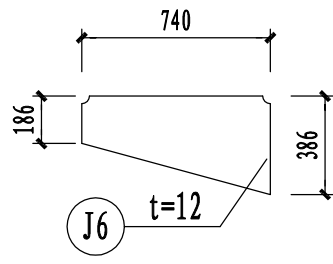
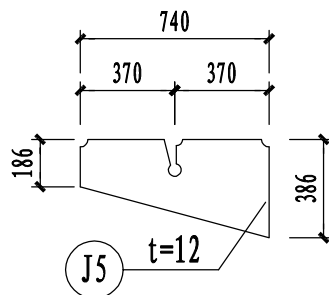
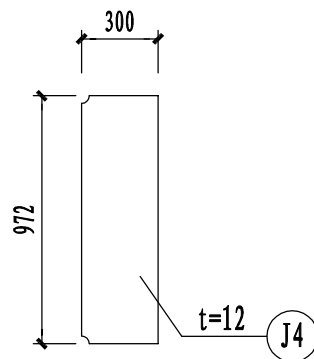
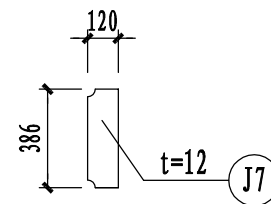
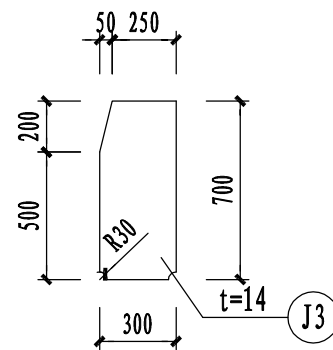
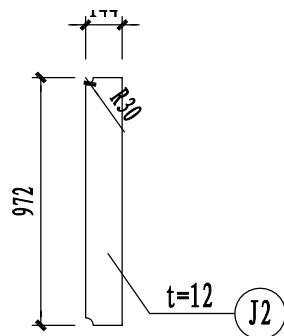
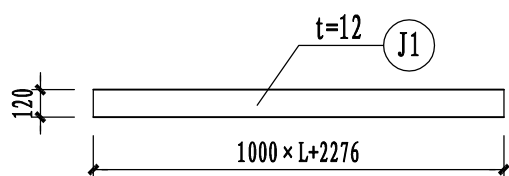
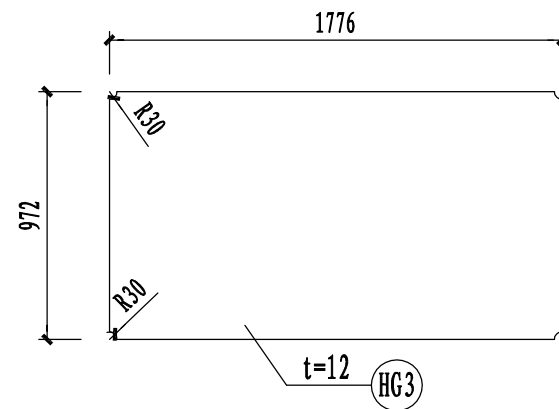
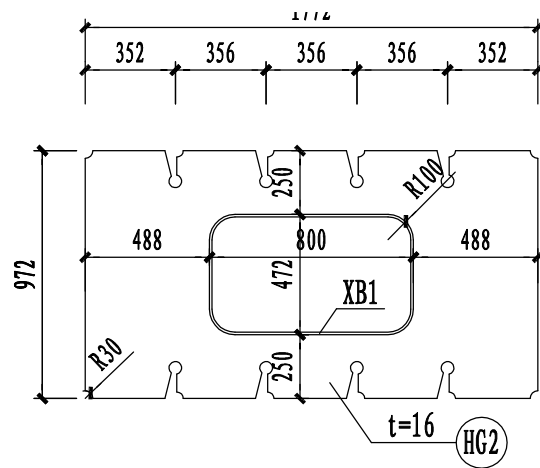
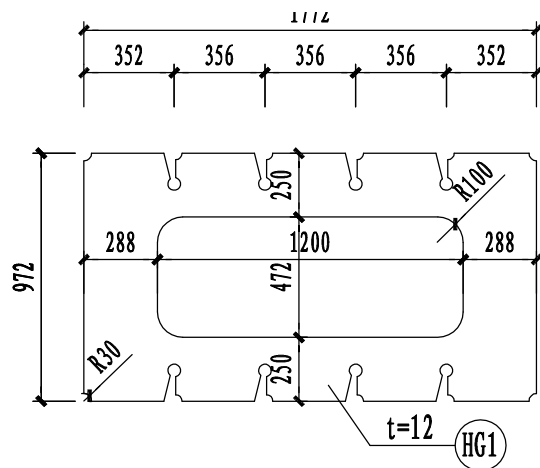
审核

校对

设计

页

3-4



说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为3.3m，跨径为L ($20\text{m} \leq L \leq 25\text{m}$) 钢箱梁一般构造图。

梁宽3.3m跨径L ($20\text{m} \leq L \leq 25\text{m}$) 钢箱梁一般构造图

图集号

XXXXXXX

审核

校对

设计

页

3-6

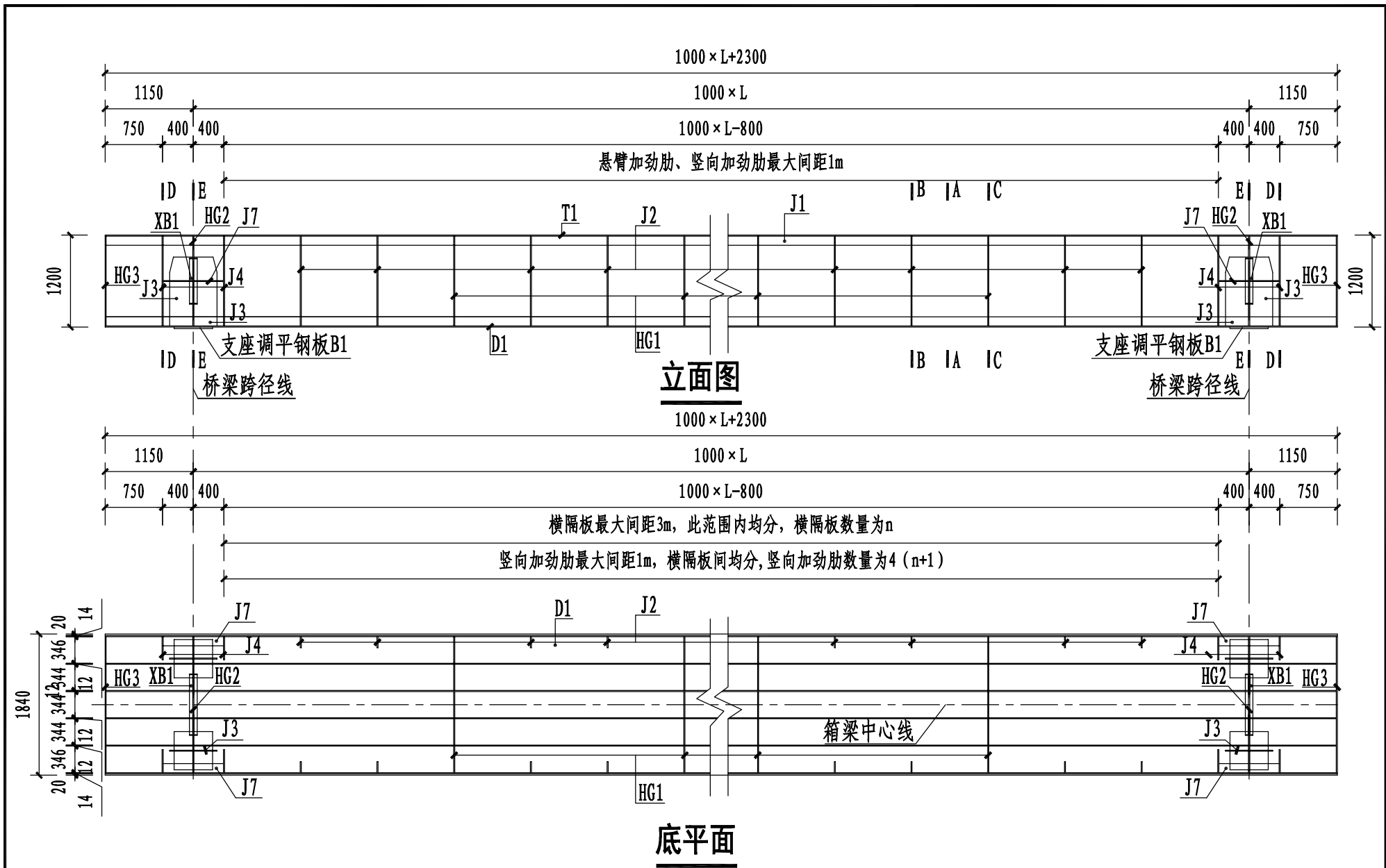
钢箱梁工程数量表

	编号	规格	板厚 (mm)	数量	材质
顶板	T1	3280 × (1000 × L+2300)	14	1	Q355C
	T2	350 × (1000 × L+2300)	10	2	
底板	D1	1840 × (1000 × L+2300)	14	1	
腹板	W1	972 × (1000 × L+2300)	14	2	
横隔板	HG1	见大样	12	n	
	HG2	见大样	16	2	
	HG4	见大样	12	2	
加劲肋	J1	120 × (1000 × L+2276)	12	10	
	J2	见大样	12	4 × (n+1)	
	J3	见大样	14	8	
	J4	见大样	12	8	
	J5	见大样	12	6 × n+4	
	J6	见大样	12	4	
	J7	见大样	12	8	
栏杆底座	LG1	90 × (1000 × L+2300)	10	2	
	LG2	140 × (1000 × L+2300)	10	2	
镶边	XB1	100 × 2372	10	2	
支座调平钢板	B1	500 × 500	20	4	

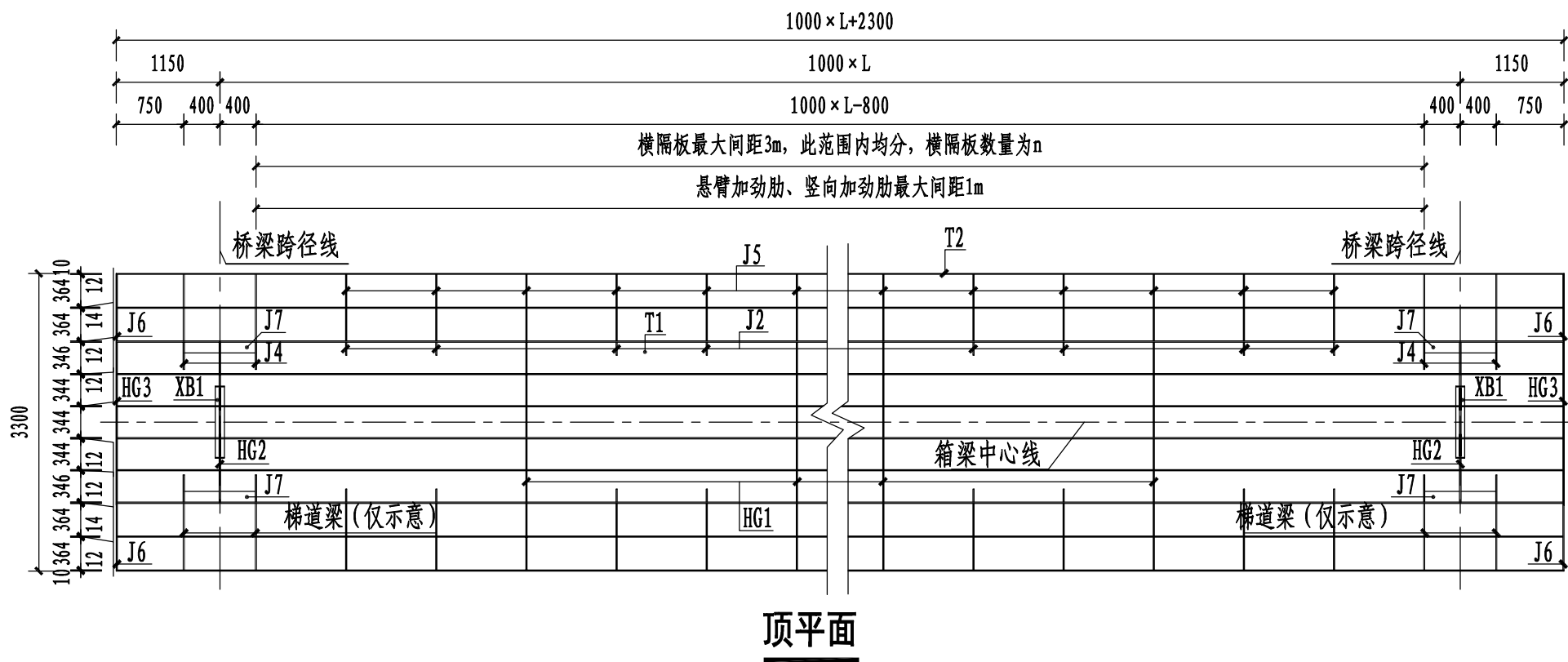
说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为3.3m，跨径为L（20m≤L≤25m）钢箱梁一般构造图。
- 3、若板材宽度或长度不够需要拼接时，均采用埋弧自动焊拼接，做全熔透焊缝，要求磨光焊缝。
- 4、与顶、底板连接的腹板W1钢板应开坡口，做全熔透焊缝，要求磨光焊缝，所有全熔透焊缝等级均为Ⅰ级。
- 5、工厂可根据自身的工艺特点确定坡口形式，但一定要切实保证其全熔透。
- 6、竖向加劲肋角焊缝采用包头焊，所有角焊缝等级均为Ⅱ级。
- 7、所有外露自由边均应对直角处打磨或做R大于2mm的圆弧，以便保证涂装工艺的质量。
- 8、现场组拼顶底板及腹板主要受力横焊缝采用陶瓷衬垫单向施焊双面成型，工艺保证其全部熔透。
- 9、焊缝重量按1.5%的总重计入。
- 10、图中未标注的过焊孔半径均为30mm。
- 11、图中D-D和E-E断面仅示意了梯道梁，未计其工程量。

梁宽3.3m跨径L（20m≤L≤25m）钢箱梁一般构造图								图集号	XXXXXXX
审核			校对			设计		页	3-7



梁宽3.3m跨径L（25m ≤ L ≤ 30m）钢箱梁一般构造图								图集号	XXXXXXX
审核			校对			设计		页	4-1



说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为3.3m，跨径为L（25m ≤ L ≤ 30m）钢箱梁一般构造图。

梁宽3.3m跨径L（25m ≤ L ≤ 30m）钢箱梁一般构造图

图集号

XXXXXXX

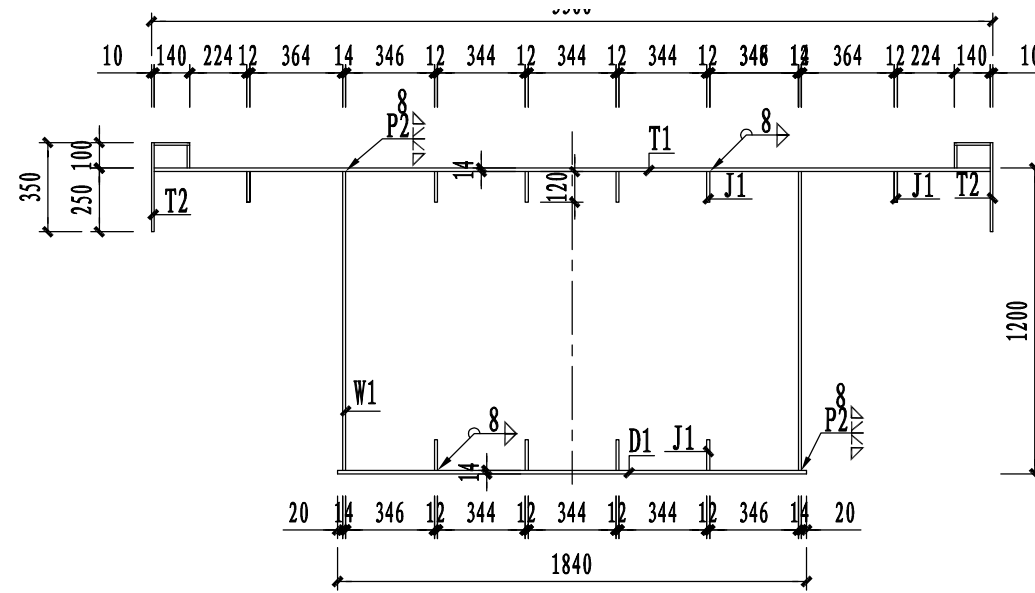
审核

校对

设计

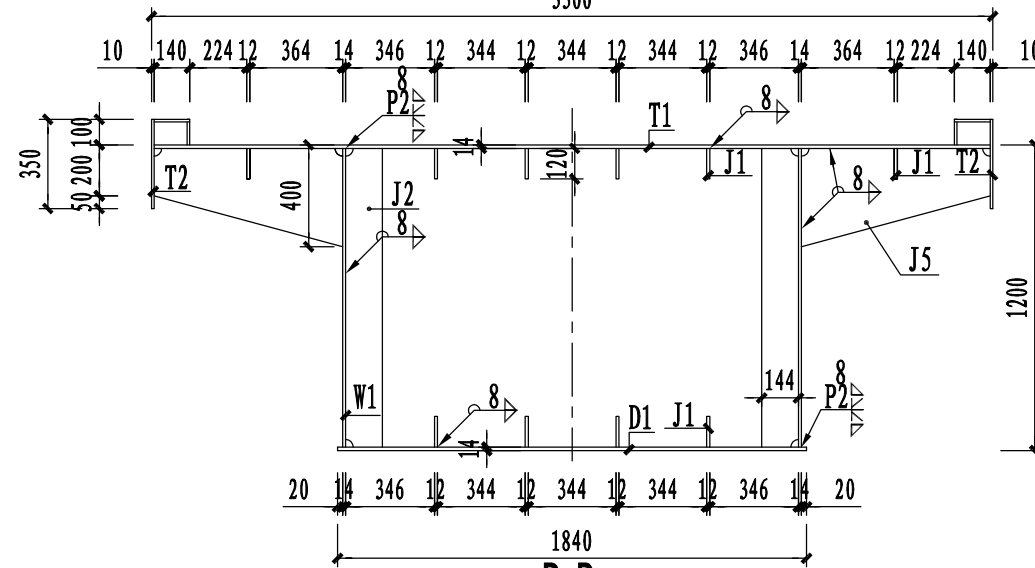
页

4-2



A-A

3300



B-B

说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为3.3m，跨径为L（ $25\text{m} \leq L \leq 30\text{m}$ ）钢箱梁一般构造图。

梁宽3.3m跨径L（ $25\text{m} \leq L \leq 30\text{m}$ ）钢箱梁一般构造图

图集号

XXXXXXX

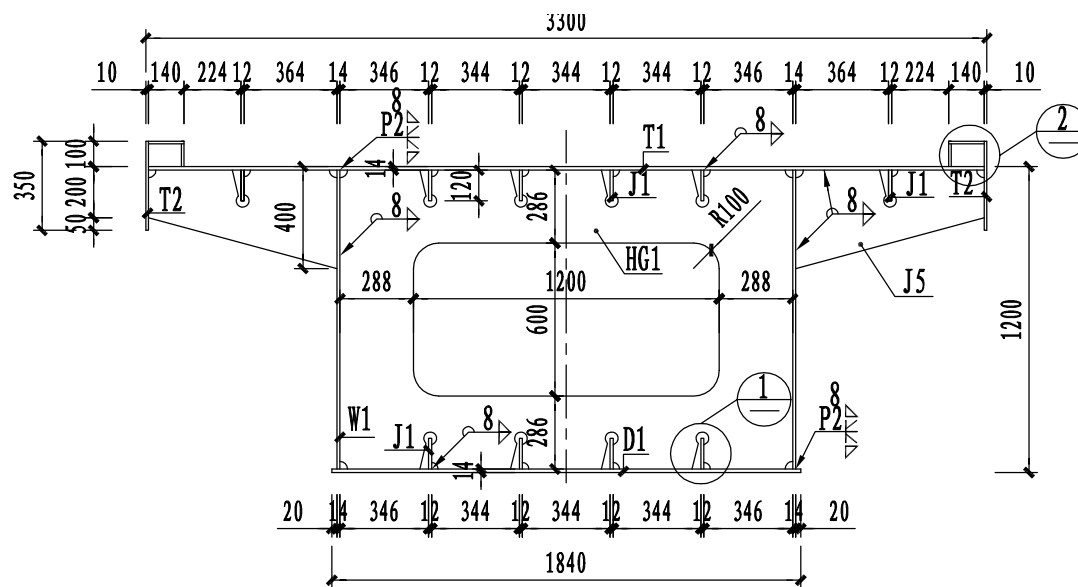
审核

校对

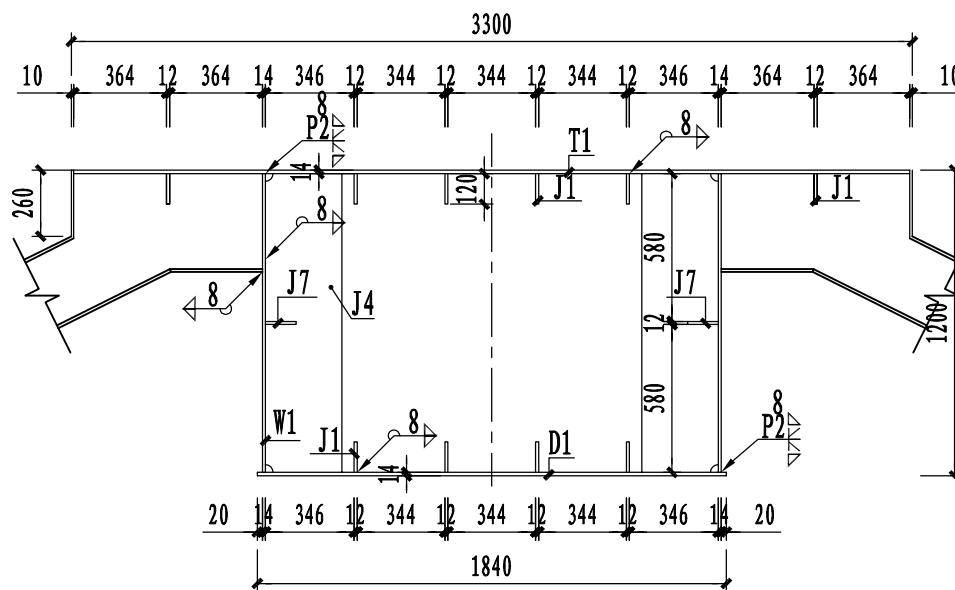
设计

页

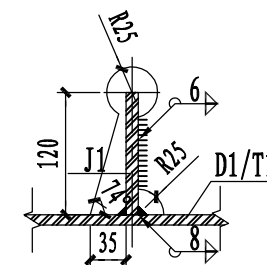
4-3



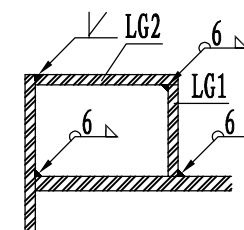
C-C



D-D



1



2

说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为3.3m，跨径为L（25m≤L≤30m）钢箱梁一般构造图。

梁宽3.3m跨径L（25m≤L≤30m）钢箱梁一般构造图

图集号

XXXXXX

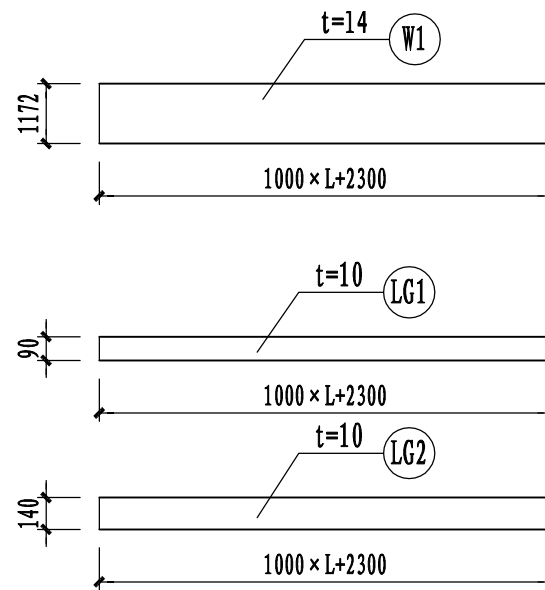
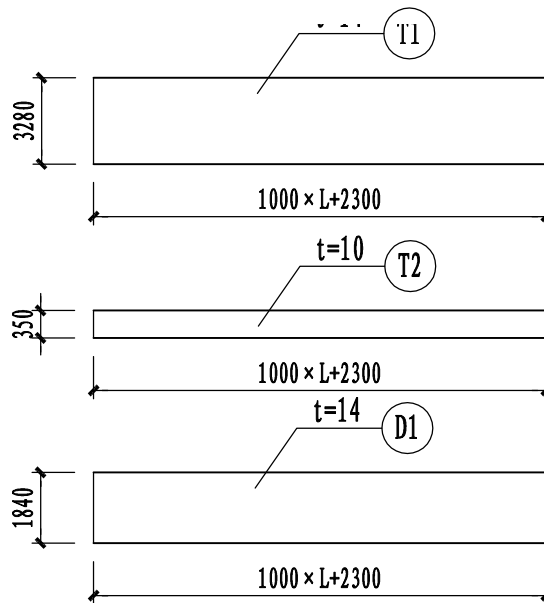
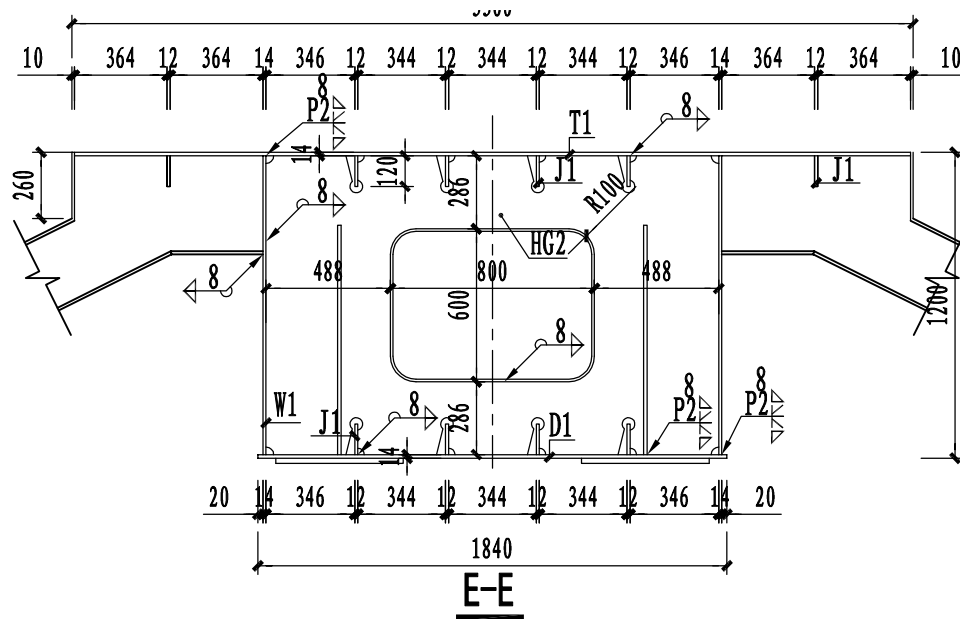
审核

校对

设计

页

4-4



说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为3.3m，跨径为L（25m≤L≤30m）钢箱梁一般构造图。

梁宽3.3m跨径L（25m≤L≤30m）钢箱梁一般构造图

图集号

XXXXXX

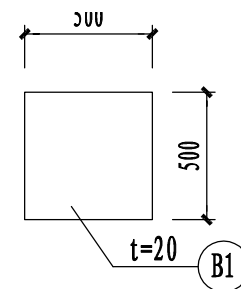
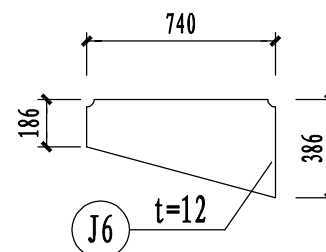
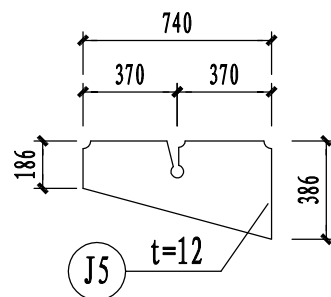
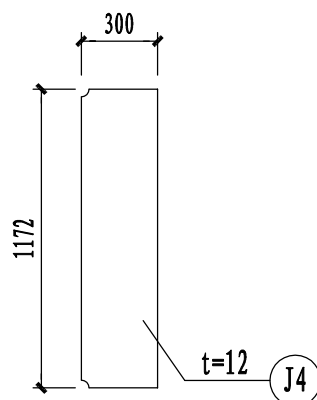
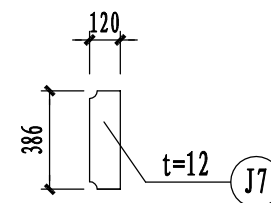
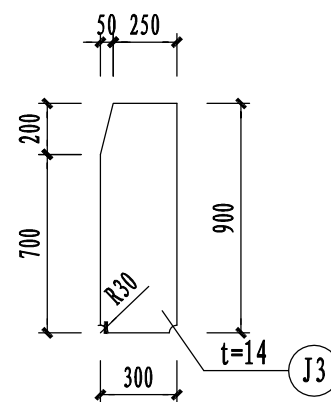
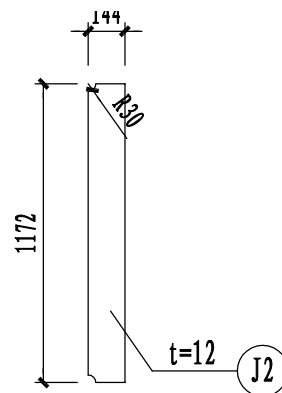
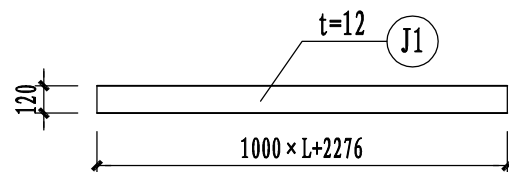
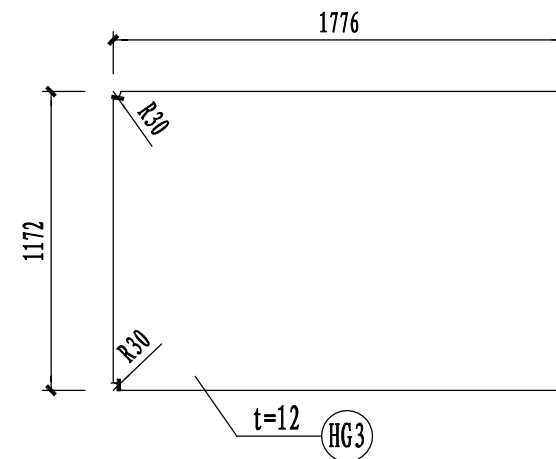
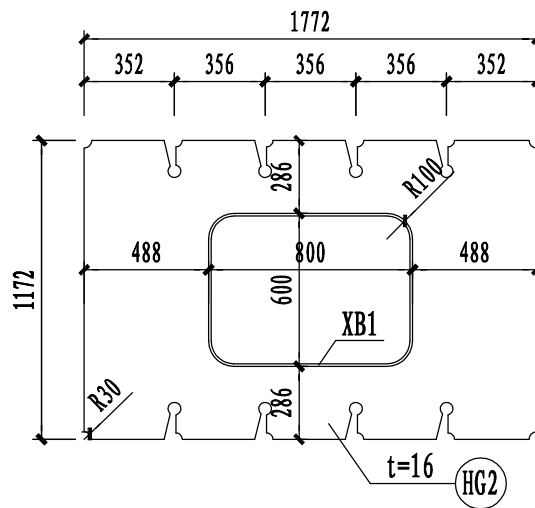
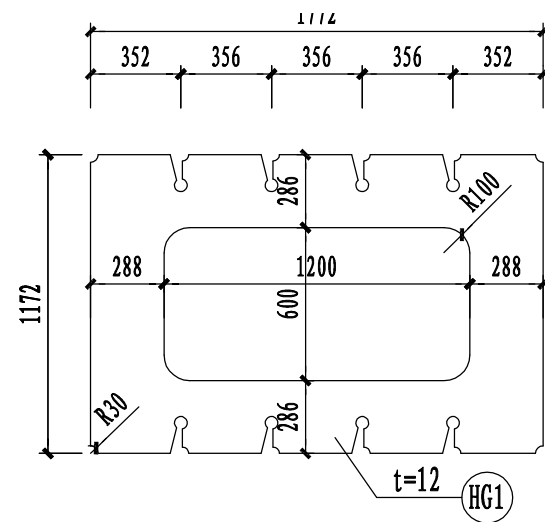
审核

校对

设计

页

4-5



说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为3.3m, 跨径为L (25m ≤ L ≤ 30m) 钢箱梁一般构造图。

梁宽3.3m跨径L (25m ≤ L ≤ 30m) 钢箱梁一般构造图

图集号

XXXXXXX

审核

校对

设计

页

4-6

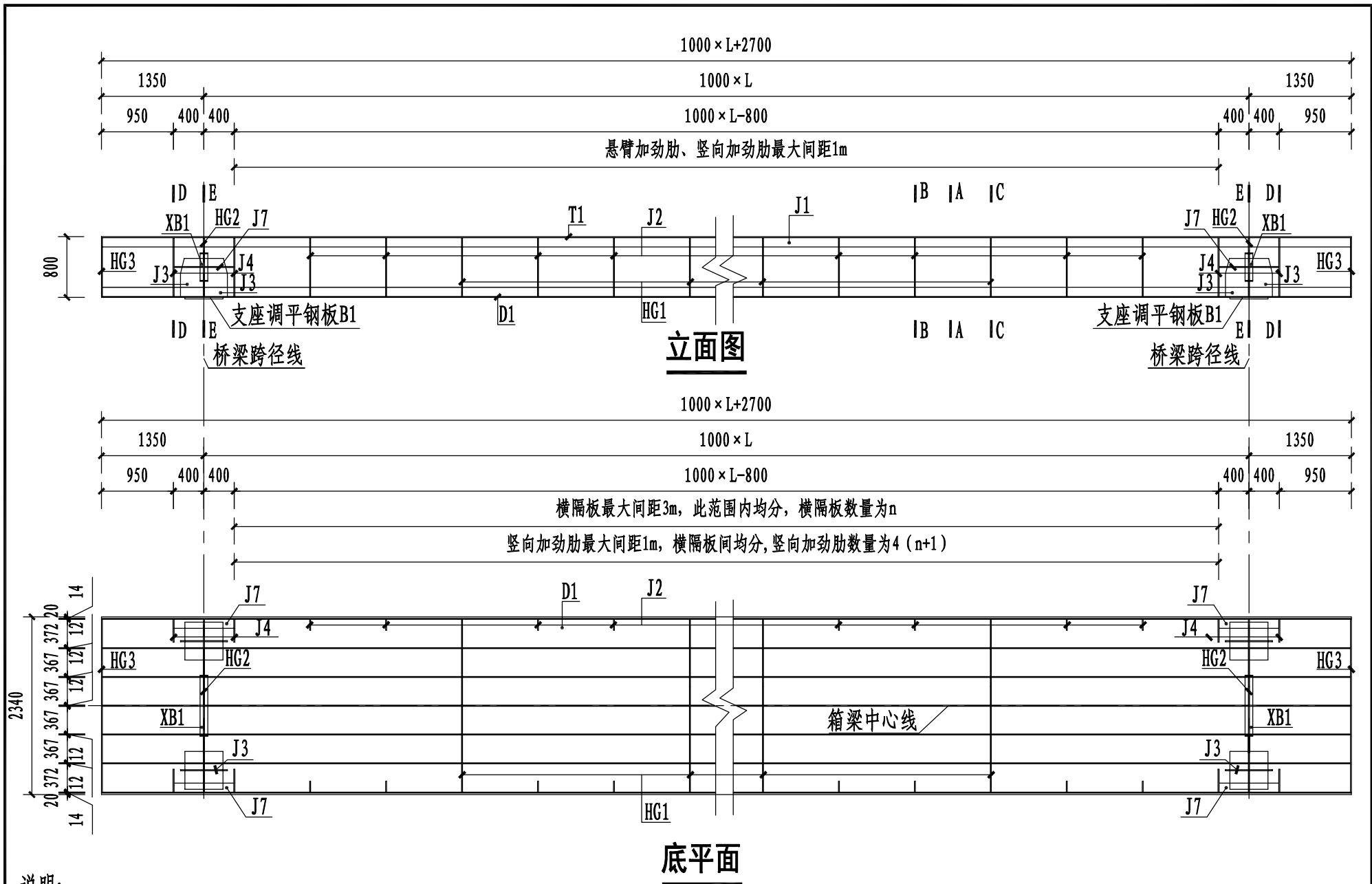
钢箱梁工程数量表

	编号	规格	板厚 (mm)	数量	材质
顶板	T1	3280 × (1000 × L+2300)	14	1	Q355C
	T2	350 × (1000 × L+2300)	10	2	
底板	D1	1840 × (1000 × L+2300)	14	1	
腹板	W1	1172 × (1000 × L+2300)	14	2	
横隔板	HG1	见大样	12	n	
	HG2	见大样	16	2	
	HG3	见大样	12	2	
加劲肋	J1	120 × (1000 × L+2276)	12	10	
	J2	见大样	12	4 × (n+1)	
	J3	见大样	14	8	
	J4	见大样	12	8	
	J5	见大样	12	6 × n+4	
	J6	见大样	12	4	
	J7	见大样	12	8	
栏杆底座	LG1	90 × (1000 × L+2300)	10	2	
	LG2	140 × (1000 × L+2300)	10	2	
镶边	XB1	100 × 2628	10	2	
支座调平钢板	B1	500 × 500	20	4	

说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为3.3m，跨径为L（25m≤L≤30m）钢箱梁一般构造图。
- 3、若板材宽度或长度不够需要拼接时，均采用埋弧自动焊拼接，做全熔透焊缝,要求磨光焊缝。
- 4、与顶、底板连接的腹板W1钢板应开坡口，做全熔透焊缝,要求磨光焊缝，所有全熔透焊缝等级均为Ⅰ级。
- 5、工厂可根据自身的工艺特点确定坡口形式，但一定要切实保证其全熔透。
- 6、竖向加劲肋角焊缝采用包头焊，所有角焊缝等级均为Ⅱ级。
- 7、所有外露自由边均应对直角处打磨或做R大于2mm的圆弧，以便保证涂装工艺的质量。
- 8、现场拼装顶底板及腹板主要受力横焊缝采用陶瓷衬垫单向施焊双面成型，工艺保证其全部熔透。
- 9、焊缝重量按1.5%的总重计入。
- 10、图中未标注的过焊孔半径均为30mm。
- 11、图中D-D和E-E断面仅示意了梯道梁，未计其工程量。

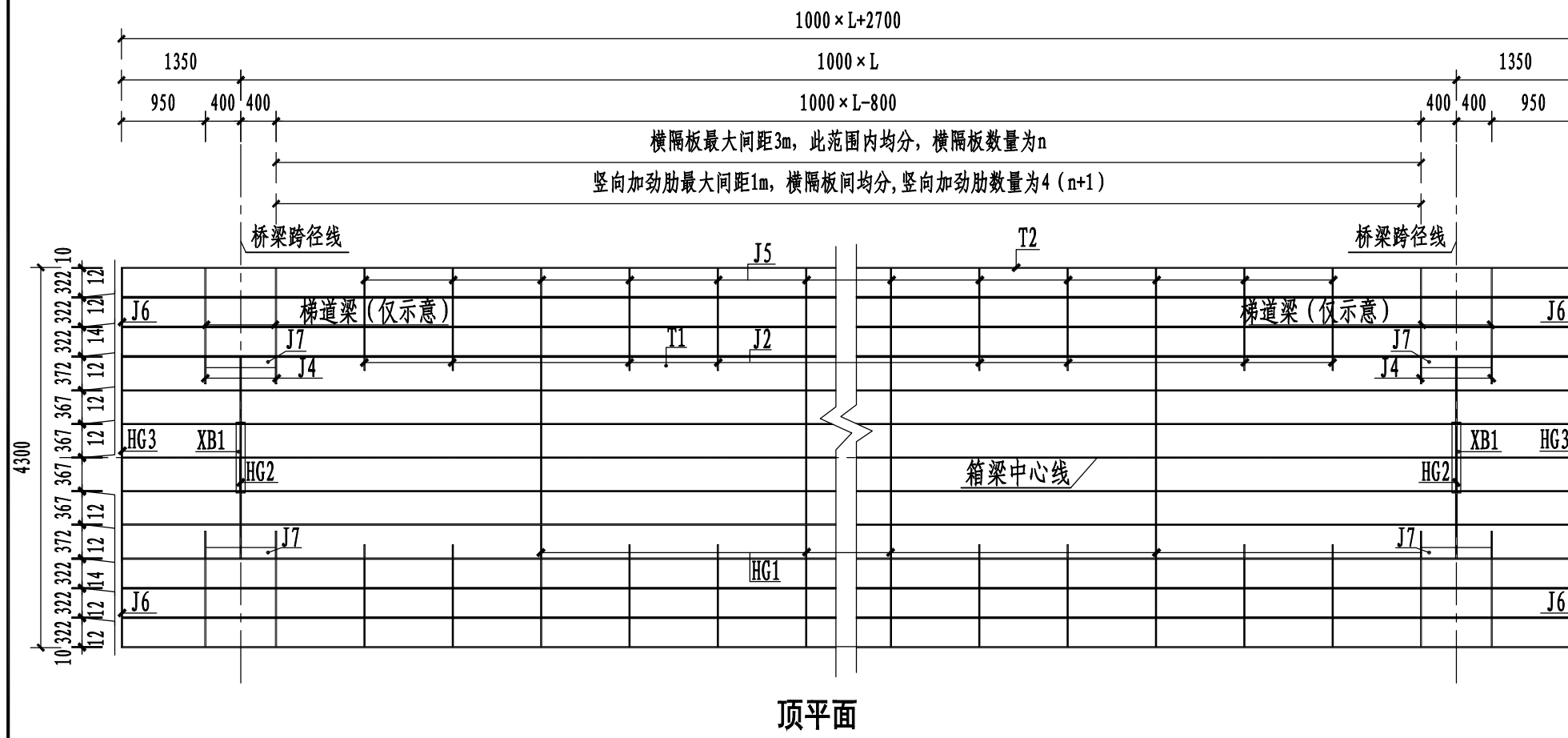
梁宽3.3m跨径L（25m≤L≤30m）钢箱梁一般构造图								图集号	XXXXXXX
审核			校对			设计		页	4-7



说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为4.3m, 跨径为L ($15\text{m} \leq L \leq 20\text{m}$) 钢箱梁一般构造图。

梁宽4.3m跨径L ($15\text{m} \leq L \leq 20\text{m}$) 钢箱梁一般构造图							图集号	XXXXXXX
审核			校对			设计	页	5-1



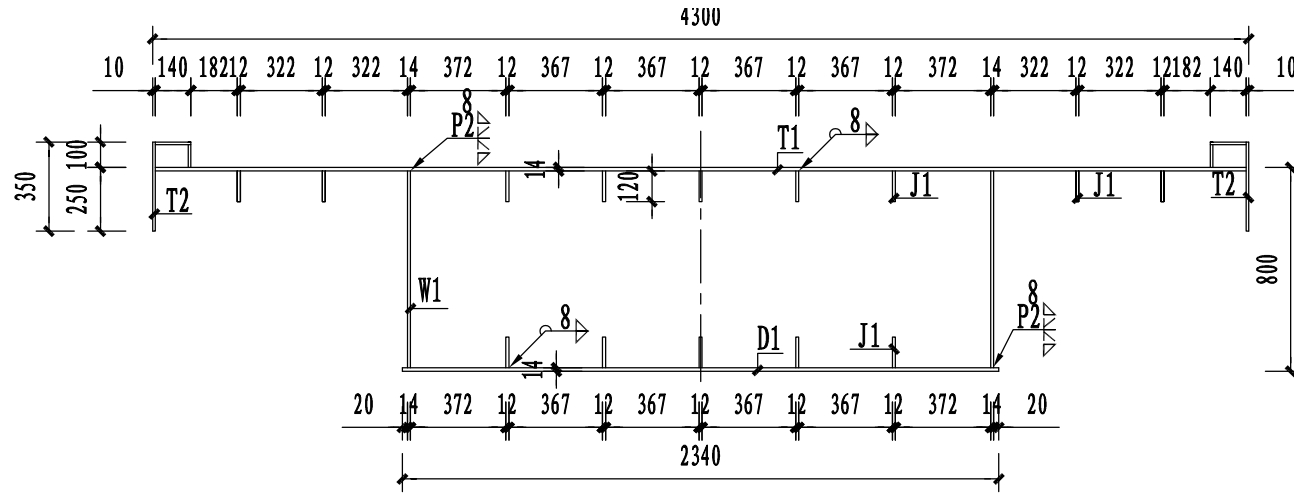
说明:

梁宽4.3m跨径L ($15\text{m} \leq L \leq 20\text{m}$) 钢箱梁一般构造图								图集号	XXXXXXX
审核			校对			设计		页	5-2

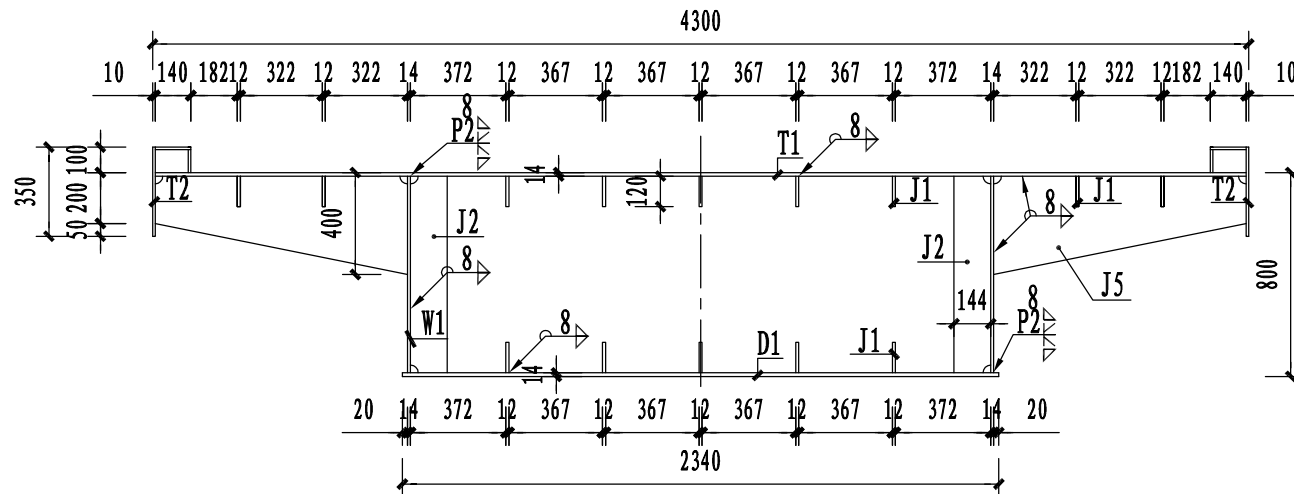
图集号

审核

页



A-A

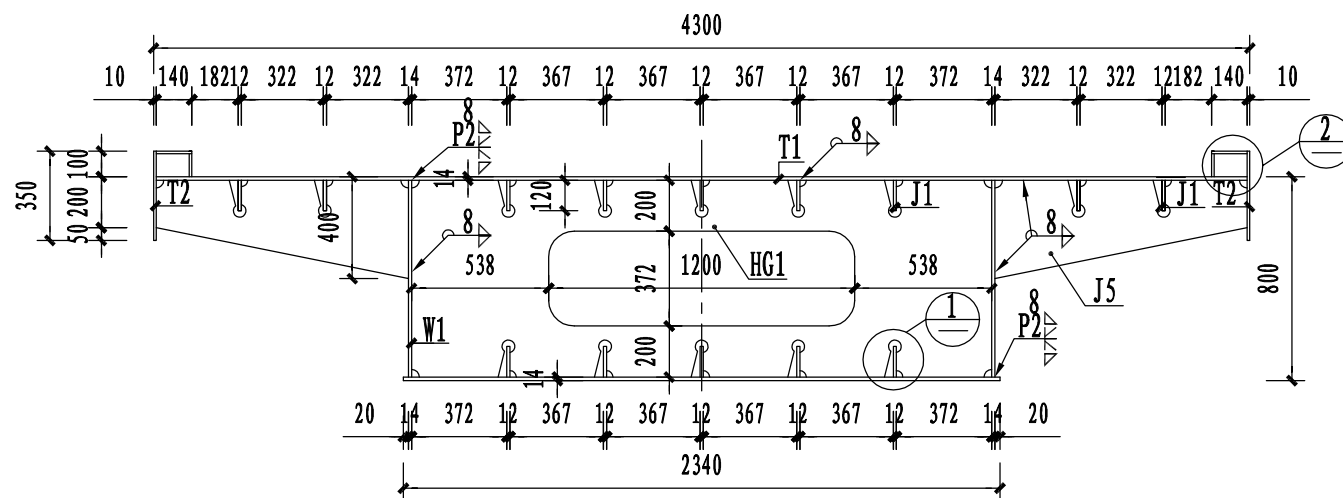


B-B

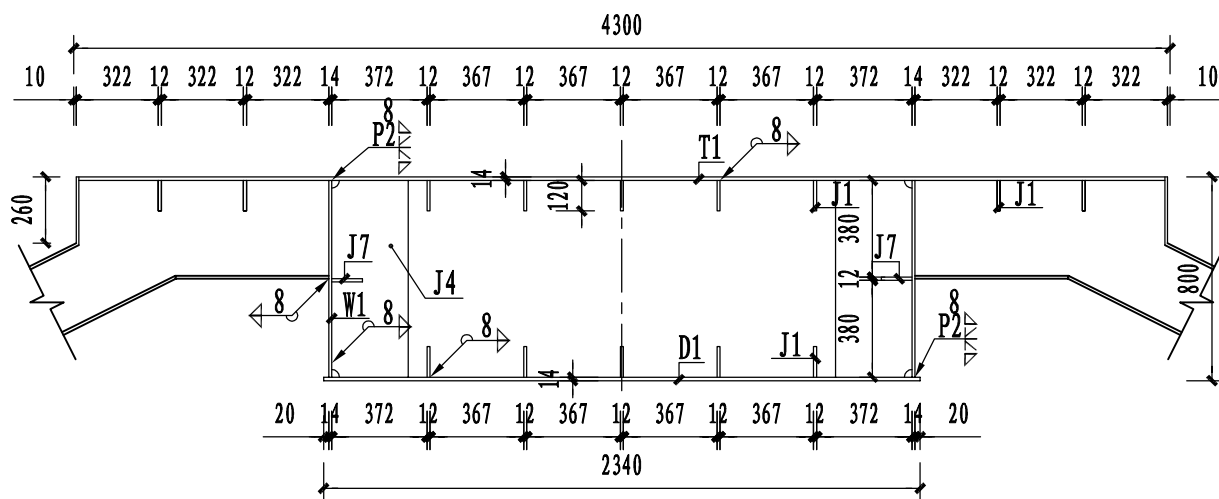
说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为4.3m，跨径为L（15m≤L≤20m）钢箱梁一般构造图。

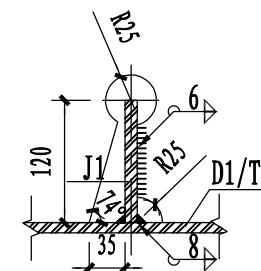
梁宽4.3m跨径L（15m≤L≤20m）钢箱梁一般构造图								图集号	XXXXXX
审核			校对			设计		页	5-3



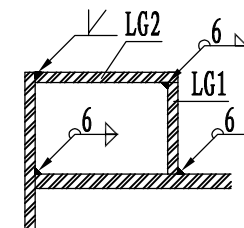
C-C



D-D



1



2

说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为4.3m，跨径为L（15m≤L≤20m）钢箱梁一般构造图。

梁宽4.3m跨径L（15m≤L≤20m）钢箱梁一般构造图

图集号

XXXXXX

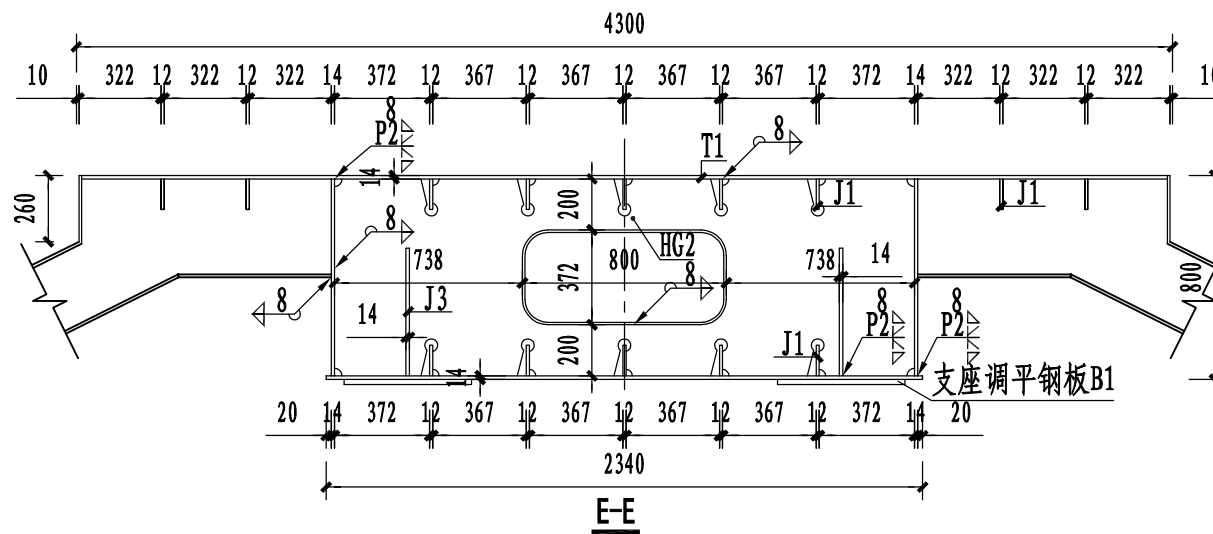
审核

校对

设计

页

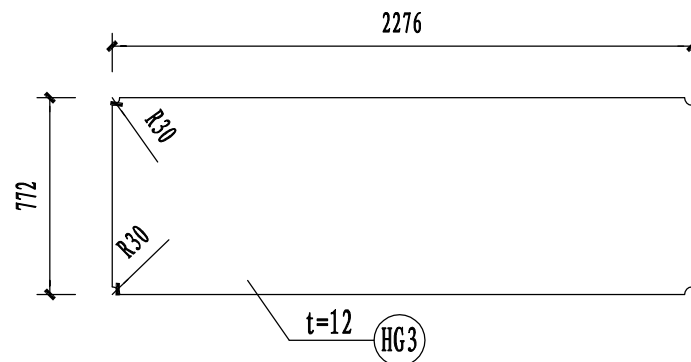
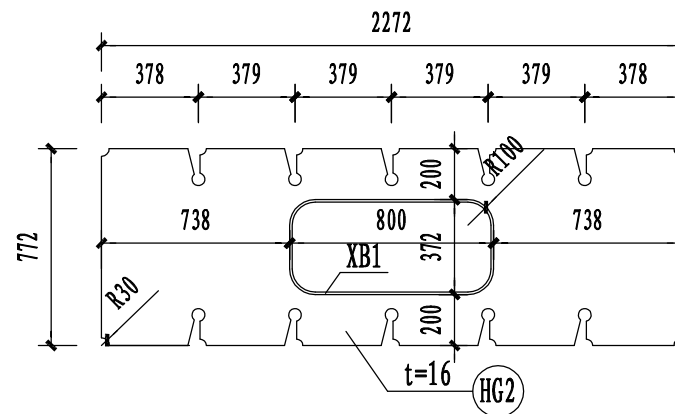
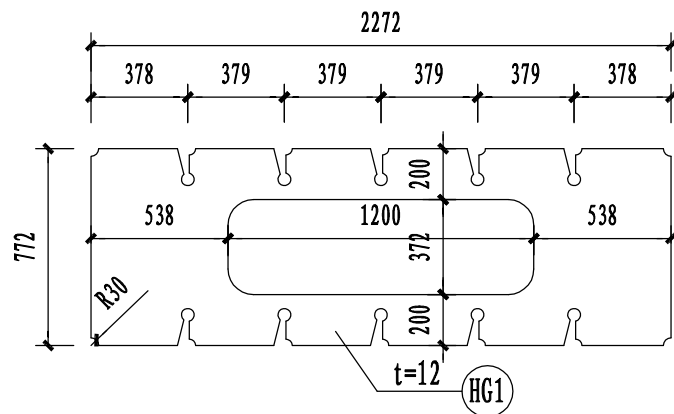
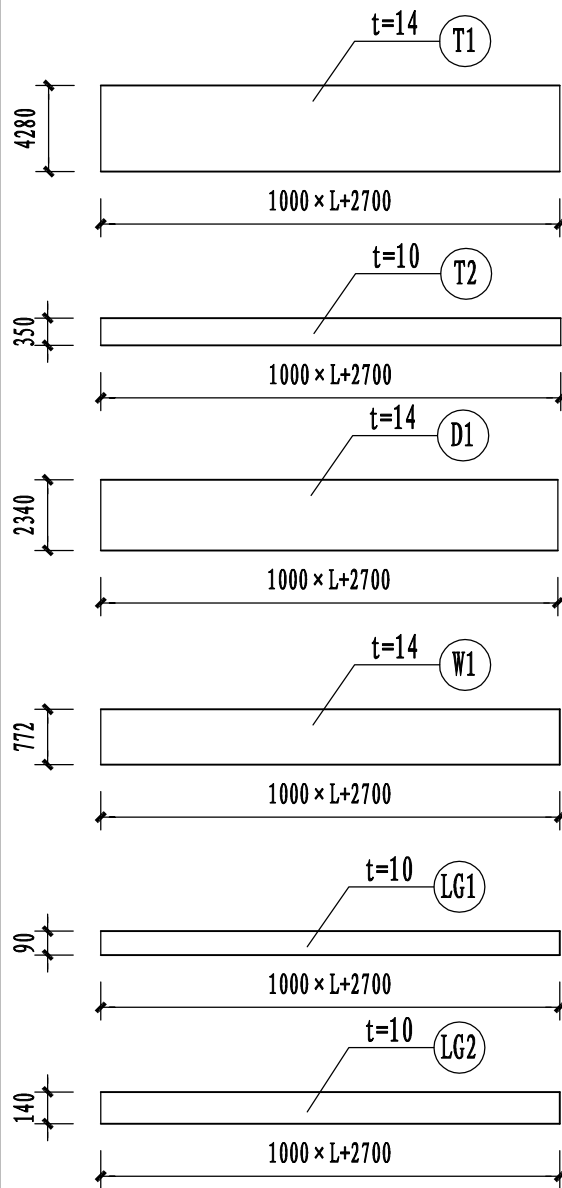
5-4



说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为4.3m, 跨径为L (15m ≤ L ≤ 20m) 钢箱梁一般构造图。

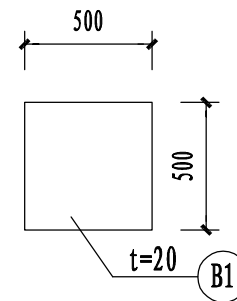
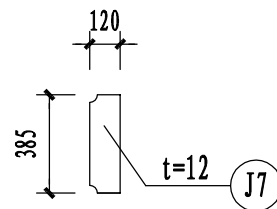
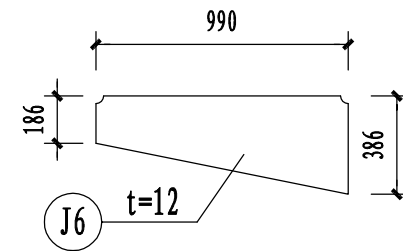
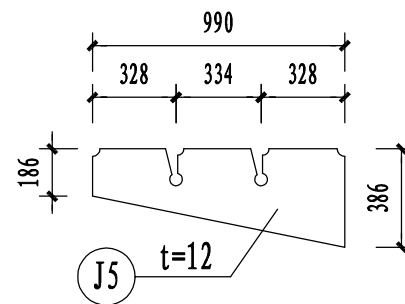
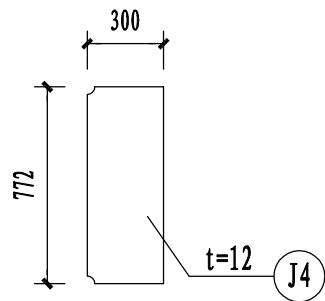
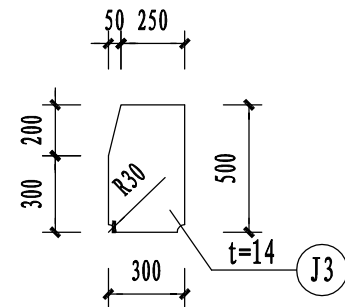
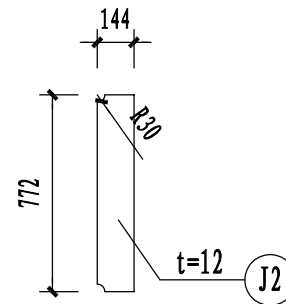
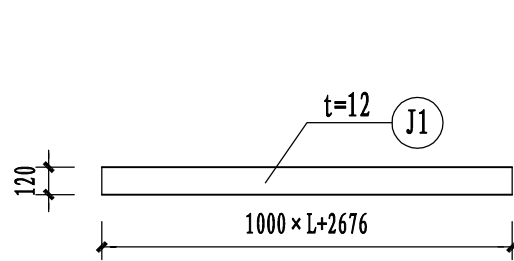
梁宽4.3m跨径L (15m ≤ L ≤ 20m) 钢箱梁一般构造图							图集号	XXXXXXX
审核			校对			设计	页	5-5



说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为4.3m，跨径为L（ $15\text{m} \leq L \leq 20\text{m}$ ）钢箱梁一般构造图。

梁宽4.3m跨径L（ $15\text{m} \leq L \leq 20\text{m}$ ）钢箱梁一般构造图								图集号	XXXXXXX
审核			校对			设计		页	5-6



说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为4.3m，跨径为L（15m≤L≤20m）钢箱梁一般构造图。

梁宽4.3m跨径L（15m≤L≤20m）钢箱梁一般构造图							图集号	XXXXXXX
审核			校对			设计	页	5-7

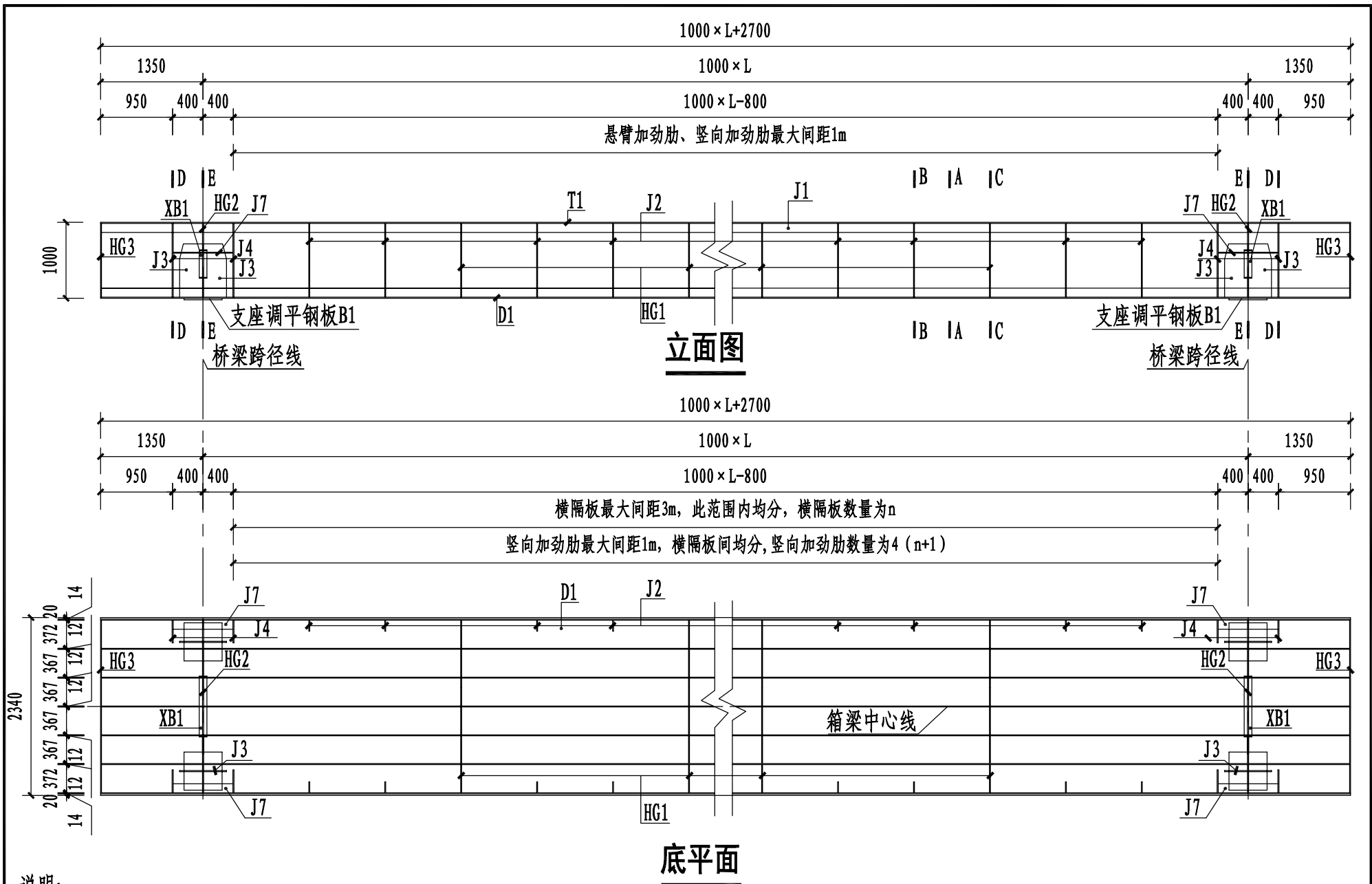
钢箱梁工程数量表

	编号	规格	板厚 (mm)	数量	材质
顶板	T1	4280 × (1000 × L+2700)	14	1	Q355C
	T2	350 × (1000 × L+2700)	10	2	
底板	D1	2340 × (1000 × L+2700)	14	1	
腹板	W1	772 × (1000 × L+2700)	14	2	
横隔板	HG1	见大样	12	n	
	HG2	见大样	16	2	
	HG4	见大样	12	2	
加劲肋	J1	120 × (1000 × L+2676)	12	14	
	J2	见大样	12	4 × (n+1)	
	J3	见大样	14	8	
	J4	见大样	12	8	
	J5	见大样	12	6 × n+4	
	J6	见大样	12	4	
	J7	见大样	12	8	
栏杆底座	LG1	见大样	10	2	
	LG2	见大样	10	2	
镶边	XB1	100 × 2172	10	2	
支座调平钢板	B1	500 × 500	20	4	

说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为4.3m，跨径为L（15m≤L≤20m）钢箱梁一般构造图。
- 3、若板材宽度或长度不够需要拼接时，均采用埋弧自动焊拼接，做全熔透焊缝,要求磨光焊缝。
- 4、与顶、底板连接的腹板W1钢板应开坡口，做全熔透焊缝,要求磨光焊缝，所有全熔透焊缝等级均为Ⅰ级。
- 5、工厂可根据自身的工艺特点确定坡口形式，但一定要切实保证其全熔透。
- 6、竖向加劲肋角焊缝采用包头焊，所有角焊缝等级均为Ⅱ级。
- 7、所有外露自由边均应对直角处打磨或做R大于2mm的圆弧，以便保证涂装工艺的质量。
- 8、现场拼装顶底板及腹板主要受力横焊缝采用陶瓷衬垫单向施焊双面成型，工艺保证其全部熔透。
- 9、焊缝重量按1.5%的总重计入。
- 10、图中未标注的过焊孔半径均为30mm。
- 11、图中D-D和E-E断面仅示意了梯道梁，未计其工程量。

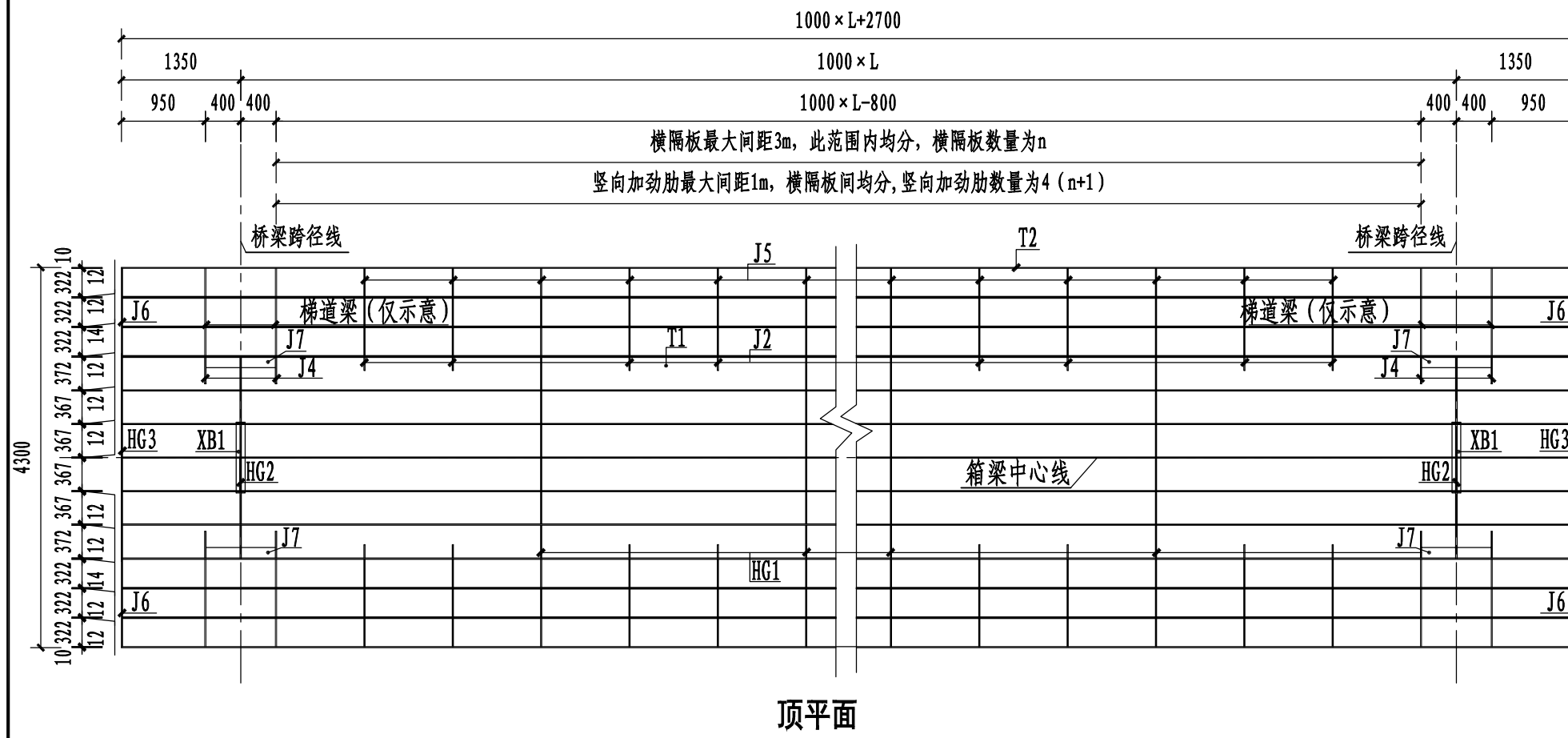
梁宽4.3m跨径L（15m≤L≤20m）钢箱梁一般构造图								图集号	XXXXXX
审核			校对			设计		页	5-8



说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为4.3m，跨径为L (20m ≤ L ≤ 25m) 钢箱梁一般构造图。

梁宽4.3m跨径L (20m ≤ L ≤ 25m) 钢箱梁一般构造图							图集号	xxxxxxx
审核			校对			设计	页	6-1



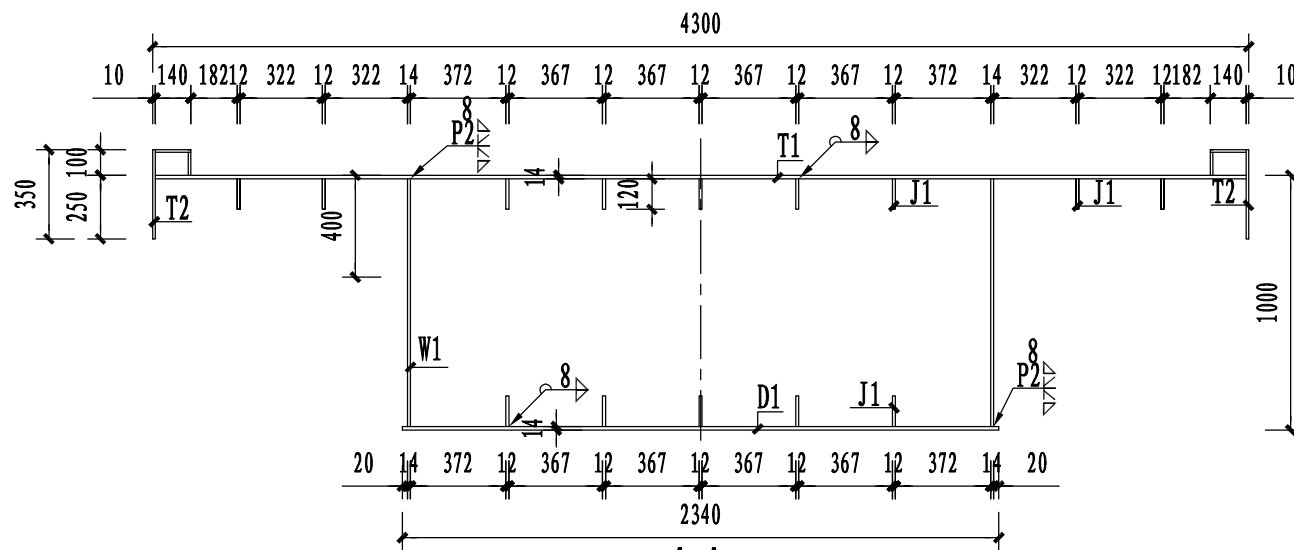
说明:

梁宽4.3m跨径L (20m≤L≤25m) 钢箱梁一般构造图							图集号	XXXXXXX
审核			校对			设计	页	6-2

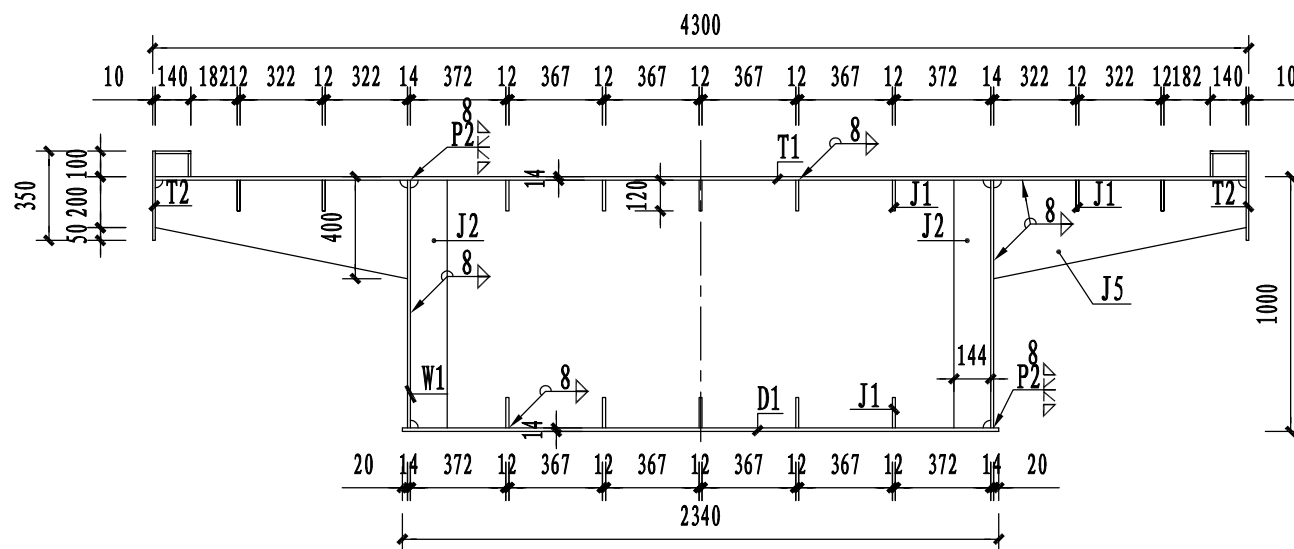
图集号

审核

页



A-A



B-B

说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为4.3m，跨径为L（20m≤L≤25m）钢箱梁一般构造图。

梁宽4.3m跨径L（20m≤L≤25m）钢箱梁一般构造图

图集号

XXXXXX

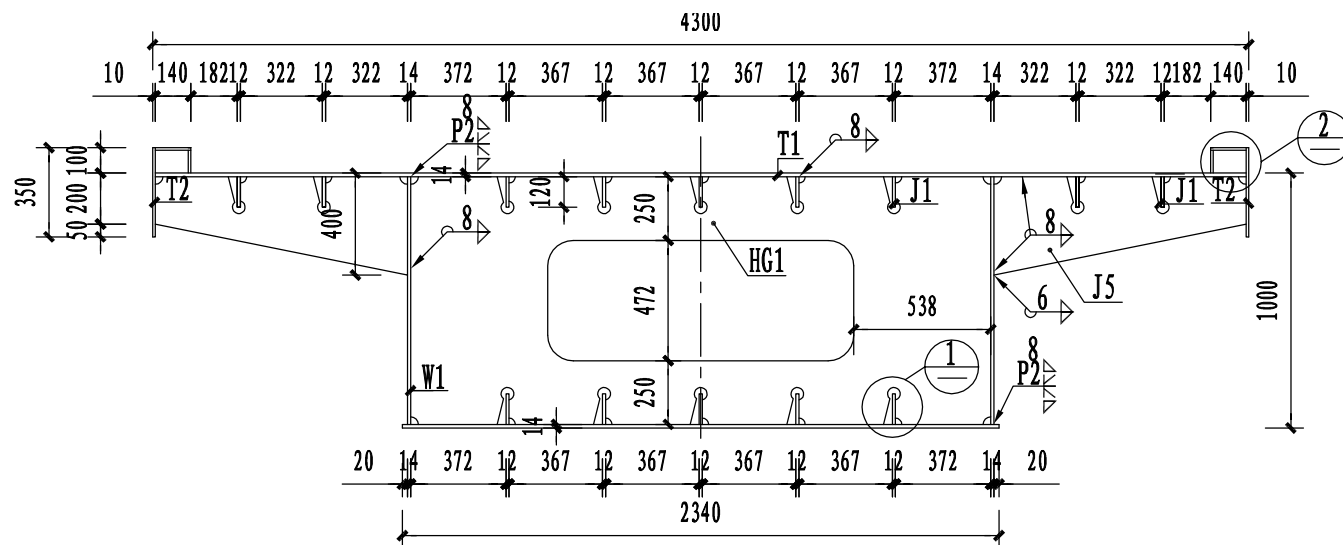
审核

校对

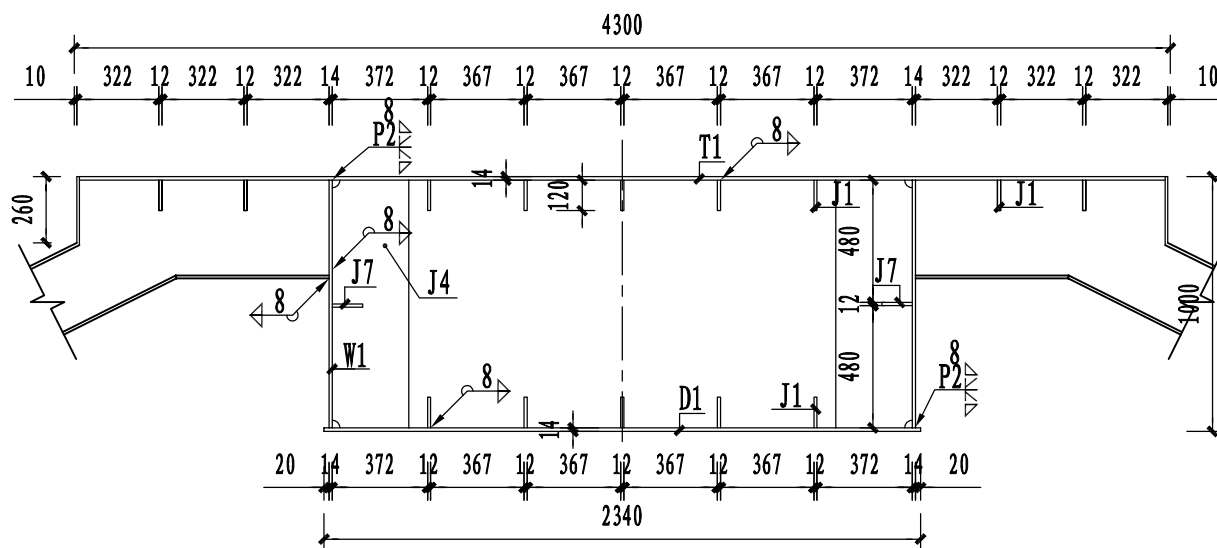
设计

页

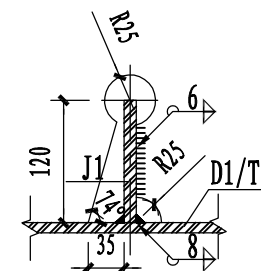
6-3



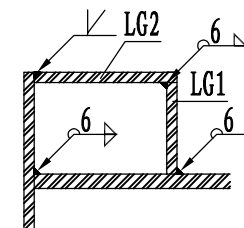
C-C



D-D



1



2

说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为4.3m，跨径为L（20m≤L≤25m）钢箱梁一般构造图。

梁宽4.3m跨径L（20m≤L≤25m）钢箱梁一般构造图

图集号

XXXXXX

审核

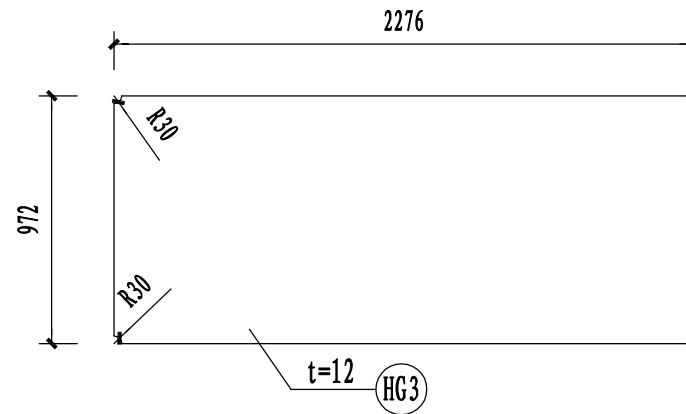
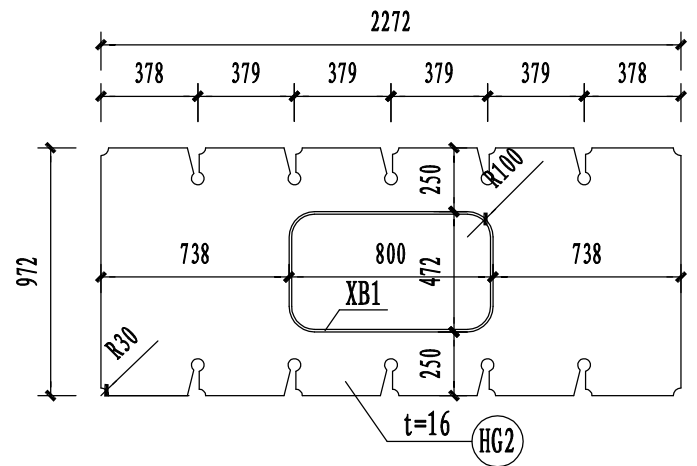
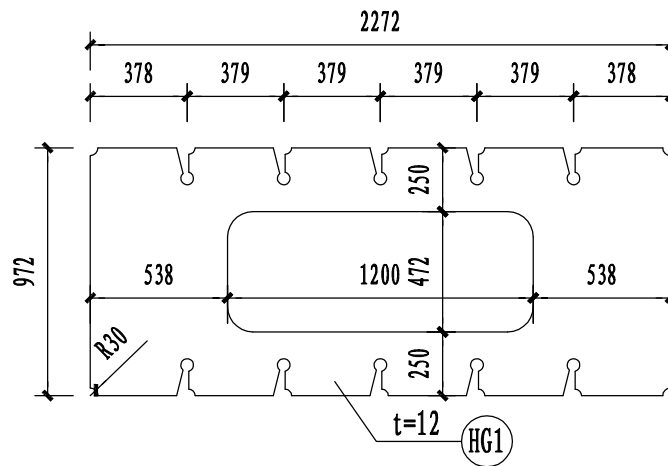
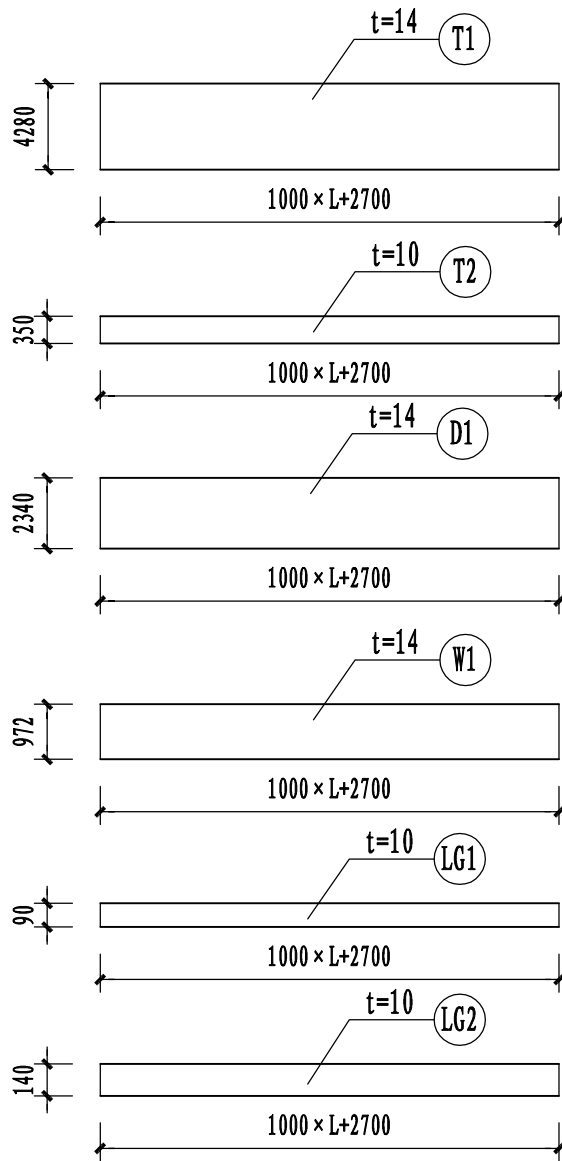
校对

设计

页

6-4

6-5



说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为4.3m，跨径为L ($20\text{m} \leq L \leq 25\text{m}$) 钢箱梁一般构造图。

梁宽4.3m跨径L ($20\text{m} \leq L \leq 25\text{m}$) 钢箱梁一般构造图

图集号

XXXXXXX

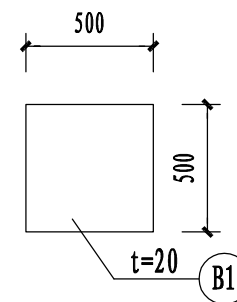
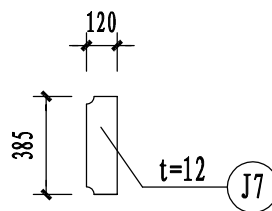
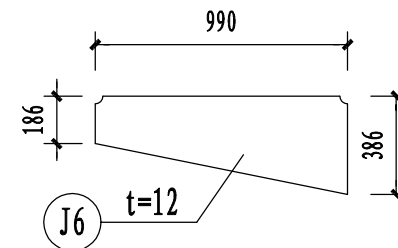
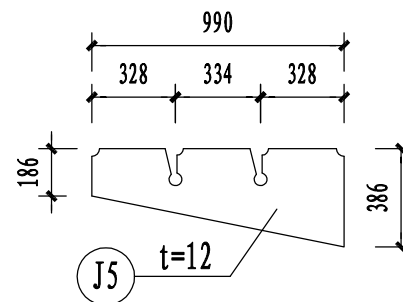
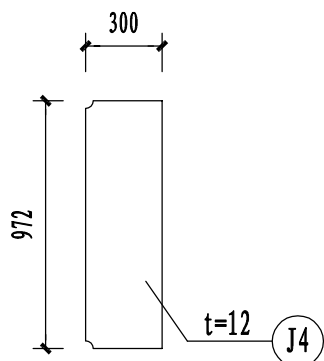
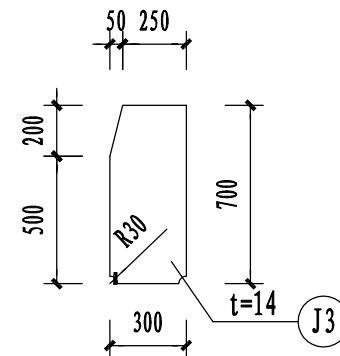
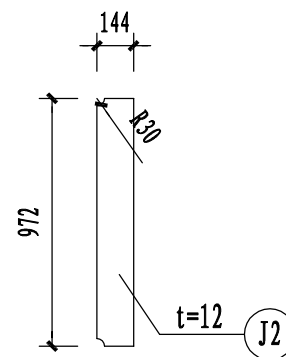
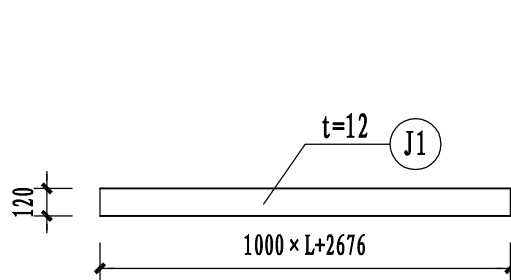
审核

校对

设计

页

6-6



说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为4.3m，跨径为L（20m≤L≤25m）钢箱梁一般构造图。

梁宽4.3m跨径L（20m≤L≤25m）钢箱梁一般构造图

图集号

XXXXXXX

审核

校对

设计

页

6-7

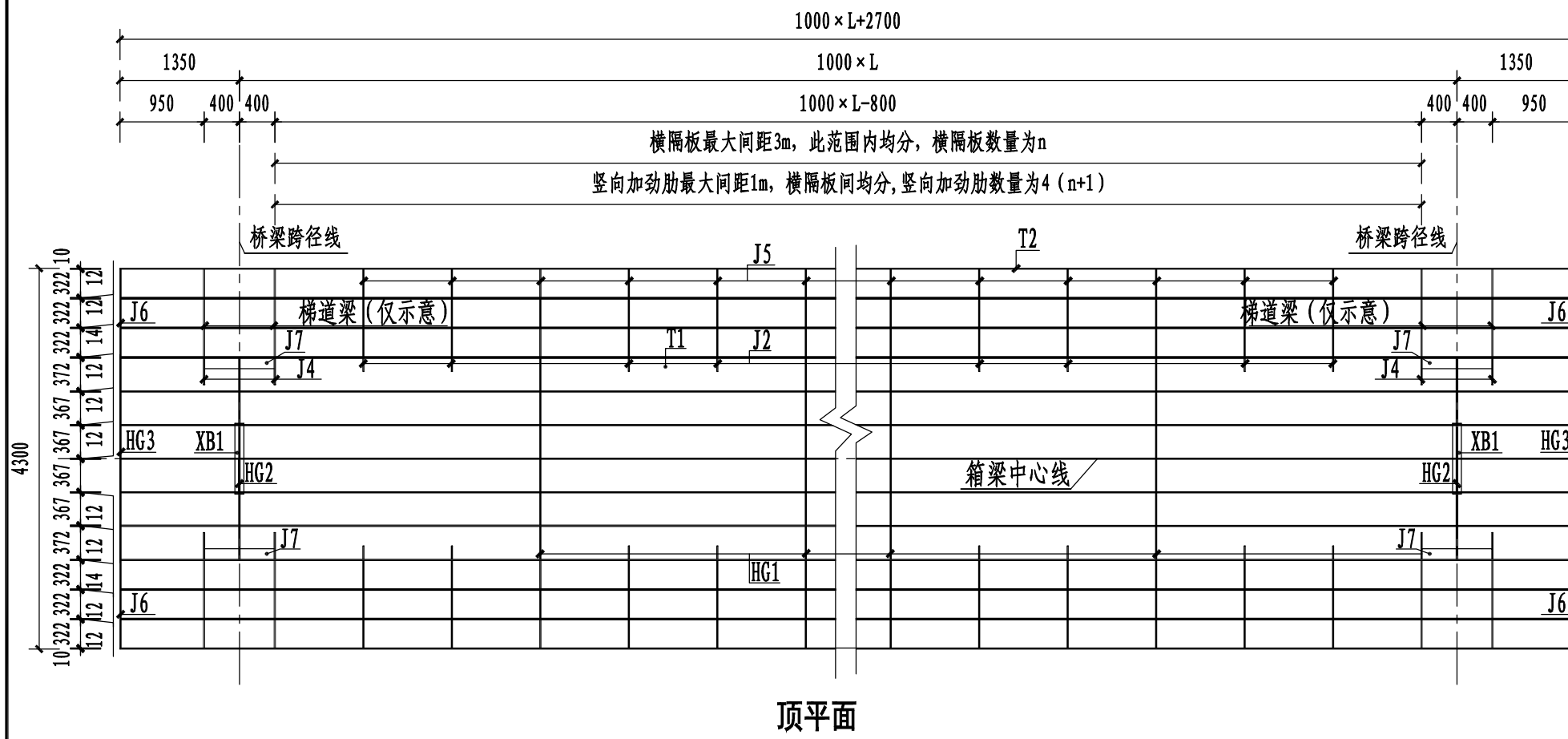
钢箱梁工程数量表

	编号	规格	板厚 (mm)	数量	材质
顶板	T1	4280 × (1000 × L+2700)	14	1	Q355C
	T2	350 × (1000 × L+2700)	10	2	
底板	D1	2340 × (1000 × L+2700)	14	1	
腹板	W1	972 × (1000 × L+2700)	14	2	
横隔板	HG1	见大样	12	n	
	HG2	见大样	16	2	
	HG4	见大样	12	2	
加劲肋	J1	120 × (1000 × L+2676)	12	14	
	J2	见大样	12	4 × (n+1)	
	J3	见大样	14	8	
	J4	见大样	12	8	
	J5	见大样	12	6 × n+4	
	J6	见大样	12	4	
	J7	见大样	12	8	
栏杆底座	LG1	见大样	10	2	
	LG2	见大样	10	2	
镶边	XB1	100 × 2372	10	2	
支座调平钢板	B1	500 × 500	20	4	

说明:

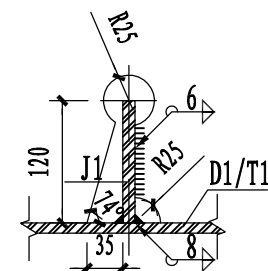
- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为4.3m，跨径为L（20m≤L≤25m）钢箱梁一般构造图。
- 3、若板材宽度或长度不够需要拼接时，均采用埋弧自动焊拼接，做全熔透焊缝,要求磨光焊缝。
- 4、与顶、底板连接的腹板W1钢板应开坡口，做全熔透焊缝,要求磨光焊缝，所有全熔透焊缝等级均为Ⅰ级。
- 5、工厂可根据自身的工艺特点确定坡口形式，但一定要切实保证其全熔透。
- 6、竖向加劲肋角焊缝采用包头焊，所有角焊缝等级均为Ⅱ级。
- 7、所有外露自由边均应对直角处打磨或做R大于2mm的圆弧，以便保证涂装工艺的质量。
- 8、现场组拼顶底板及腹板主要受力横焊缝采用陶瓷衬垫单向施焊双面成型，工艺保证其全部熔透。
- 9、焊缝重量按1.5%的总重计入。
- 10、图中未标注的过焊孔半径均为30mm。
- 11、图中D-D和E-E断面仅示意了梯道梁，未计其工程量。

梁宽4.3m跨径L（20m≤L≤25m）钢箱梁一般构造图								图集号	XXXXXX
审核			校对			设计		页	6-8



说明:

梁宽4.3m跨径L (25m≤L≤30m) 钢箱梁一般构造图								图集号	XXXXXXX
审核			校对			设计		页	7-2



2



- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为4.3m，跨径为L（25m≤L≤30m）钢箱梁一般构造图。

梁宽4.3m跨径L (25m≤L≤30m) 钢箱梁一般构造图

图集号

XXXXXX

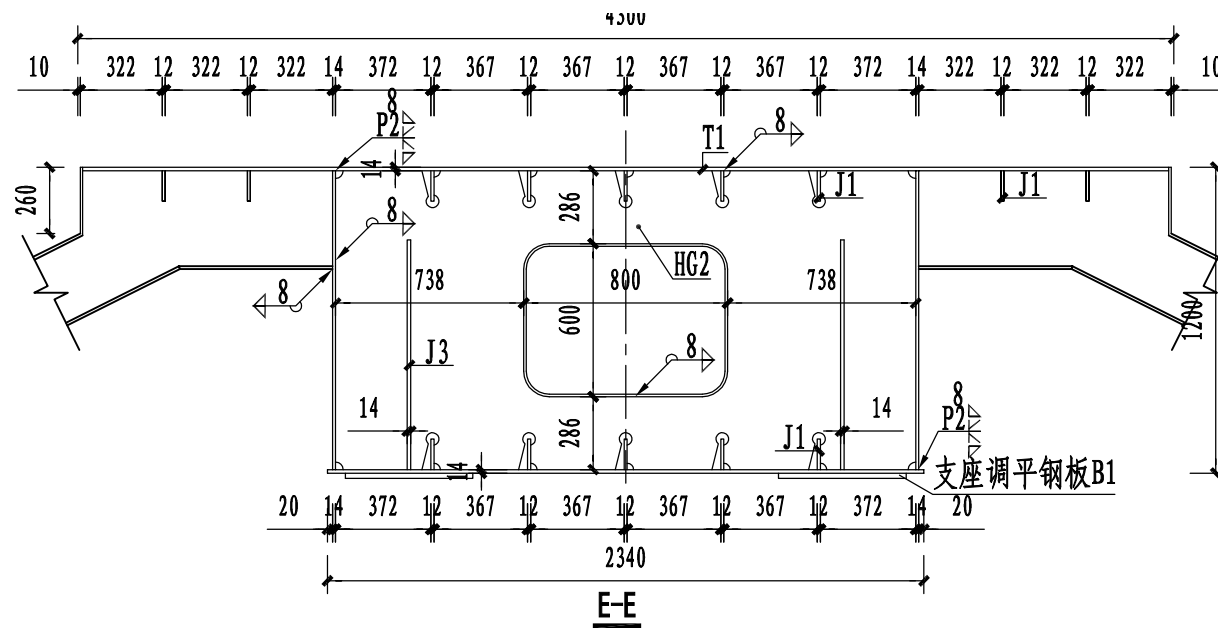
审核

校对	
----	--

设计

页

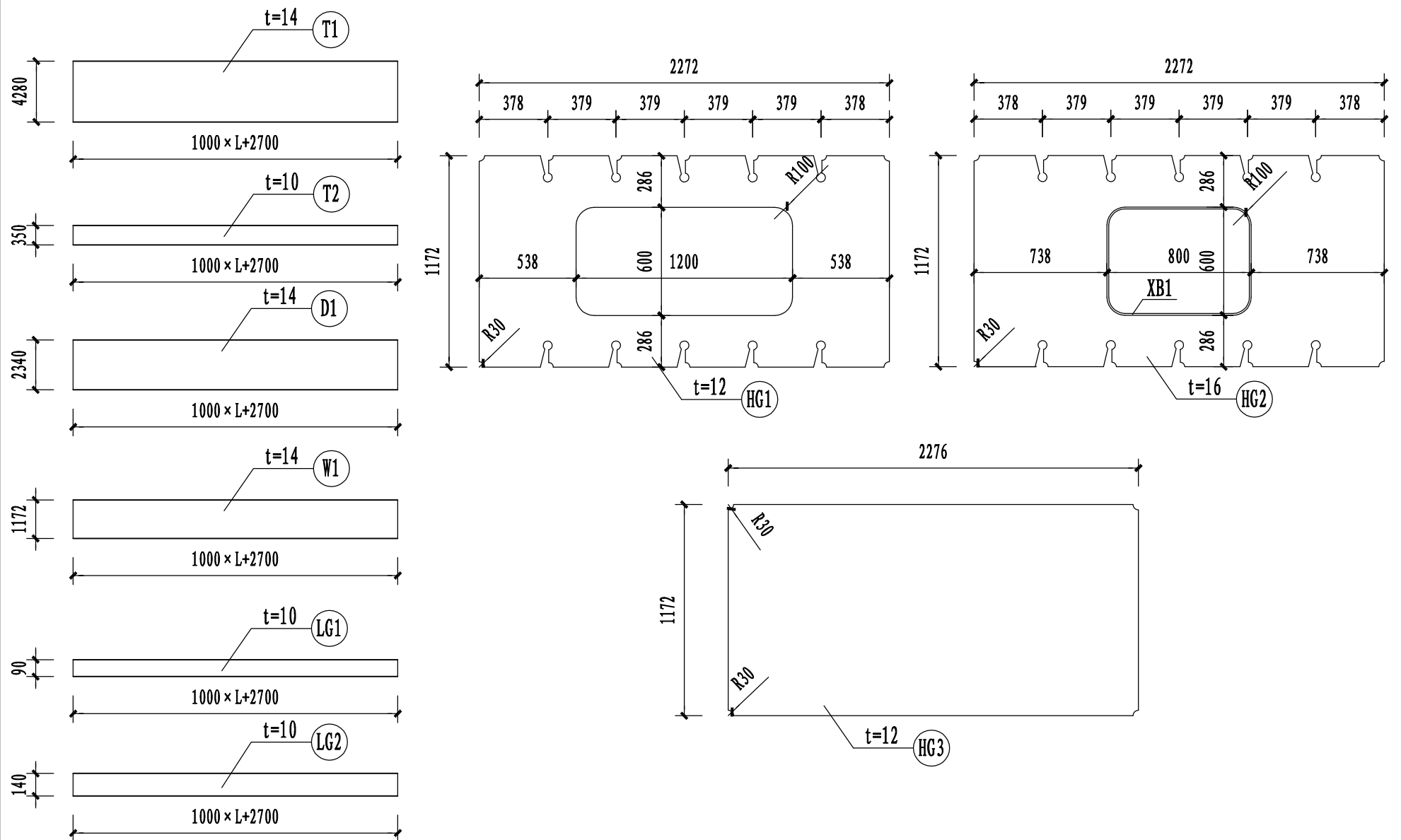
7-4



说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为4.3m, 跨径为L ($25\text{m} \leq L \leq 30\text{m}$) 钢箱梁一般构造图。

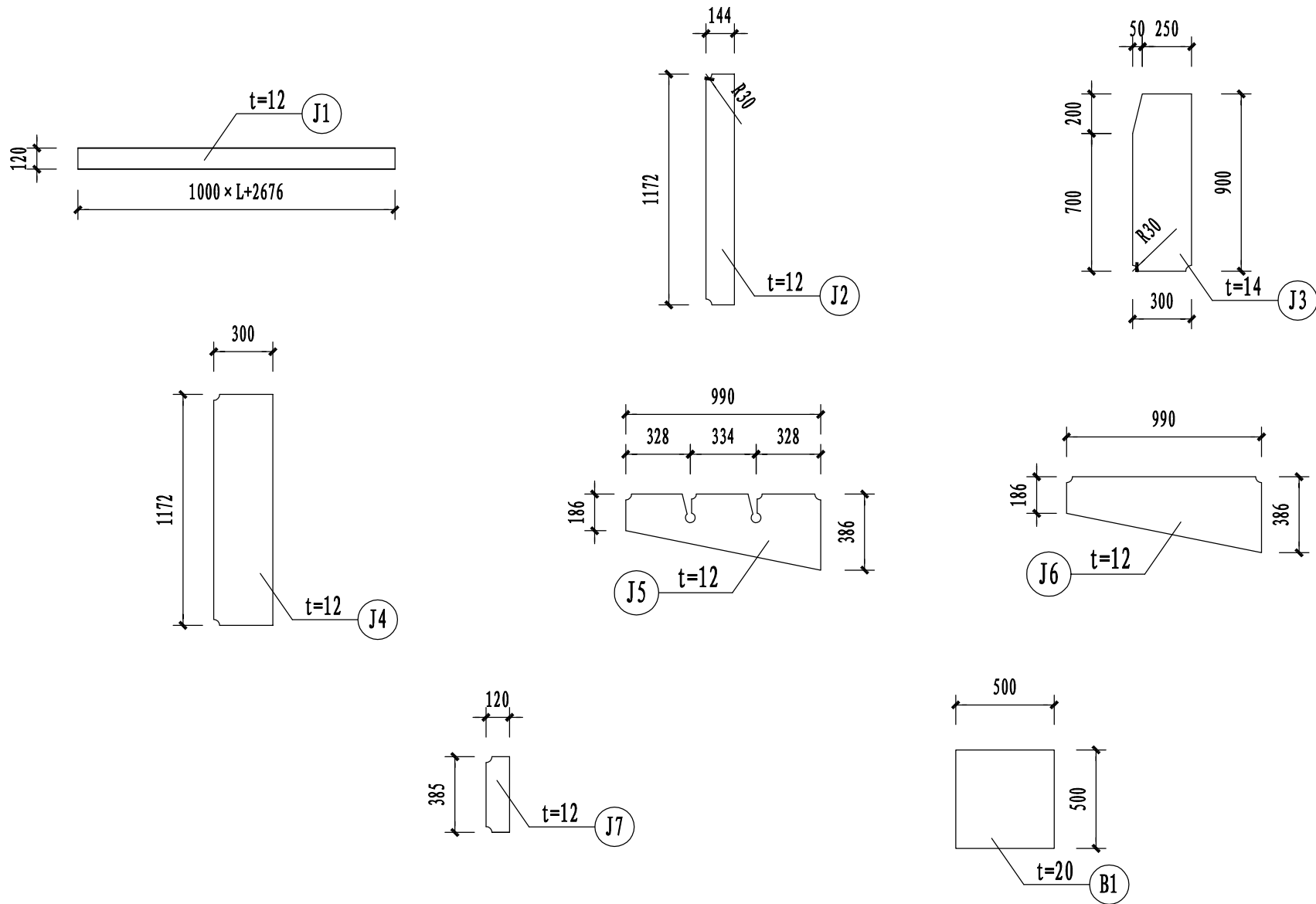
梁宽4.3m跨径L ($25\text{m} \leq L \leq 30\text{m}$) 钢箱梁一般构造图							图集号	XXXXXXX
审核			校对			设计	页	7-5



说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为4.3m, 跨径为L (25m ≤ L ≤ 30m) 钢箱梁一般构造图。

梁宽4.3m跨径L (25m ≤ L ≤ 30m) 钢箱梁一般构造图								图集号	XXXXXXX
审核			校对			设计		页	7-6



说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为4.3m，跨径为 L ($25\text{m} \leq L \leq 30\text{m}$) 钢箱梁一般构造图。

梁宽4.3m跨径 L ($25\text{m} \leq L \leq 30\text{m}$) 钢箱梁一般构造图								图集号	XXXXXXX
审核			校对			设计		页	7-7

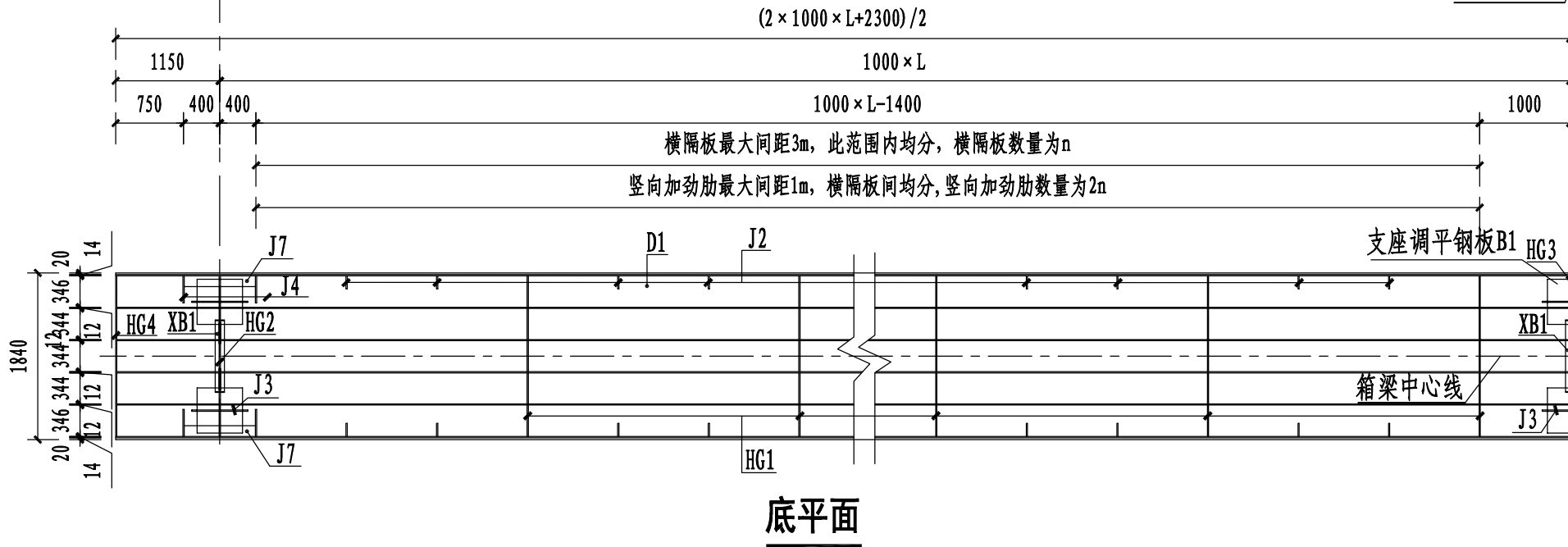
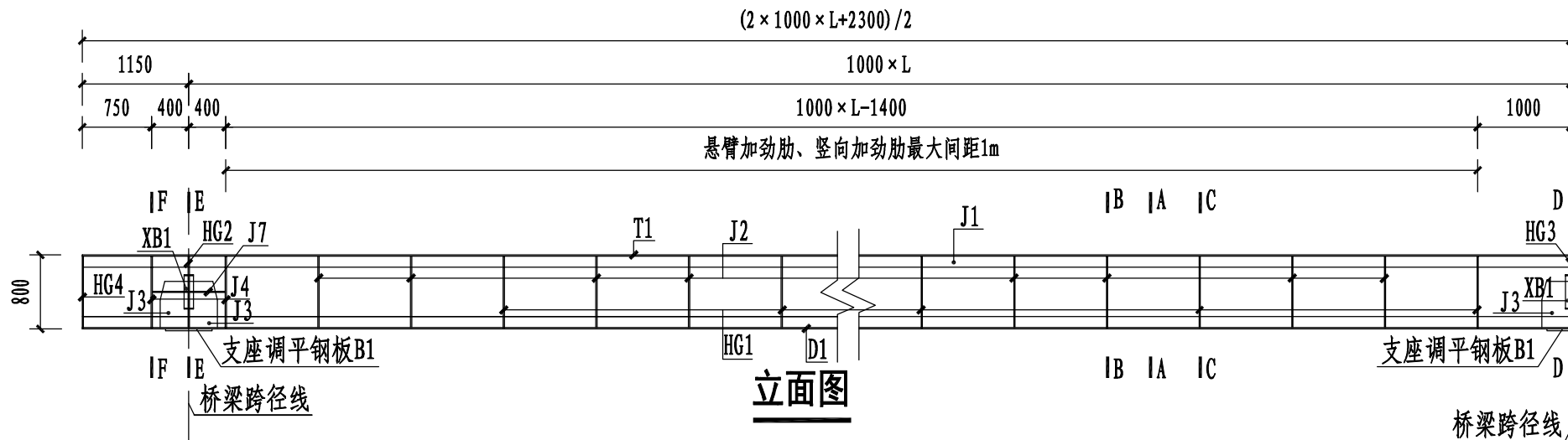
钢箱梁工程数量表

	编号	规格	板厚 (mm)	数量	材质
顶板	T1	4280×(1000×L+2700)	14	1	Q355C
	T2	350×(1000×L+2700)	10	2	
底板	D1	2340×(1000×L+2700)	14	1	
腹板	W1	1172×(1000×L+2700)	14	2	
横隔板	HG1	见大样	12	n	
	HG2	见大样	16	2	
	HG4	见大样	12	2	
加劲肋	J1	120×(1000×L+2676)	12	14	
	J2	见大样	12	4×(n+1)	
	J3	见大样	14	8	
	J4	见大样	12	8	
	J5	见大样	12	6×n+4	
	J6	见大样	12	4	
	J7	见大样	12	8	
栏杆底座	LG1	见大样	10	2	
	LG2	见大样	10	2	
镶边	XB1	100×2628	10	2	
支座调平钢板	B1	500×500	20	4	

说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为4.3m，跨径为L（25m≤L≤30m）钢箱梁一般构造图。
- 3、若板材宽度或长度不够需要拼接时，均采用埋弧自动焊拼接，做全熔透焊缝,要求磨光焊缝。
- 4、与顶、底板连接的腹板W1钢板应开坡口，做全熔透焊缝,要求磨光焊缝，所有全熔透焊缝等级均为Ⅰ级。
- 5、工厂可根据自身的工艺特点确定坡口形式，但一定要切实保证其全熔透。
- 6、竖向加劲肋角焊缝采用包头焊，所有角焊缝等级均为Ⅱ级。
- 7、所有外露自由边均应对直角处打磨或做R大于2mm的圆弧，以便保证涂装工艺的质量。
- 8、现场组拼顶底板及腹板主要受力横焊缝采用陶瓷衬垫单向施焊双面成型，工艺保证其全部熔透。
- 9、焊缝重量按1.5%的总重计入。
- 10、图中未标注的过焊孔半径均为30mm。
- 11、图中D-D和E-E断面仅示意了梯道梁，未计其工程量。

梁宽4.3m跨径L（25m≤L≤30m）钢箱梁一般构造图								图集号	XXXXXXX
审核			校对			设计		页	7-8



说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为3.3m，跨径为 $2 \times L$ ($15m \leq L \leq 20m$) 钢箱梁一般构造图。

梁宽3.3m跨径 $2 \times L$ ($15m \leq L \leq 20m$) 钢箱梁一般构造图

图集号

XXXXXX

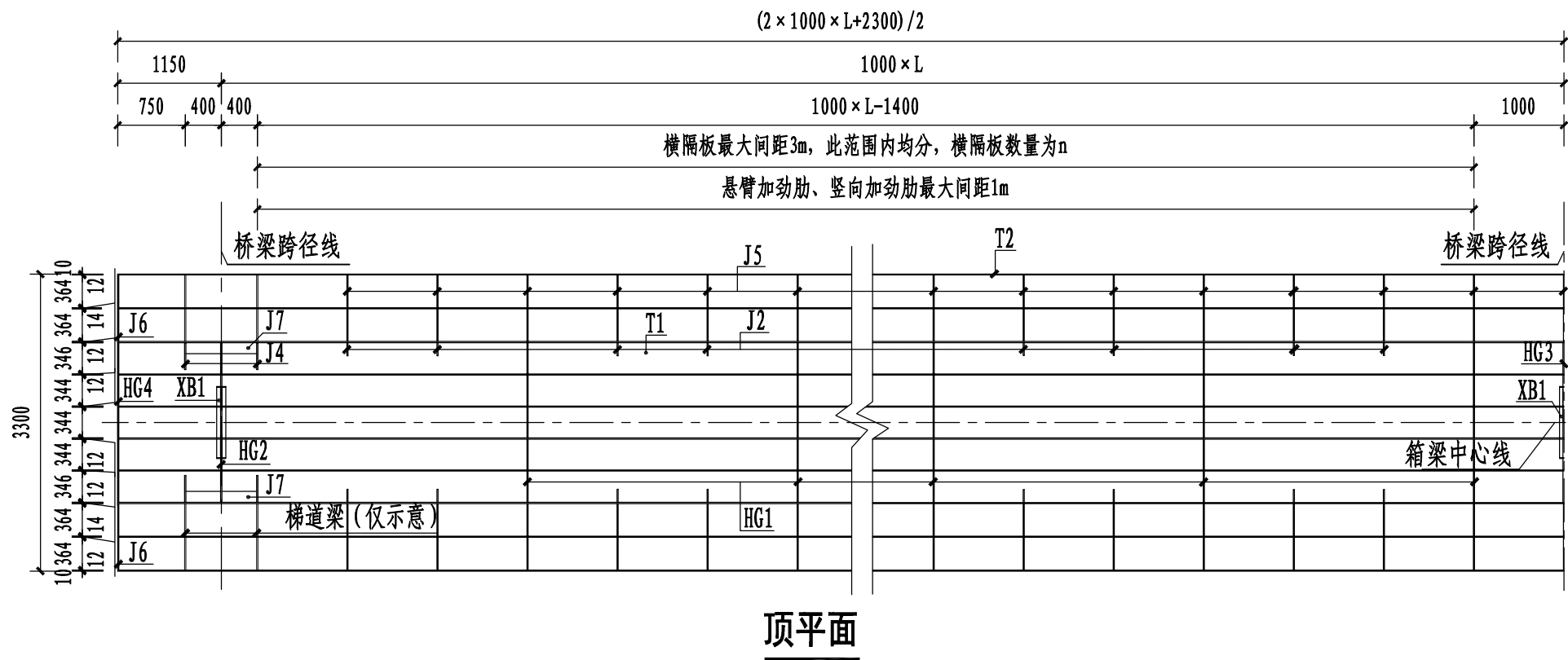
审核

校对

设计

页

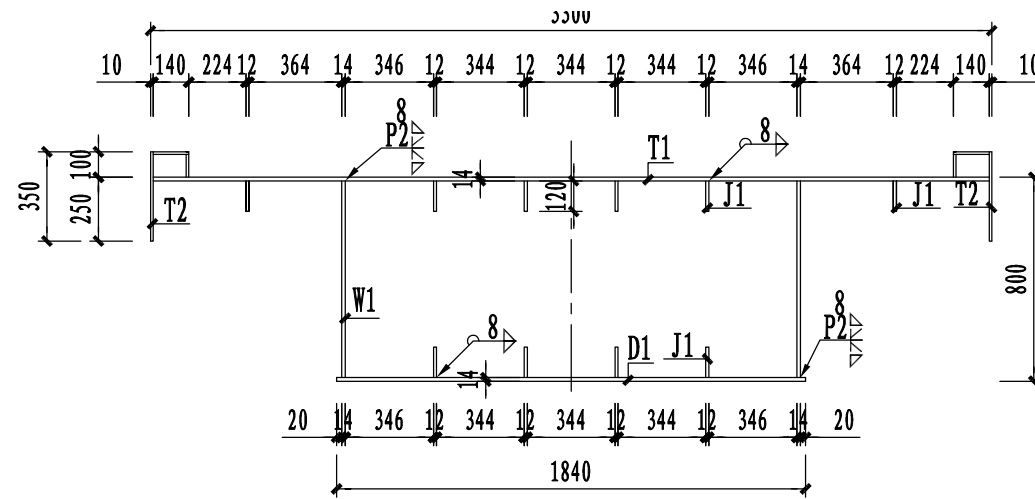
8-1



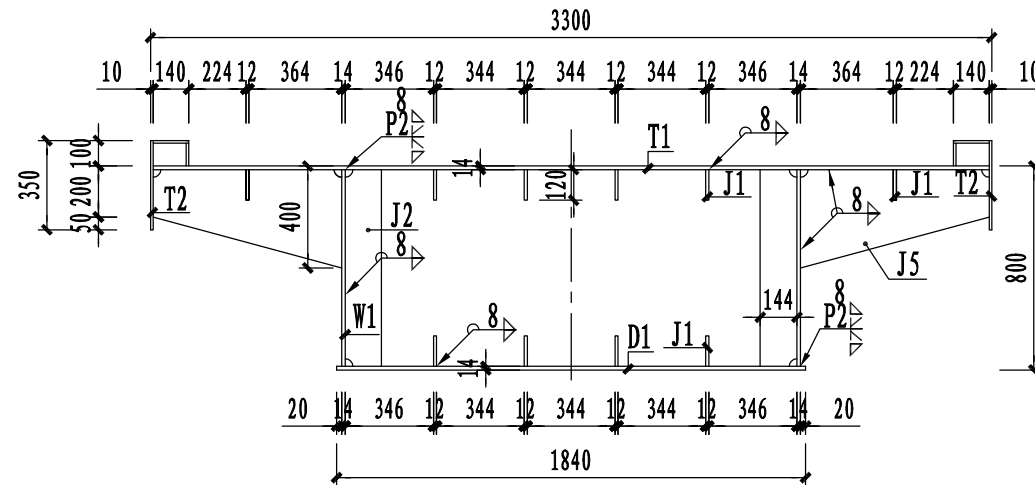
- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为3.3m，跨径为 $2 \times L$ ($15m \leq L \leq 20m$) 钢箱梁一般构造图。

图集号	
-----	--

审核



A-A



B-B

说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为3.3m，跨径为 $2 \times L$ ($15m \leq L \leq 20m$) 钢箱梁一般构造图。

梁宽3.3m跨径 $2 \times L$ ($15m \leq L \leq 20m$) 钢箱梁一般构造图

图集号

XXXXXXX

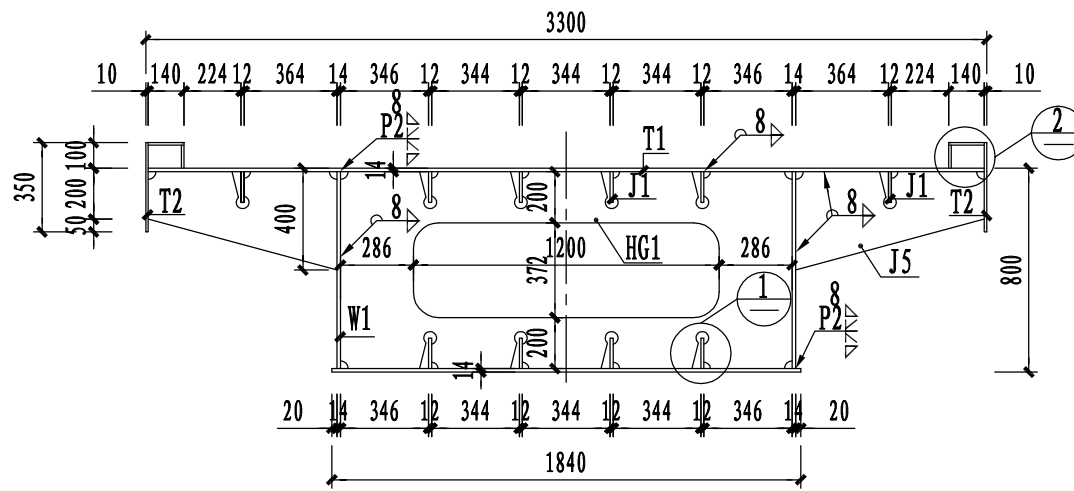
审核

校对

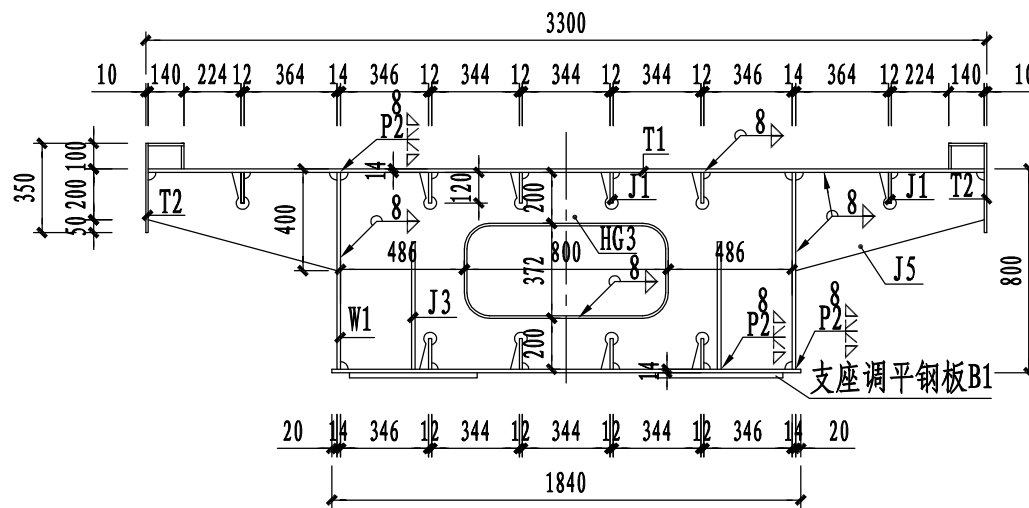
设计

页

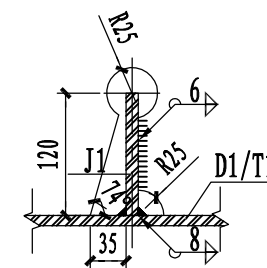
8-3



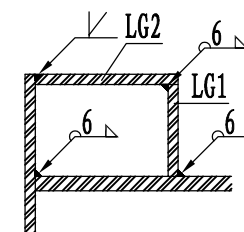
C-C



D-D



1



2

说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为3.3m，跨径为 $2 \times L$ ($15m \leq L \leq 20m$) 钢箱梁一般构造图。

梁宽3.3m跨径 $2 \times L$ ($15m \leq L \leq 20m$) 钢箱梁一般构造图

图集号

XXXXXXX

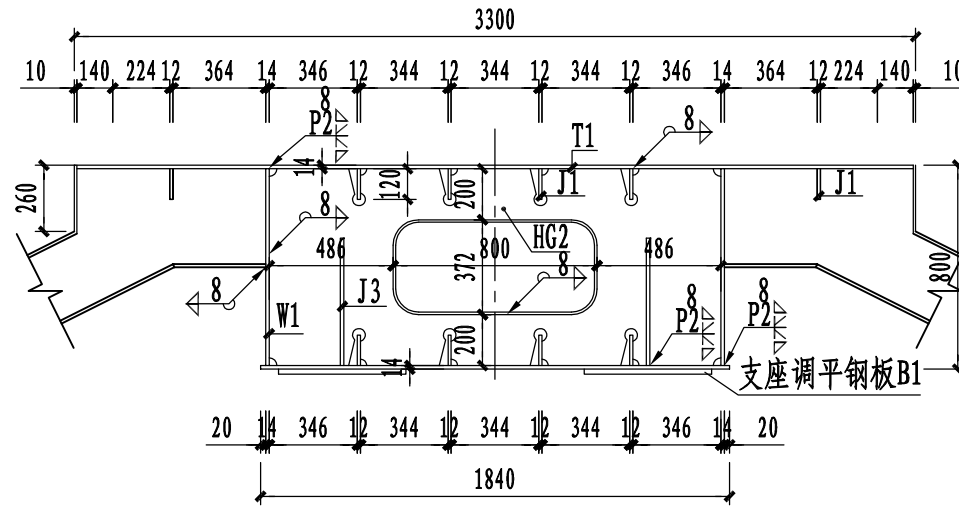
审核

校对

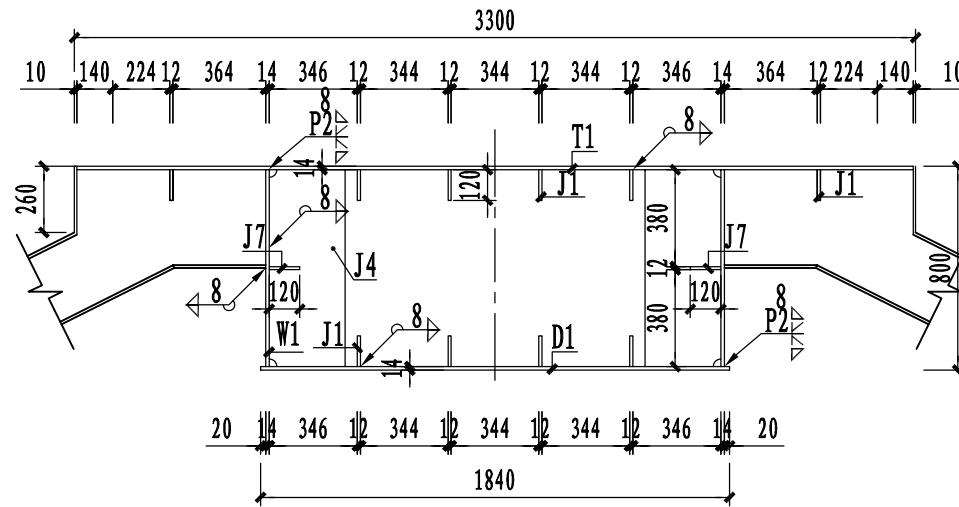
设计

页

8-4



E-E



F-F

说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为3.3m，跨径为 $2 \times L$ ($15m \leq L \leq 20m$) 钢箱梁一般构造图。

梁宽3.3m跨径 $2 \times L$ ($15m \leq L \leq 20m$) 钢箱梁一般构造图

图集号

XXXXXX

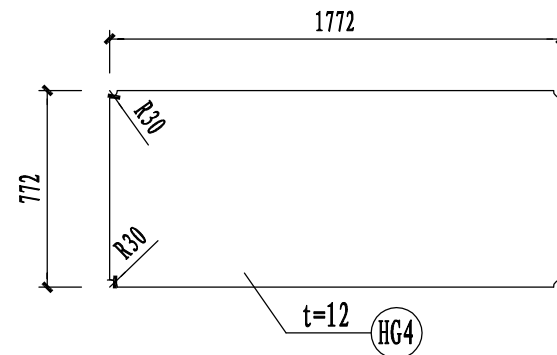
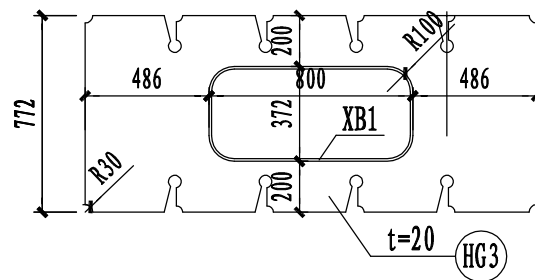
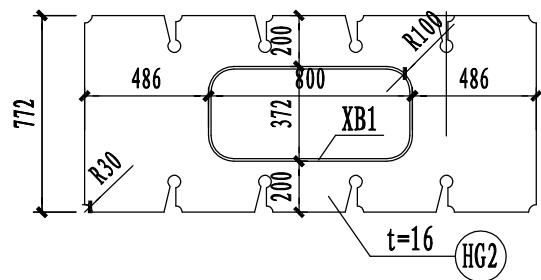
审核

校对

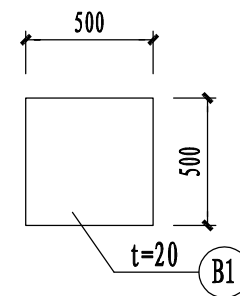
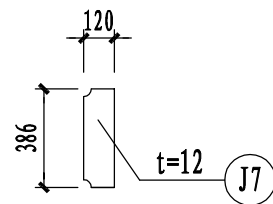
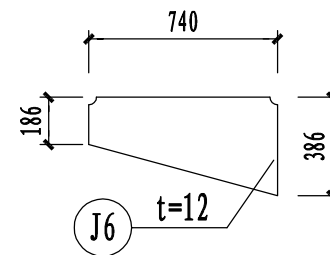
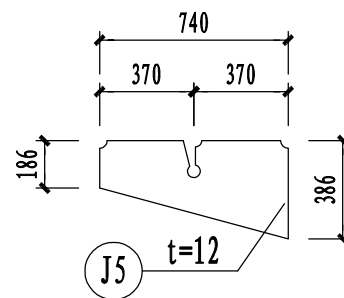
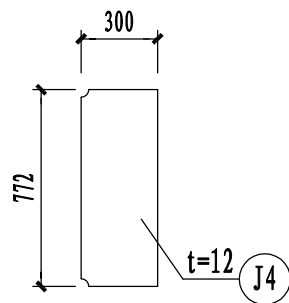
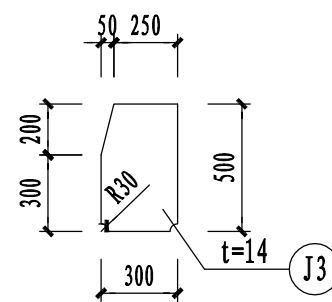
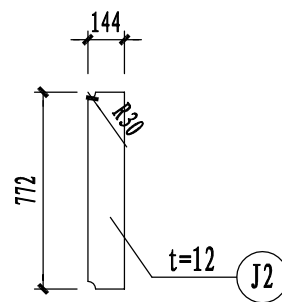
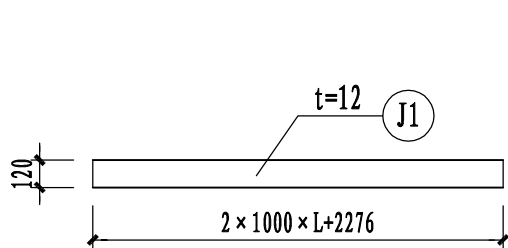
设计

页

8-5



8-6



说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为3.3m，跨径为 $2 \times L$ ($15m \leq L \leq 20m$) 钢箱梁一般构造图。

梁宽3.3m跨径 $2 \times L$ ($15m \leq L \leq 20m$) 钢箱梁一般构造图

图集号

XXXXXXX

审核

校对

设计

页

8-7

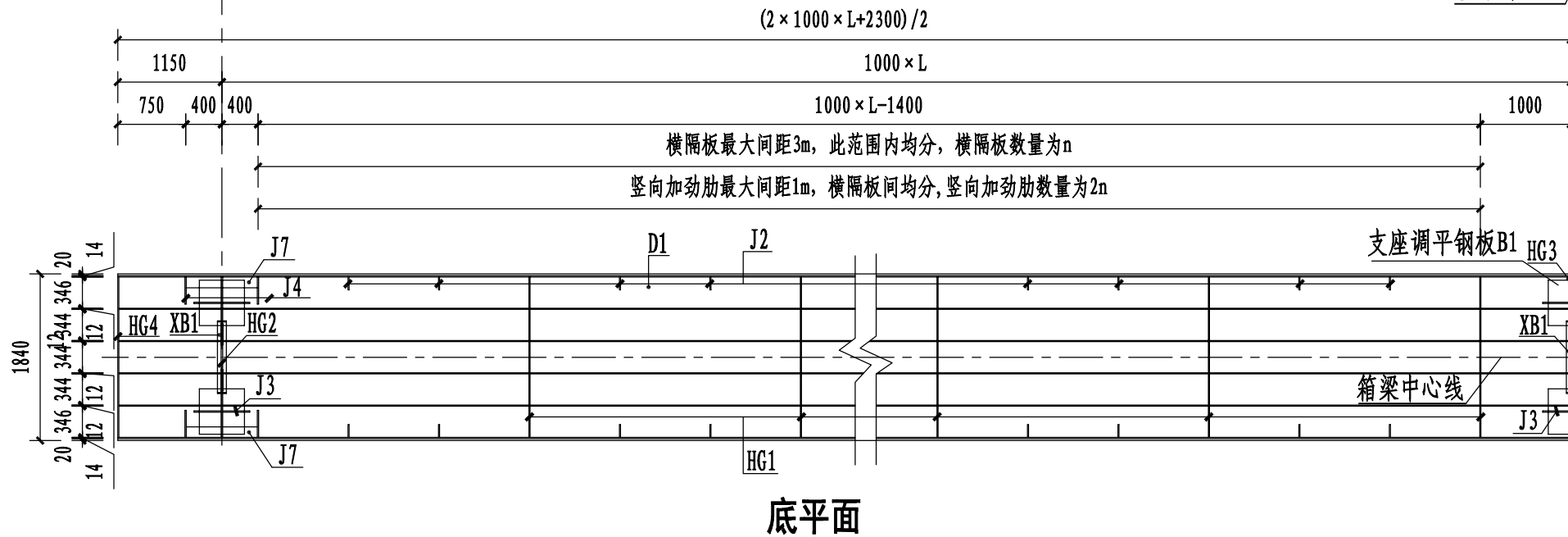
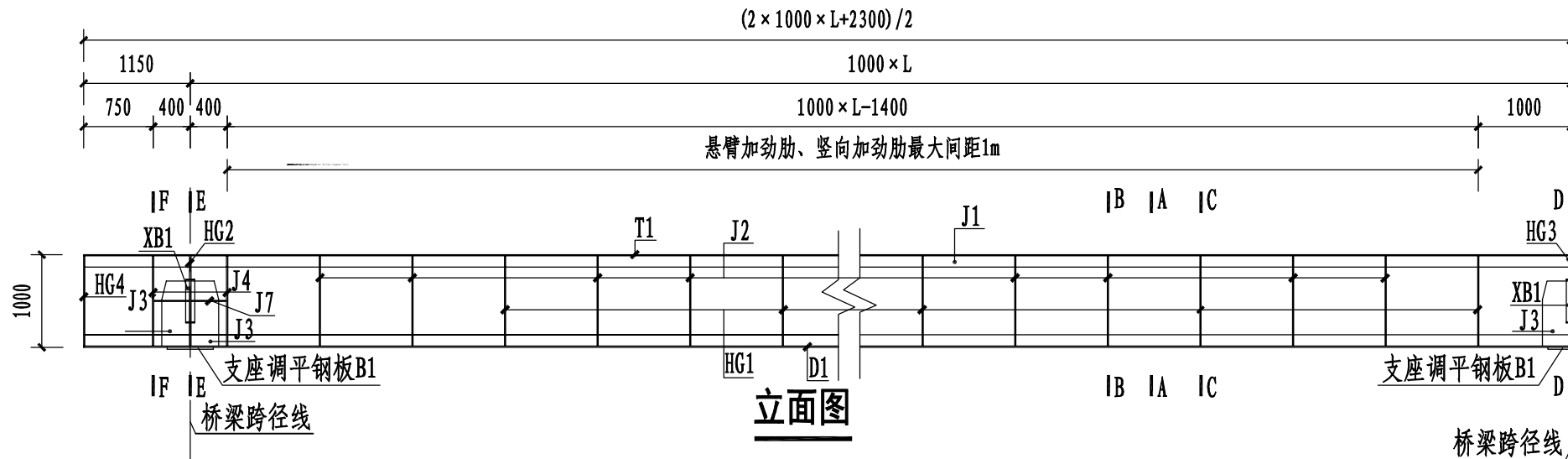
钢箱梁工程数量表

	编号	规格	板厚 (mm)	数量	材质
顶板	T1	3280×(2×1000×L+2300)	14	1	Q355C
	T2	350×(2×1000×L+2300)	10	2	
底板	D1	1840×(2×1000×L+2300)	14	1	
腹板	W1	772×(2×1000×L+2300)	14	2	
横隔板	HG1	见大样	12	2×n	
	HG2	见大样	16	2	
	HG3	见大样	20	1	
	HG4	见大样	12	2	
加劲肋	J1	120×(2×1000×L+2276)	12	10	
	J2	见大样	12	8×n	
	J3	见大样	14	12	
	J4	见大样	12	8	
	J5	见大样	12	12×n+2	
	J6	见大样	12	4	
	J7	见大样	12	8	
栏杆底座	LG1	90×(2×1000×L+2300)	10	2	
	LG2	140×(2×1000×L+2300)	10	2	
镶边	XB1	100×2172	10	3	
支座调平钢板	B1	500×500	20	6	

说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为3.3m，跨径为2×L（15m≤L≤20m）钢箱梁一般构造图。
- 3、若板材宽度或长度不够需要拼接时，均采用埋弧自动焊拼接，做全熔透焊缝,要求磨光焊缝。
- 4、与顶、底板连接的腹板W1钢板应开坡口，做全熔透焊缝,要求磨光焊缝，所有全熔透焊缝等级均为Ⅰ级。
- 5、工厂可根据自身的工艺特点确定坡口形式，但一定要切实保证其全熔透。
- 6、竖向加劲肋角焊缝采用包头焊，所有角焊缝等级均为Ⅱ级。
- 7、所有外露自由边均应对直角处打磨或做R大于2mm的圆弧，以便保证涂装工艺的质量。
- 8、现场组拼顶底板及腹板主要受力横焊缝采用陶瓷衬垫单向施焊双面成型，工艺保证其全部熔透。
- 9、焊缝重量按1.5%的总重计入。
- 10、图中未标注的过焊孔半径均为30mm。
- 11、图中E-E和F-F断面仅示意了梯道梁，未计其工程量。

梁宽3.3m跨径2×L（15m≤L≤20m）钢箱梁一般构造图								图集号	XXXXXXX
审核			校对			设计		页	8-8



说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为3.3m, 跨径为 $2 \times L$ ($20m \leq L \leq 25m$) 钢箱梁一般构造图。

梁宽3.3m跨径 $2 \times L$ ($20m \leq L \leq 25m$) 钢箱梁一般构造图

图集号

XXXXXX

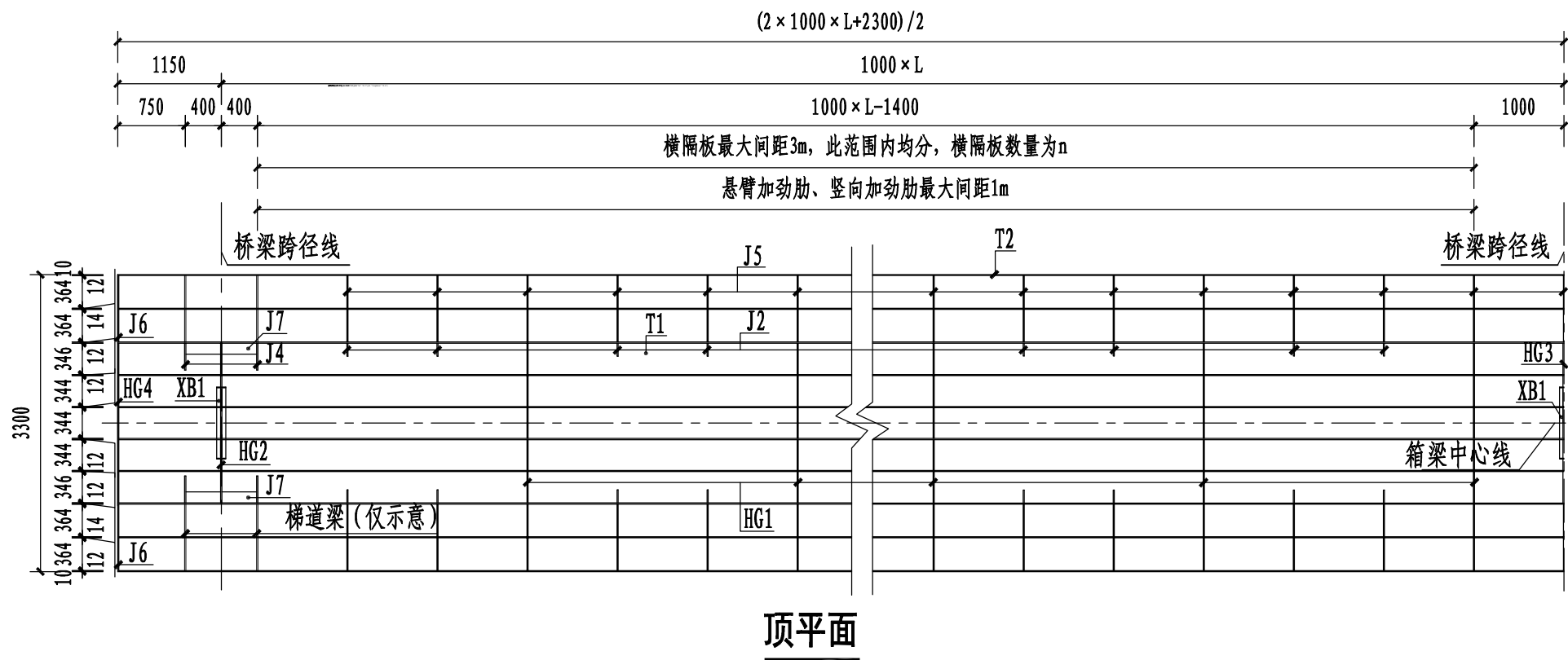
审核

校对

设计

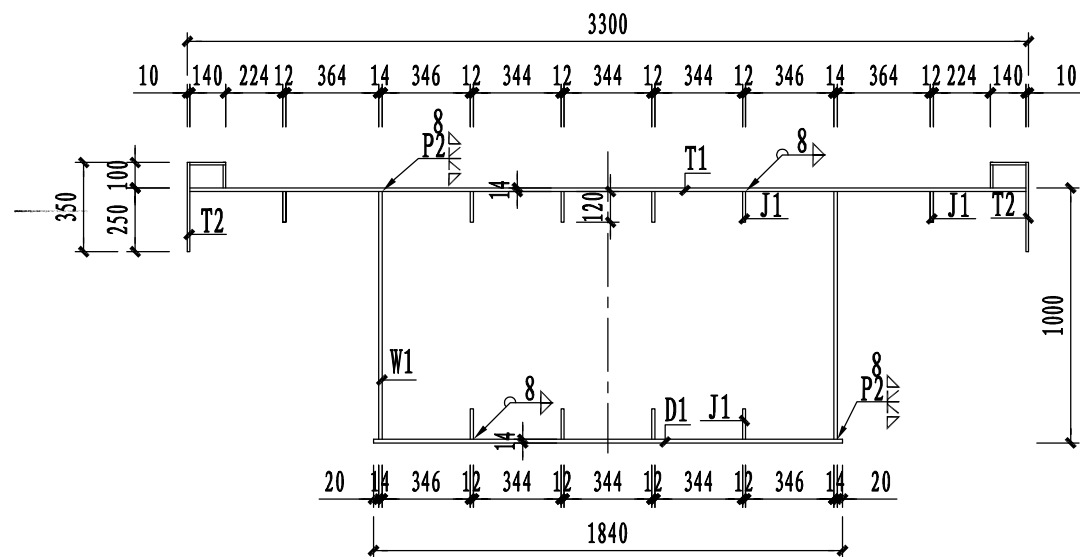
页

9-1

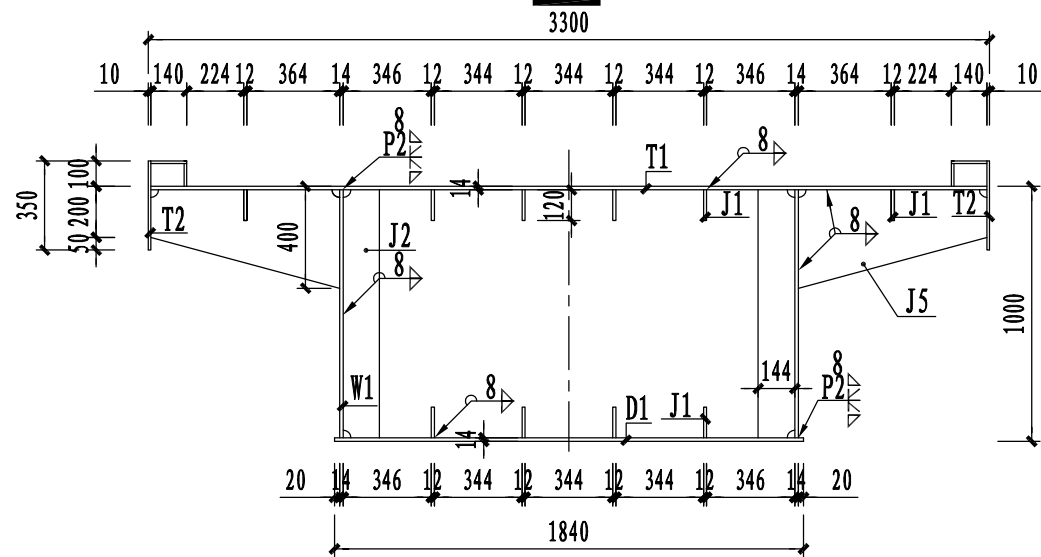


说明:

梁宽3.3m跨径2×L（20m≤L≤25m）钢箱梁一般构造图							图集号	XXXXXXX
审核			校对		设计		页	9-2



A-A



B-B

说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为3.3m，跨径为 $2 \times L$ ($20m \leq L \leq 25m$) 钢箱梁一般构造图。

梁宽3.3m跨径 $2 \times L$ ($20m \leq L \leq 25m$) 钢箱梁一般构造图

图集号

XXXXXXX

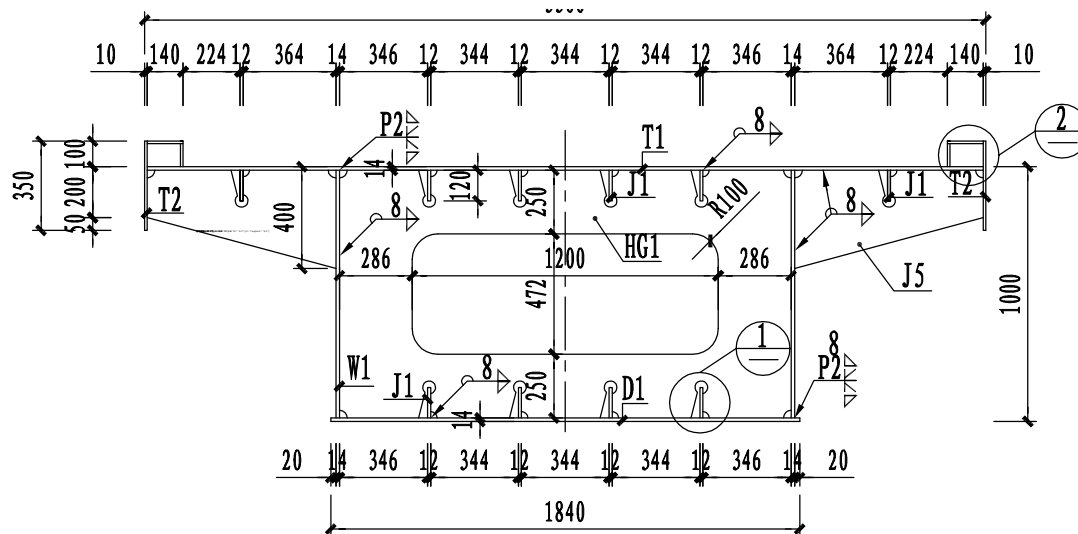
审核

校对

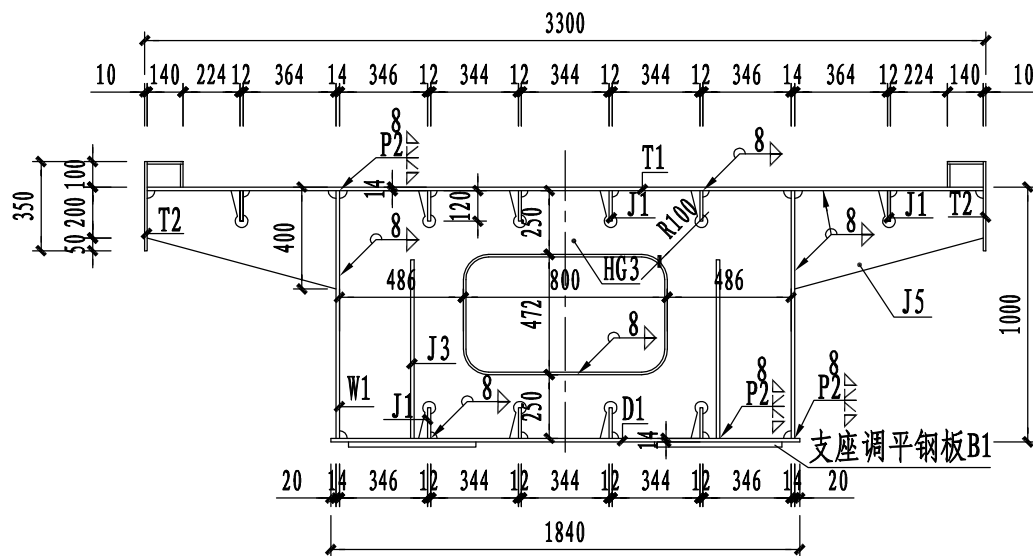
设计

页

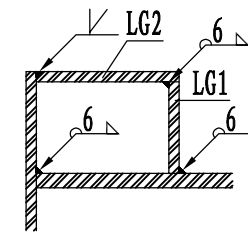
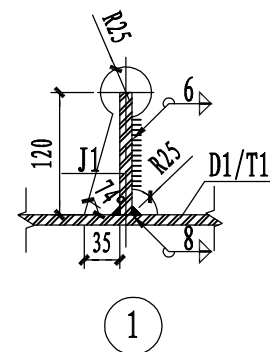
9-3



C-C



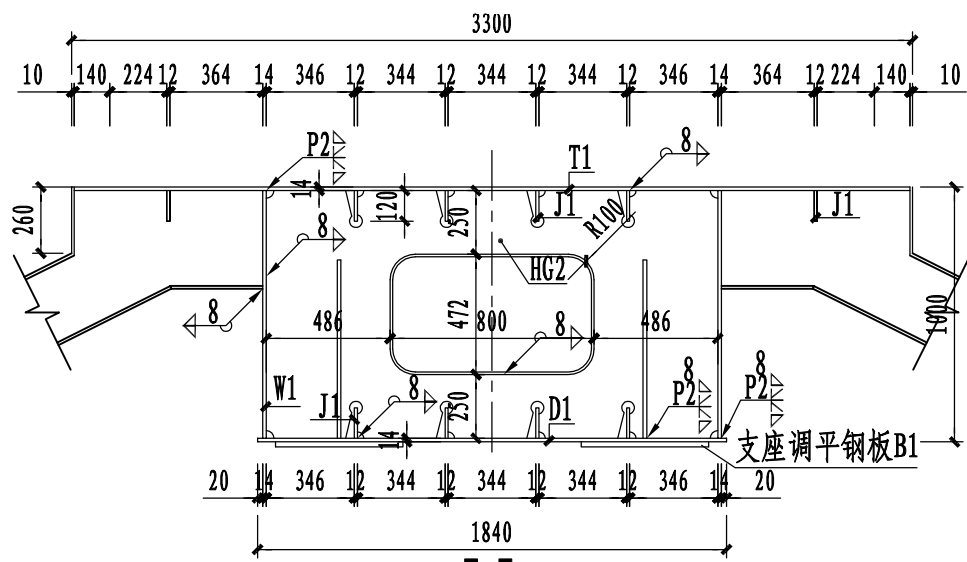
D-D



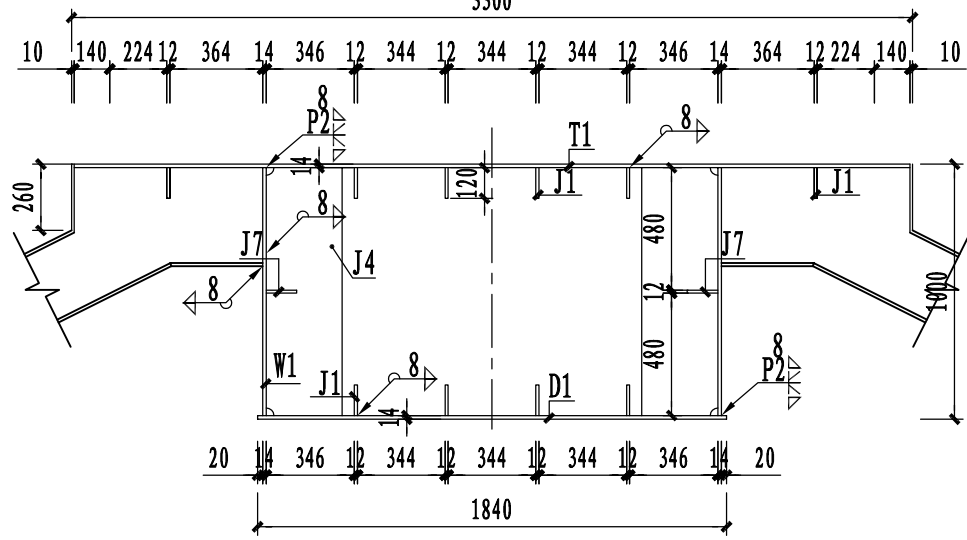
说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为3.3m，跨径为 $2 \times L$ ($20m \leq L \leq 25m$) 钢箱梁一般构造图。

梁宽3.3m跨径 $2 \times L$ ($20m \leq L \leq 25m$) 钢箱梁一般构造图								图集号	XXXXXX
审核			校对			设计		页	9-4



E-E

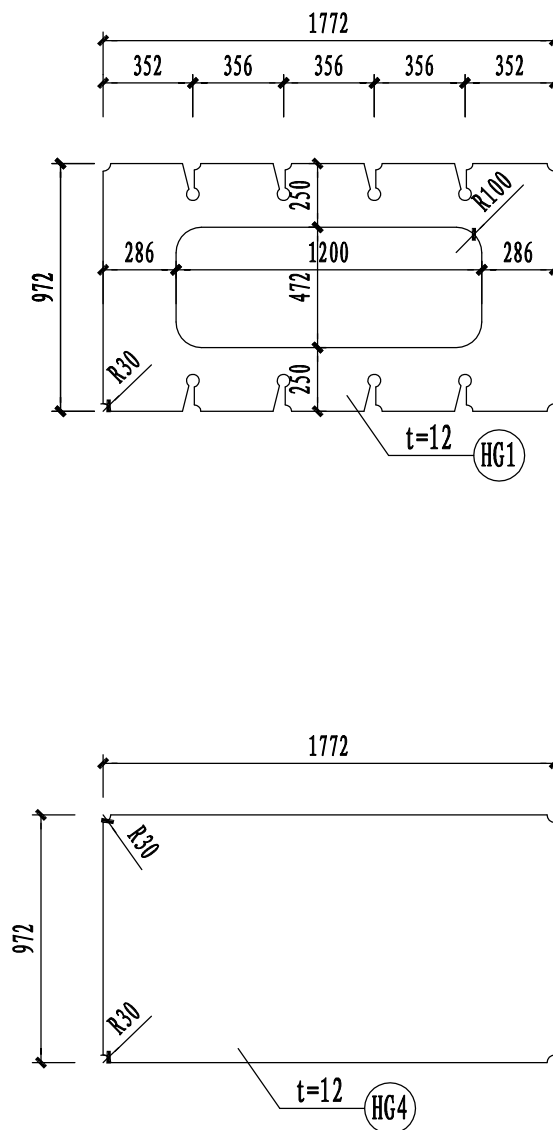
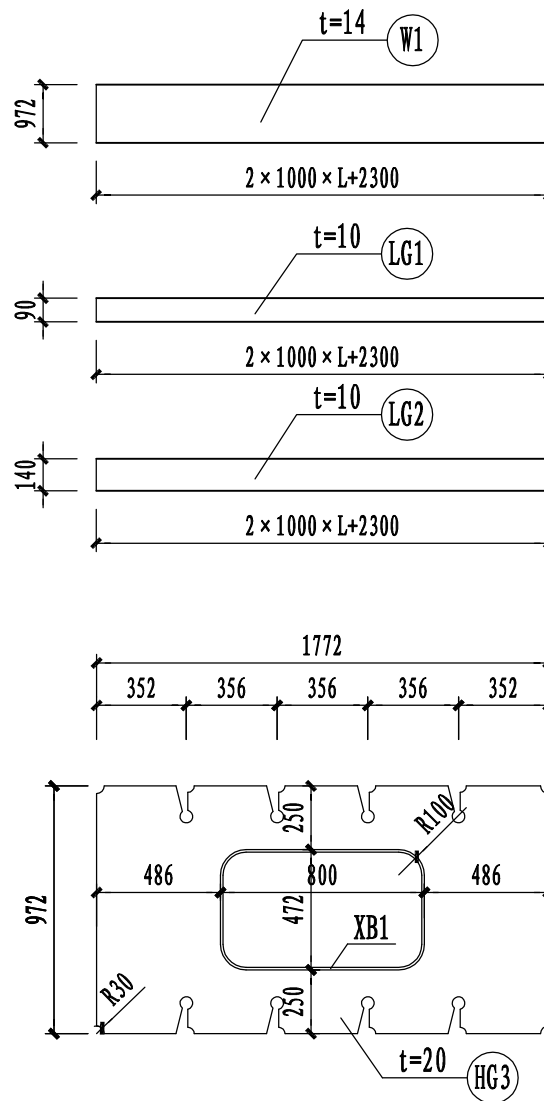
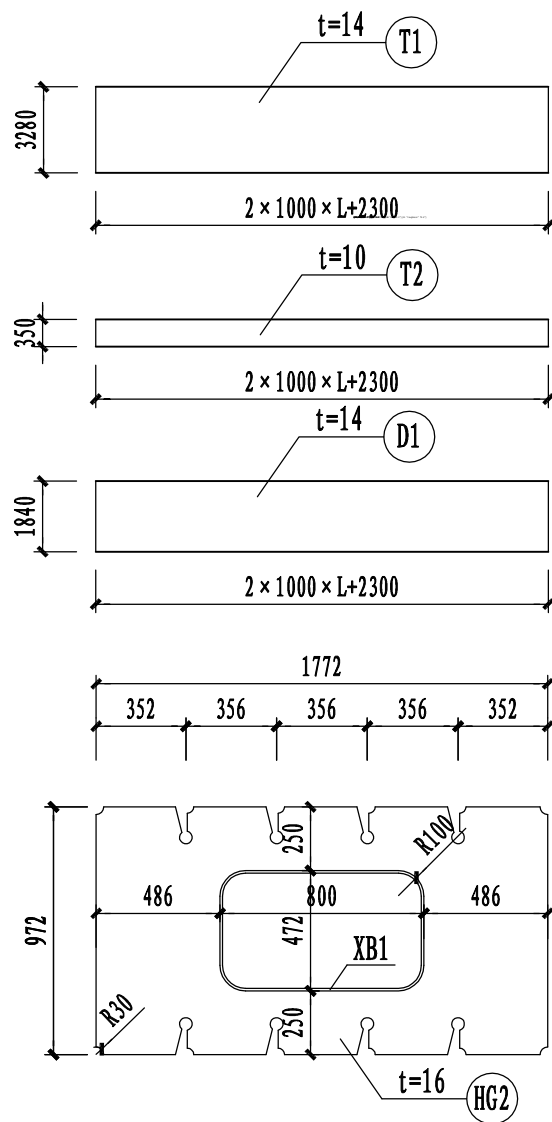


F-F

说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为3.3m, 跨径为 $2 \times L$ ($20m \leq L \leq 25m$) 钢箱梁一般构造图。

梁宽3.3m跨径 $2 \times L$ ($20m \leq L \leq 25m$) 钢箱梁一般构造图								图集号	XXXXXXX
审核			校对			设计		页	9-5



说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为3.3m, 跨径为 $2 \times L$ ($20m \leq L \leq 25m$) 钢箱梁一般构造图。

梁宽3.3m跨径 $2 \times L$ ($20m \leq L \leq 25m$) 钢箱梁一般构造图

图集号

XXXXXXX

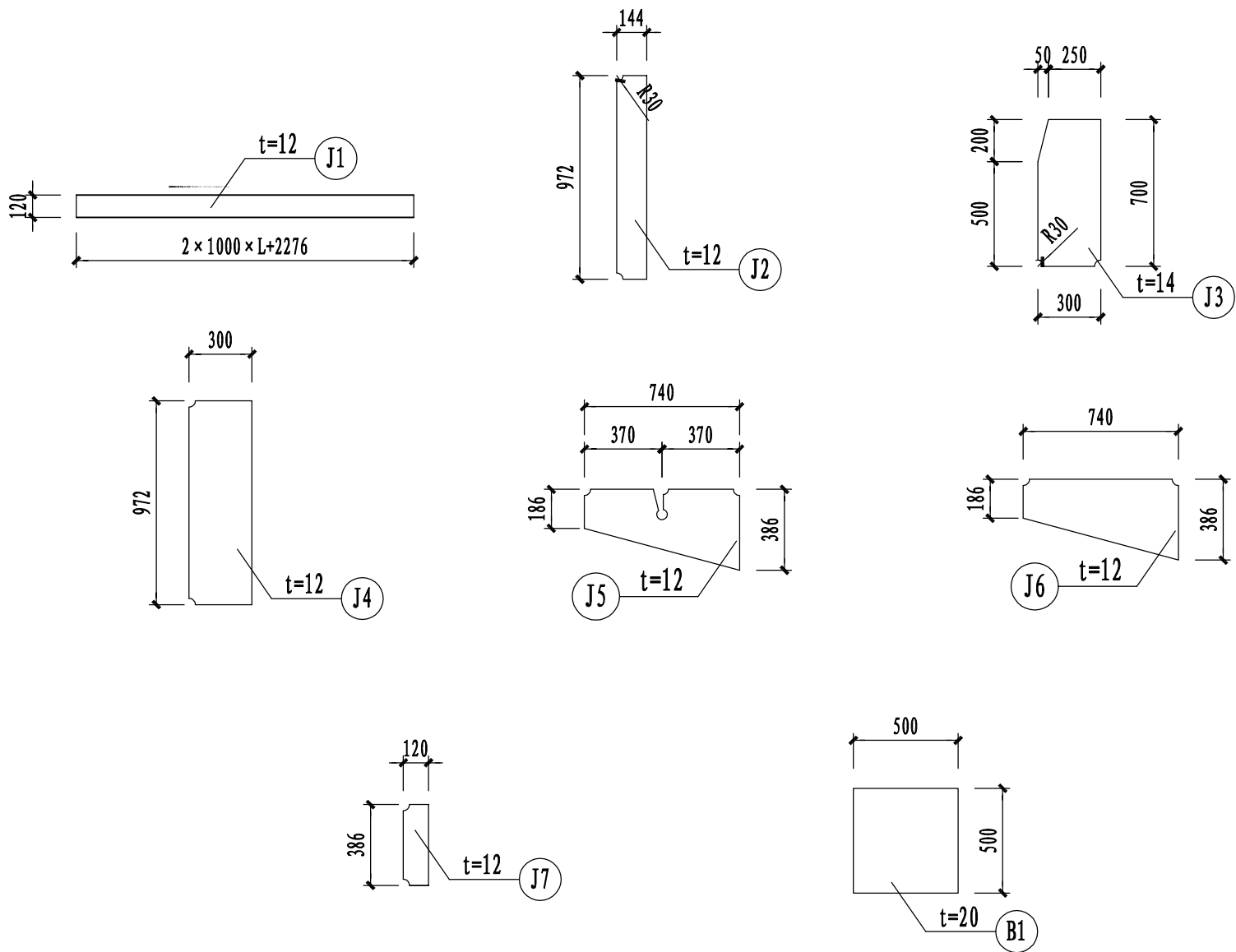
审核

校对

设计

页

9-6



说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为3.3m, 跨径为 $2 \times L$ ($20\text{m} \leq L \leq 25\text{m}$) 钢箱梁一般构造图。

梁宽3.3m跨径 $2 \times L$ ($20\text{m} \leq L \leq 25\text{m}$) 钢箱梁一般构造图

图集号

XXXXXXX

审核

校对

设计

页

9-7

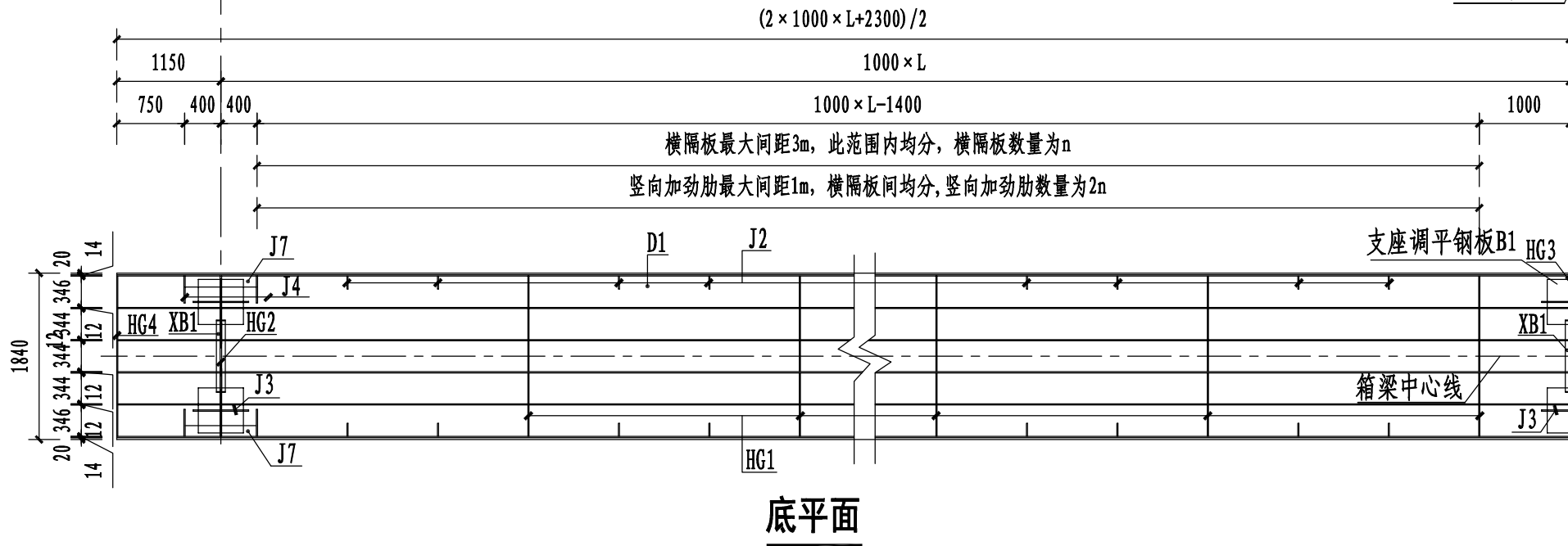
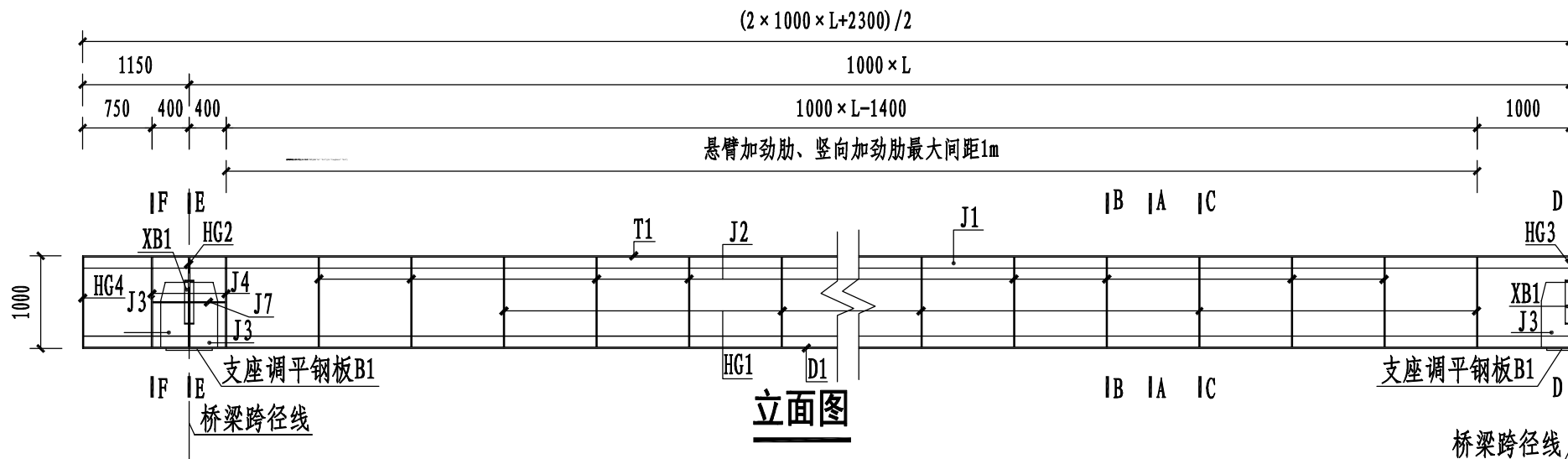
钢箱梁工程数量表

	编号	规格	板厚 (mm)	数量	材质
顶板	T1	$3280 \times (2 \times 1000 \times L + 2300)$	14	1	Q355C
	T2	$350 \times (2 \times 1000 \times L + 2300)$	10	2	
底板	D1	$1840 \times (2 \times 1000 \times L + 2300)$	14	1	
腹板	W1	$972 \times (2 \times 1000 \times L + 2300)$	14	2	
横隔板	HG1	见大样	12	$2 \times n$	
	HG2	见大样	16	2	
	HG3	见大样	20	1	
	HG4	见大样	12	2	
加劲肋	J1	$120 \times (2 \times 1000 \times L + 2276)$	12	10	
	J2	见大样	12	$8 \times n$	
	J3	见大样	14	12	
	J4	见大样	12	8	
	J5	见大样	12	$12 \times n + 2$	
	J6	见大样	12	4	
	J7	见大样	12	8	
栏杆底座	LG1	$90 \times (2 \times 1000 \times L + 2300)$	10	2	
	LG2	$140 \times (2 \times 1000 \times L + 2300)$	10	2	
镶边	XB1	100×2372	10	3	
支座调平钢板	B1	500×500	20	6	

说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为3.3m，跨径为 $2 \times L$ ($20m \leq L \leq 25m$) 钢箱梁一般构造图。
- 3、若板材宽度或长度不够需要拼接时，均采用埋弧自动焊拼接，做全熔透焊缝,要求磨光焊缝。
- 4、与顶、底板连接的腹板W1钢板应开坡口，做全熔透焊缝,要求磨光焊缝，所有全熔透焊缝等级均为Ⅰ级。
- 5、工厂可根据自身的工艺特点确定坡口形式，但一定要切实保证其全熔透。
- 6、竖向加劲肋角焊缝采用包头焊，所有角焊缝等级均为Ⅱ级。
- 7、所有外露自由边均应对直角处打磨或做R大于2mm的圆弧，以便保证涂装工艺的质量。
- 8、现场拼装顶底板及腹板主要受力横焊缝采用陶瓷衬垫单向施焊双面成型，工艺保证其全部熔透。
- 9、焊缝重量按1.5%的总重计入。
- 10、图中未标注的过焊孔半径均为30mm。
- 11、图中E-E和F-F断面仅示意了梯道梁，未计其工程量。

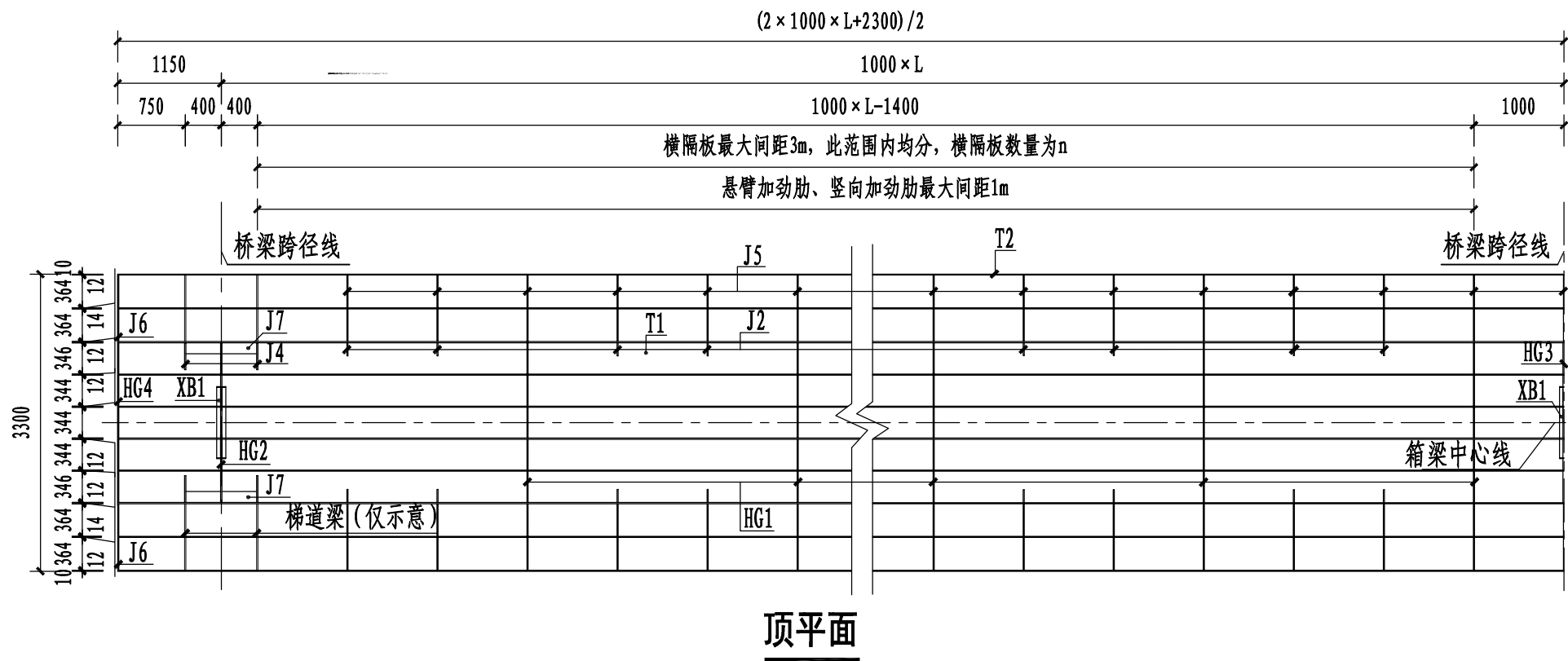
梁宽3.3m跨径 $2 \times L$ ($20m \leq L \leq 25m$) 钢箱梁一般构造图								图集号	XXXXXX
审核			校对			设计		页	9-8



说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为3.3m，跨径为 $2 \times L$ ($25m \leq L \leq 30m$) 钢箱梁一般构造图。

梁宽3.3m跨径 $2 \times L$ ($25m \leq L \leq 30m$) 钢箱梁一般构造图							图集号	XXXXXXX
审核			校对			设计	页	10-1



说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为3.3m, 跨径为 $2 \times L$ ($25m \leq L \leq 30m$) 钢箱梁一般构造图。

梁宽3.3m跨径 $2 \times L$ ($25m \leq L \leq 30m$) 钢箱梁一般构造图

图集号

XXXXXXX

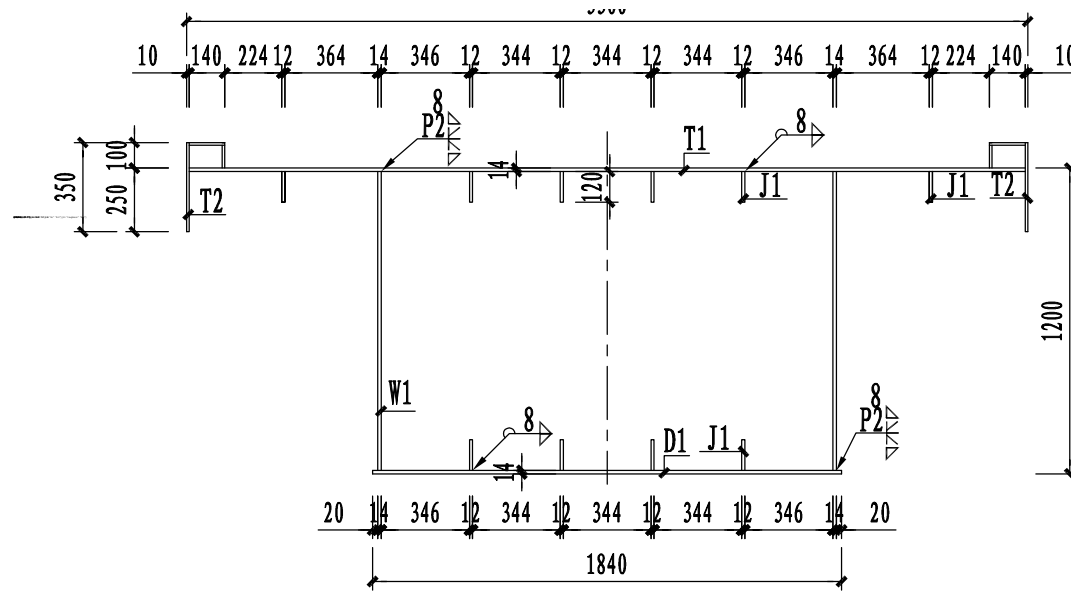
审核

校对

设计

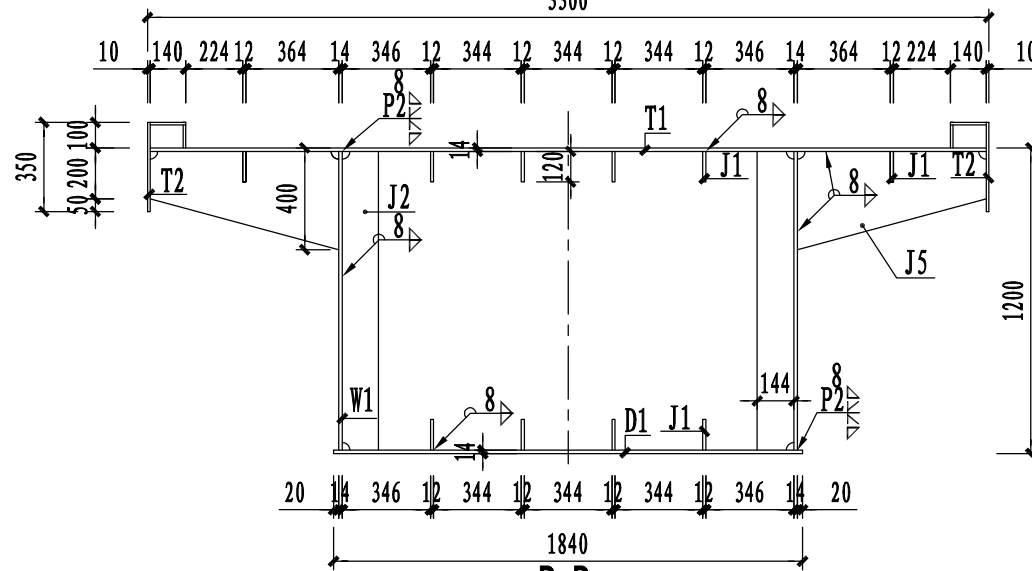
页

10-2



A-A

3300



B-B

说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为3.3m，跨径为 $2 \times L$ ($25m \leq L \leq 30m$) 钢箱梁一般构造图。

梁宽3.3m跨径 $2 \times L$ ($25m \leq L \leq 30m$) 钢箱梁一般构造图

图集号

XXXXXXX

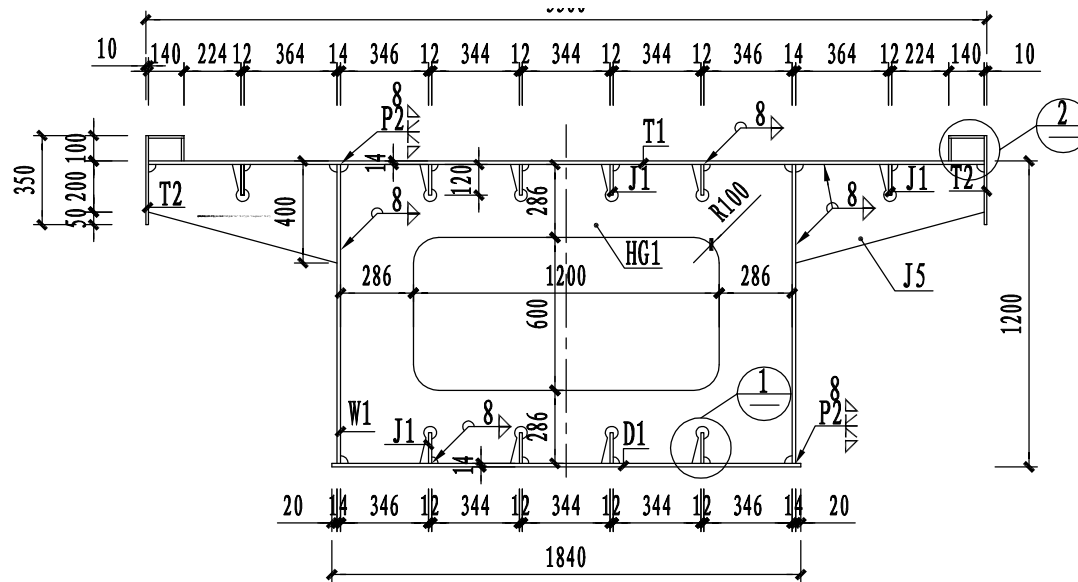
审核

校对

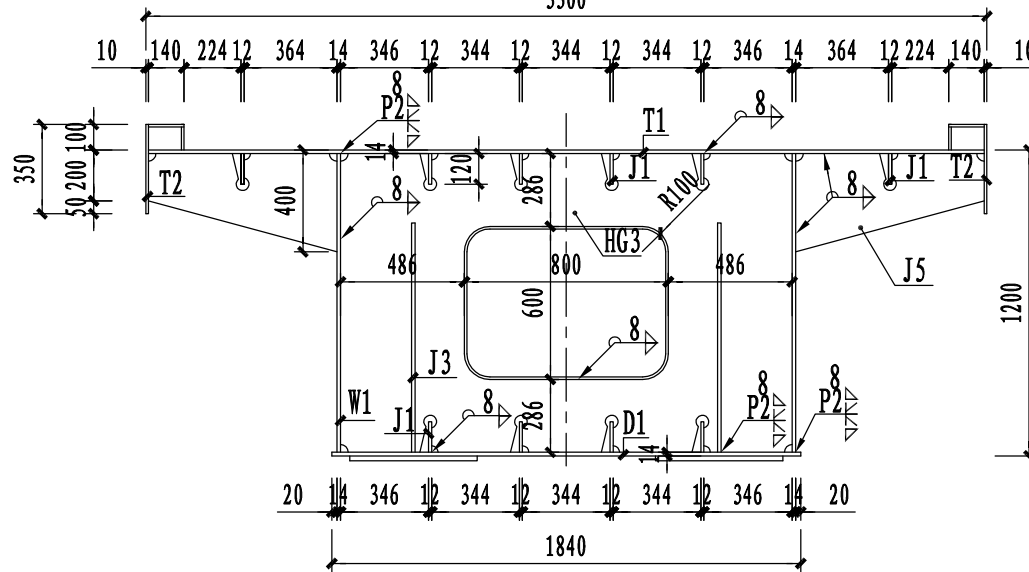
设计

页

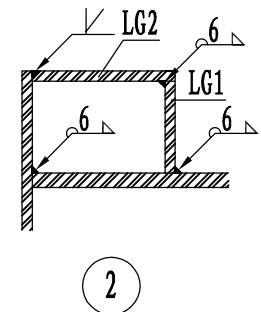
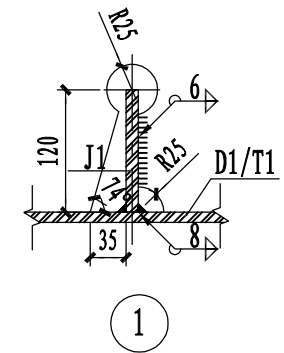
10-3



C-C
3300



D-D



说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为3.3m，跨径为 $2 \times L$ ($25m \leq L \leq 30m$) 钢箱梁一般构造图。

梁宽3.3m跨径 $2 \times L$ ($25m \leq L \leq 30m$) 钢箱梁一般构造图

图集号

XXXXXXX

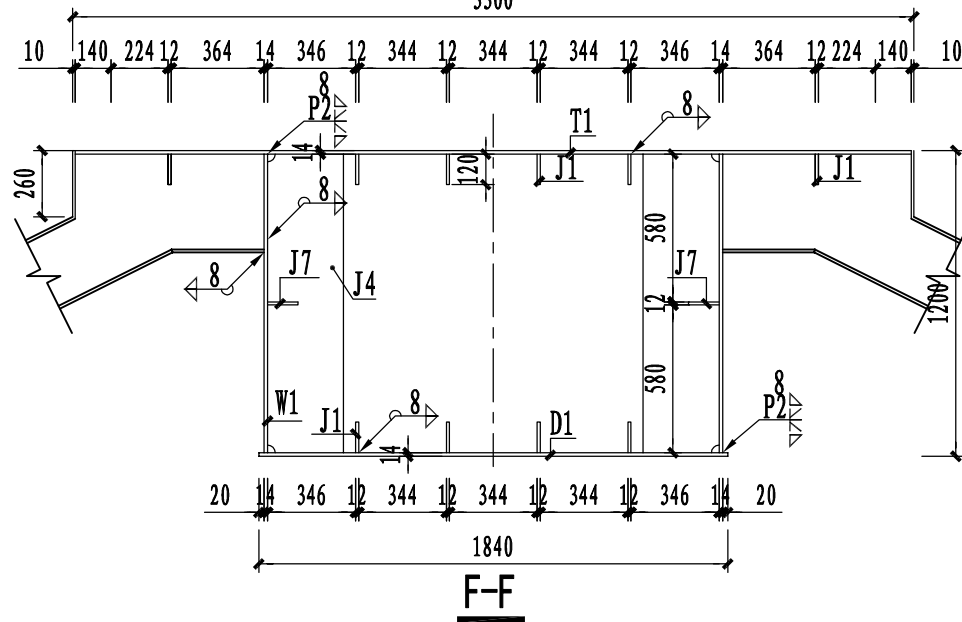
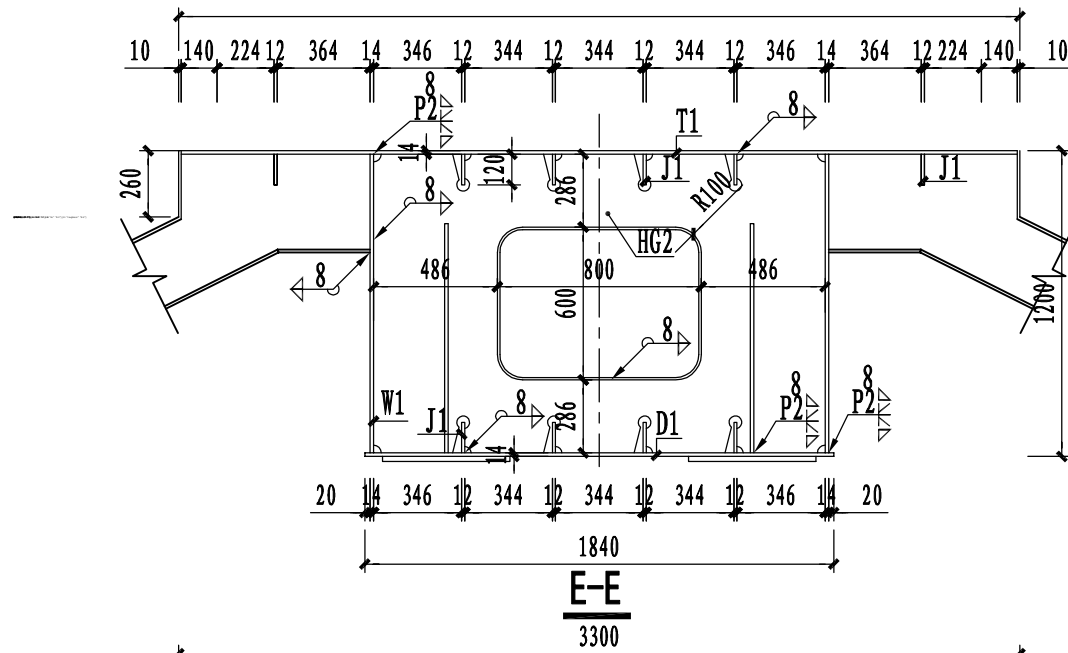
审核

校对

设计

页

10-4



说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为3.3m，跨径为 $2 \times L$ ($25m \leq L \leq 30m$) 钢箱梁一般构造图。

梁宽3.3m跨径 $2 \times L$ ($25m \leq L \leq 30m$) 钢箱梁一般构造图

图集号

XXXXXX

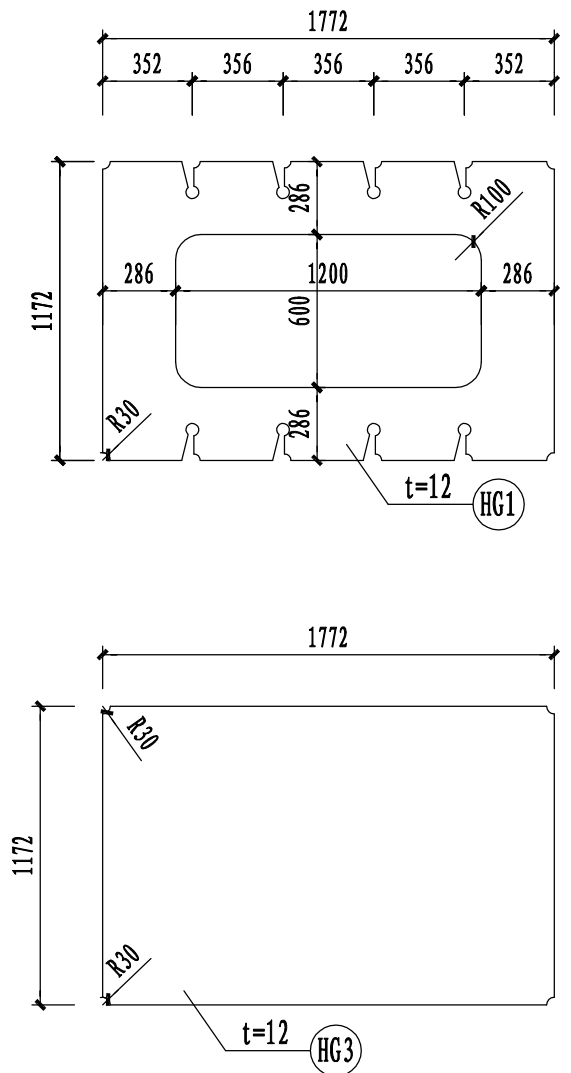
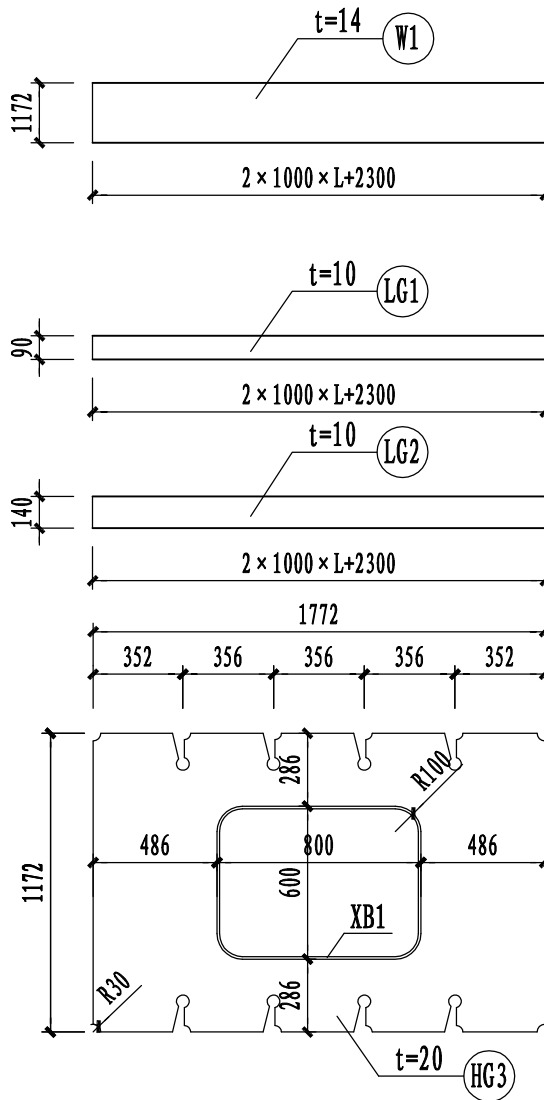
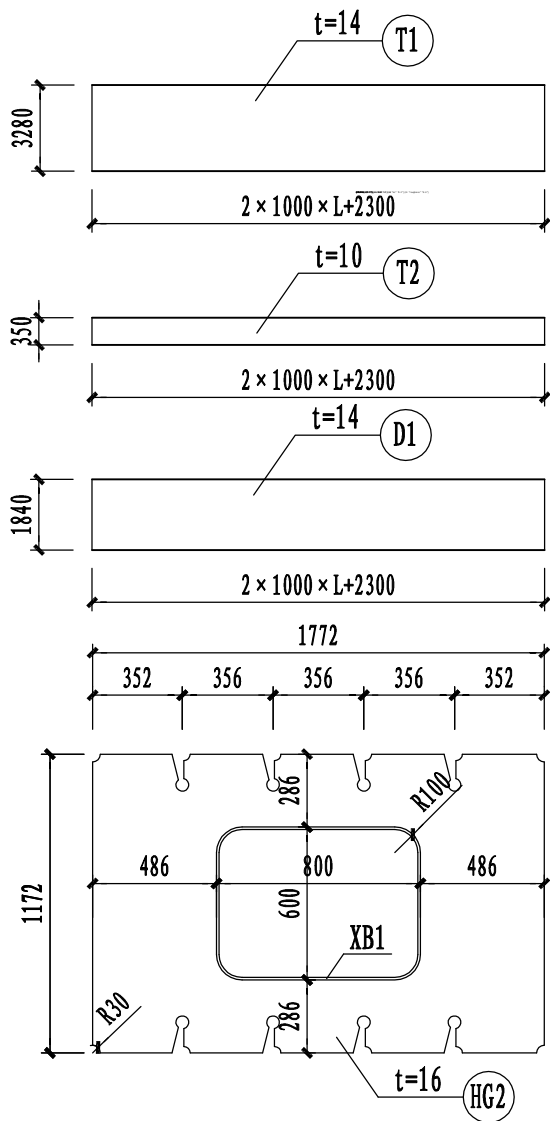
审核

校对

设计

页

10-5



说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为3.3m，跨径为 $2 \times L$ ($25m \leq L \leq 30m$) 钢箱梁一般构造图。

梁宽3.3m跨径 $2 \times L$ ($25m \leq L \leq 30m$) 钢箱梁一般构造图

图集号

XXXXXXX

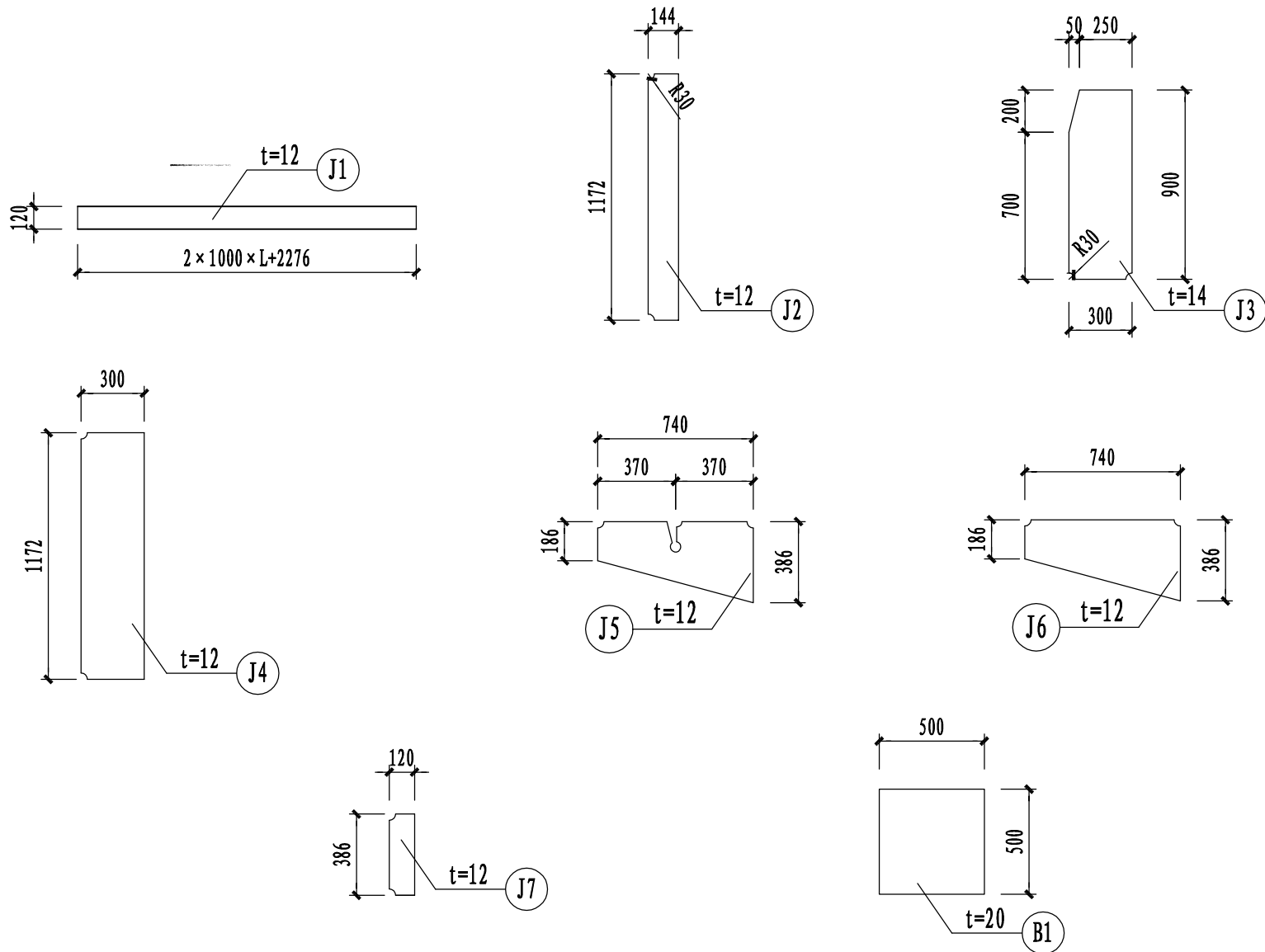
审核

校对

设计

页

10-6



说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为3.3m，跨径为 $2 \times L$ ($25\text{m} \leq L \leq 30\text{m}$) 钢箱梁一般构造图。

梁宽3.3m跨径 $2 \times L$ ($25\text{m} \leq L \leq 30\text{m}$) 钢箱梁一般构造图

图集号

XXXXXXX

审核

校对

设计

页

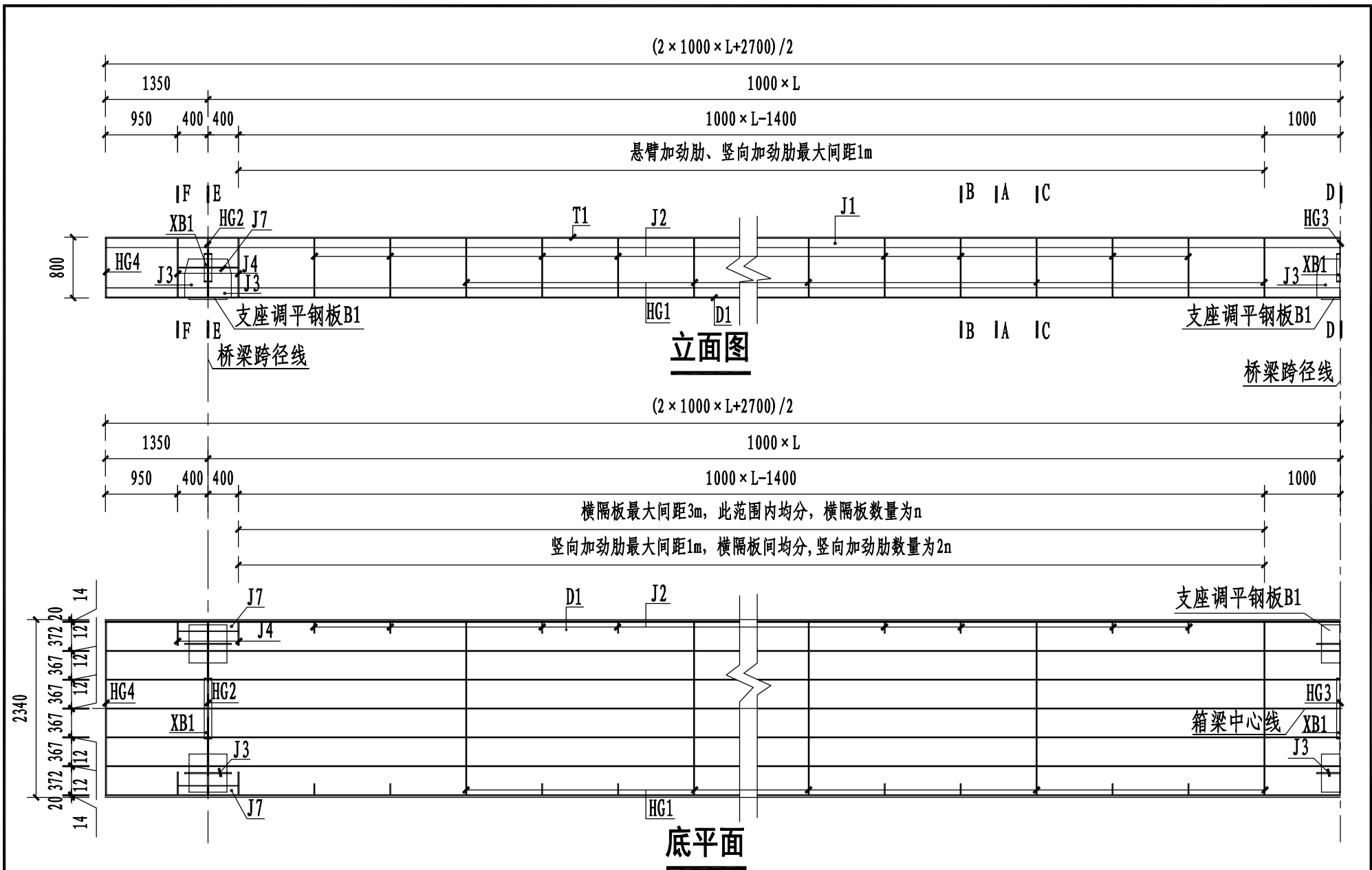
10-7

钢箱梁工程数量表

	编号	规格	板厚 (mm)	数量	材质
顶板	T1	3280×(2×1000×L+2300)	14	1	Q355C
	T2	350×(2×1000×L+2300)	10	2	
底板	D1	1840×(2×1000×L+2300)	14	1	
腹板	W1	1172×(2×1000×L+2300)	14	2	
横隔板	HG1	见大样	12	2×n	
	HG2	见大样	16	2	
	HG3	见大样	20	1	
	HG4	见大样	12	2	
加劲肋	J1	120×(2×1000×L+2276)	12	10	
	J2	见大样	12	8×n	
	J3	见大样	14	12	
	J4	见大样	12	8	
	J5	见大样	12	12×n+2	
	J6	见大样	12	4	
	J7	见大样	12	8	
栏杆底座	LG1	90×(2×1000×L+2300)	10	2	
	LG2	140×(2×1000×L+2300)	10	2	
镶边	XB1	100×2628	10	3	
支座调平钢板	B1	500×500	20	6	

- 说明：
- 1、本图尺寸均以mm计。
 - 2、本图适用于桥宽为3.3m，跨径为2×L（25m≤L≤30m）钢箱梁一般构造图。
 - 3、若板材宽度或长度不够需要拼接时，均采用埋弧自动焊拼接，做全熔透焊缝，要求磨光焊缝。
 - 4、与顶、底板连接的腹板W1钢板应开坡口，做全熔透焊缝，要求磨光焊缝，所有全熔透焊缝等级均为Ⅰ级。
 - 5、工厂可根据自身的工艺特点确定坡口形式，但一定要切实保证其全熔透。
 - 6、竖向加劲肋角焊缝采用包头焊，所有角焊缝等级均为Ⅱ级。
 - 7、所有外露自由边均应对直角处打磨或做R大于2mm的圆弧，以便保证涂装工艺的质量。
 - 8、现场拼装顶底板及腹板主要受力横焊缝采用陶瓷衬垫单向施焊双面成型，工艺保证其全部熔透。
 - 9、焊缝重量按1.5%的总重计入。
 - 10、图中未标注的过焊孔半径均为30mm。
 - 11、图中E-E和F-F断面仅示意了梯道梁，未计其工程量。

梁宽3.3m跨径2×L（25m≤L≤30m）钢箱梁一般构造图								图集号	XXXXXXX
审核			校对			设计		页	10-8



说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为4.3m, 跨径为 $2 \times L$ ($15\text{m} \leq L \leq 20\text{m}$) 钢箱梁一般构造图。

梁宽4.3m跨径 $2 \times L$ ($15\text{m} \leq L \leq 20\text{m}$) 钢箱梁一般构造图

图集号

XXXXXX

审核

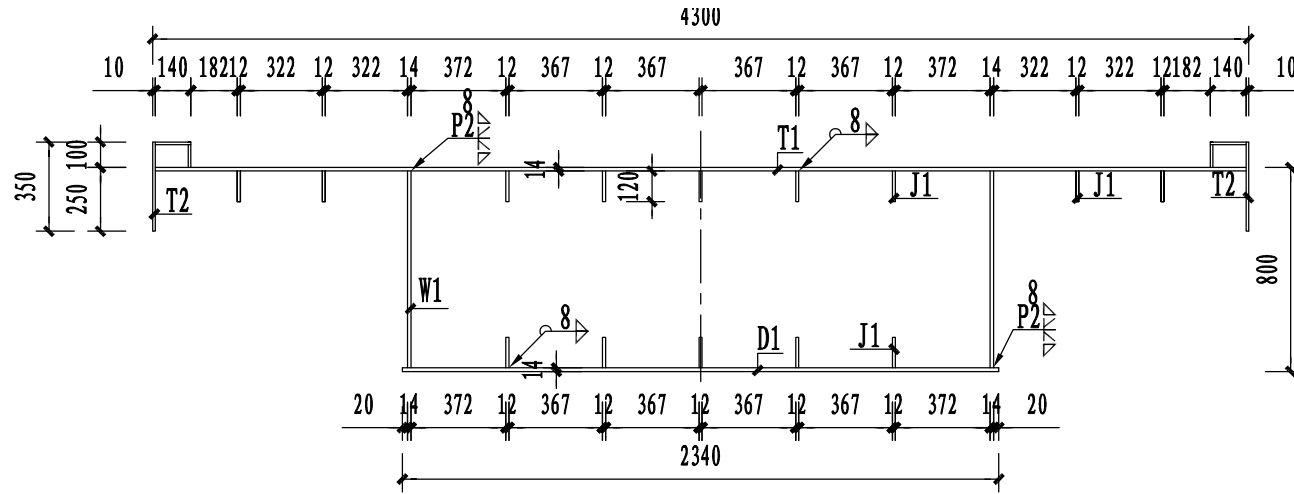
校对

设计

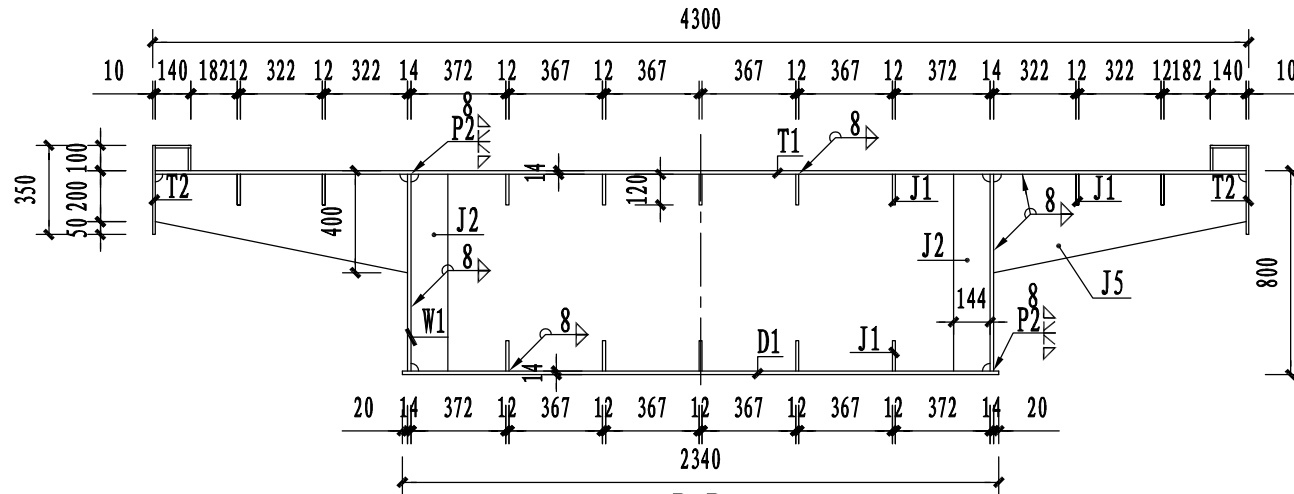
页

11-1

[illegible]



A-A



B-B

说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为4.3m，跨径为 $2 \times L$ ($15m \leq L \leq 20m$) 钢箱梁一般构造图。

梁宽4.3m跨径 $2 \times L$ ($15m \leq L \leq 20m$) 钢箱梁一般构造图

图集号

XXXXXX

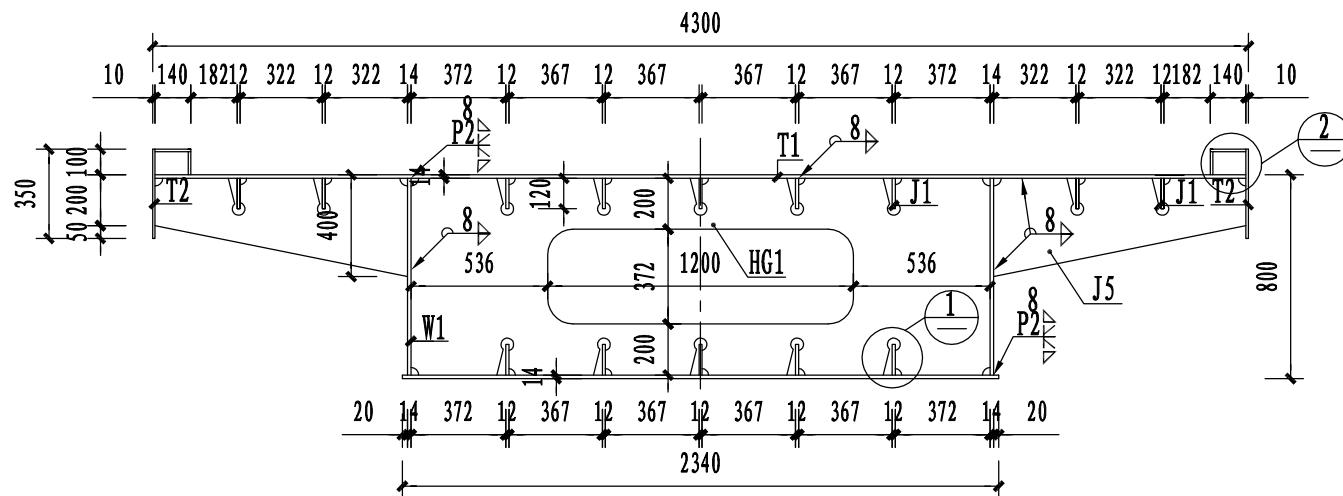
审核

校对

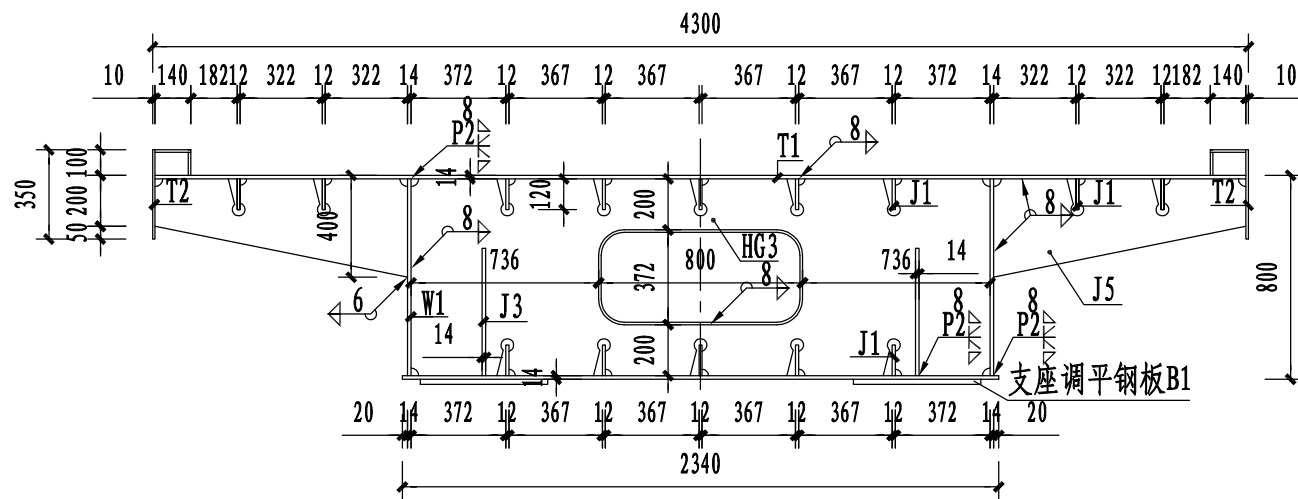
设计

页

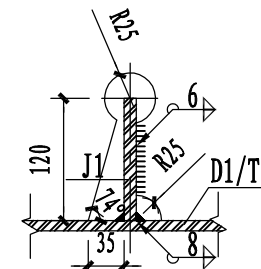
11-3



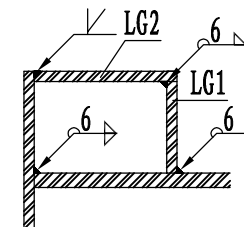
C-C



D-D



1



2

说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为4.3m，跨径为 $2 \times L$ ($15m \leq L \leq 20m$) 钢箱梁一般构造图。

梁宽4.3m跨径 $2 \times L$ ($15m \leq L \leq 20m$) 钢箱梁一般构造图

图集号

XXXXXXX

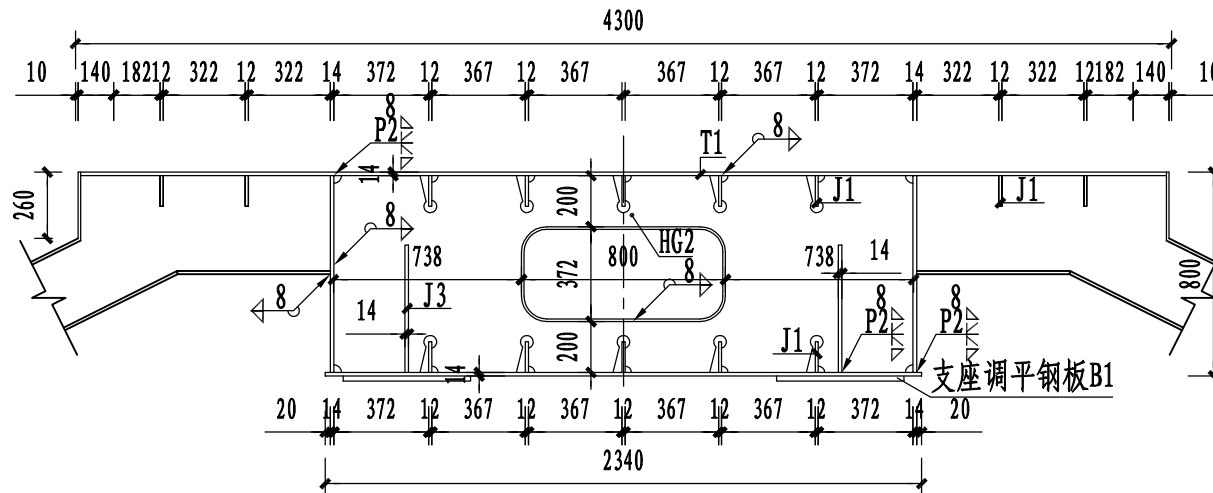
审核

校对

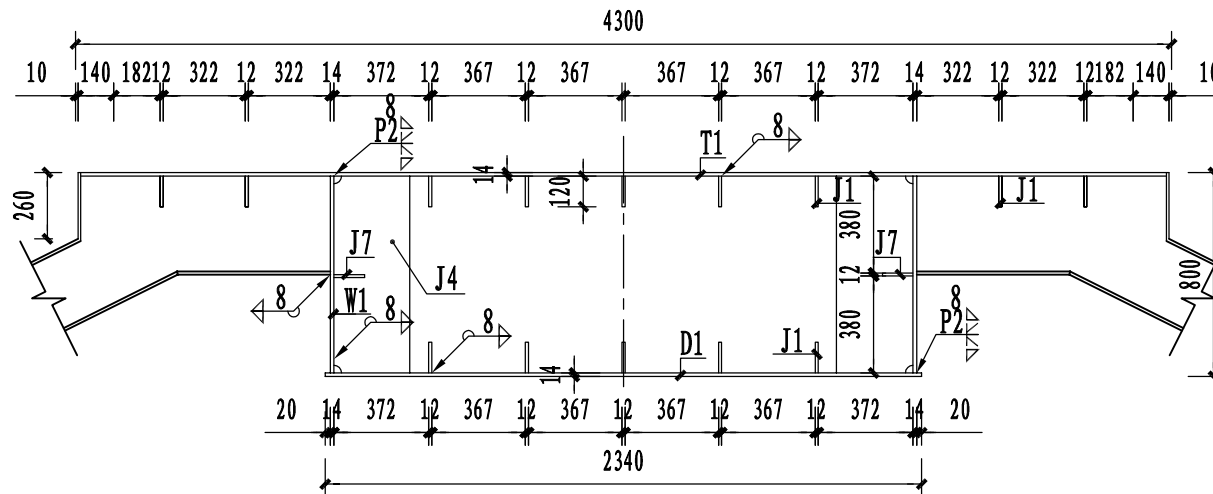
设计

页

11-4



E-E



F-F

说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为4.3m，跨径为 $2 \times L$ ($15m \leq L \leq 20m$) 钢箱梁一般构造图。

梁宽4.3m跨径 $2 \times L$ ($15m \leq L \leq 20m$) 钢箱梁一般构造图

图集号

XXXXXX

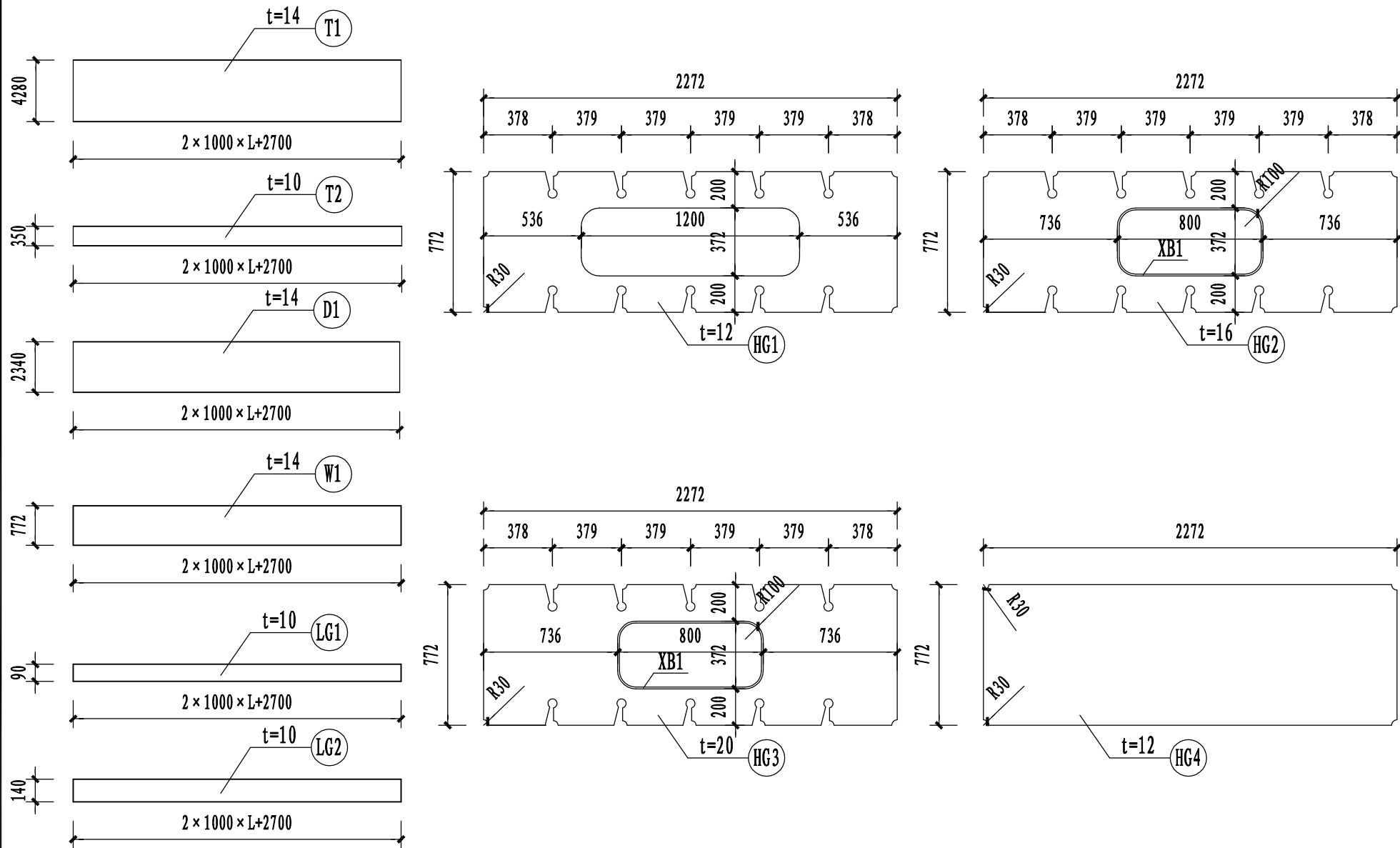
审核

校对

设计

页

11-5



说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为4.3m，跨径为 $2 \times L$ ($15m \leq L \leq 20m$) 钢箱梁一般构造图。

梁宽4.3m跨径 $2 \times L$ ($15m \leq L \leq 20m$) 钢箱梁一般构造图

图集号

xxxxxxx

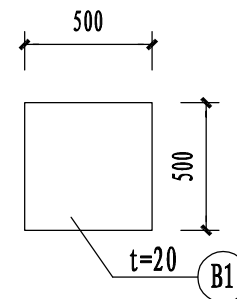
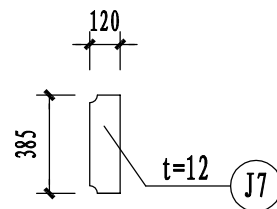
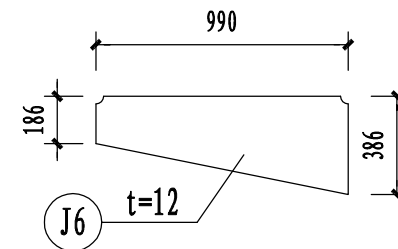
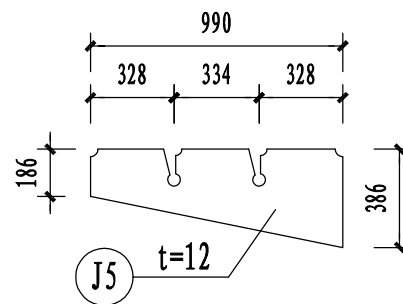
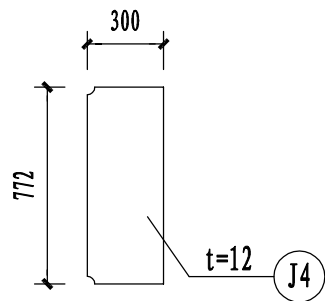
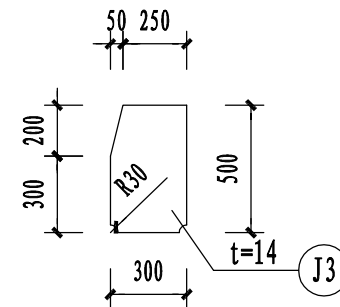
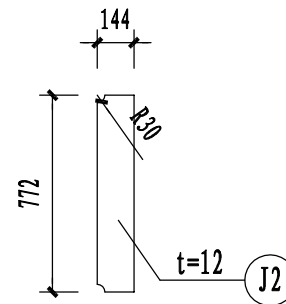
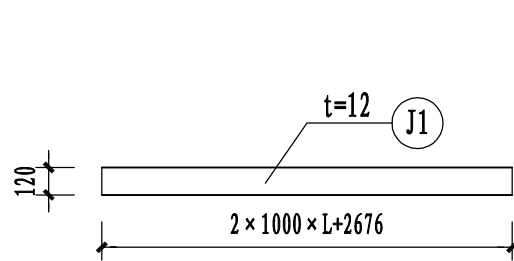
审核

校对

设计

页

11-6



说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为4.3m，跨径为 $2 \times L$ ($15m \leq L \leq 20m$) 钢箱梁一般构造图。

梁宽4.3m跨径 $2 \times L$ ($15m \leq L \leq 20m$) 钢箱梁一般构造图

图集号

XXXXXXX

审核

校对

设计

页

11-7

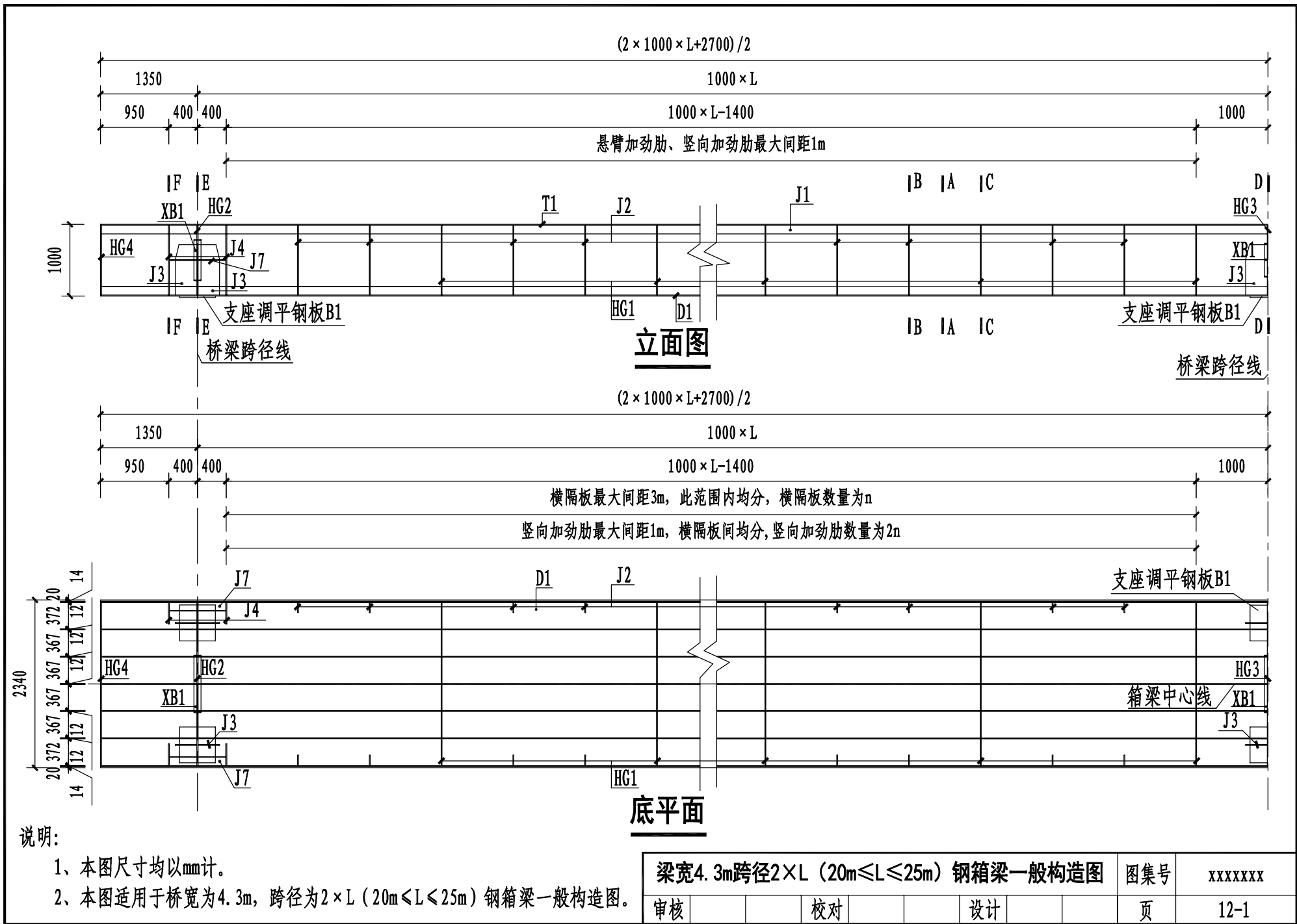
钢箱梁工程数量表

	编号	规格	板厚 (mm)	数量	材质
顶板	T1	$4280 \times (2 \times L + 2700)$	14	1	Q355C
	T2	$350 \times (2 \times L + 2700)$	10	2	
底板	D1	$2340 \times (2 \times L + 2700)$	14	1	
腹板	W1	$772 \times (2 \times L + 2700)$	14	2	
横隔板	HG1	见大样	12	$2 \times n$	
	HG2	见大样	16	2	
	HG3	见大样	20	1	
	HG4	见大样	12	2	
加劲肋	J1	$120 \times (2 \times L + 2676)$	12	14	
	J2	见大样	12	$8 \times n$	
	J3	见大样	14	12	
	J4	见大样	12	8	
	J5	见大样	12	$12 \times n + 2$	
	J6	见大样	12	4	
	J7	见大样	12	8	
栏杆底座	LG1	见大样	10	2	
	LG2	见大样	10	2	
镶边	XB1	100×2172	10	3	
支座调平钢板	B1	500×500	20	6	

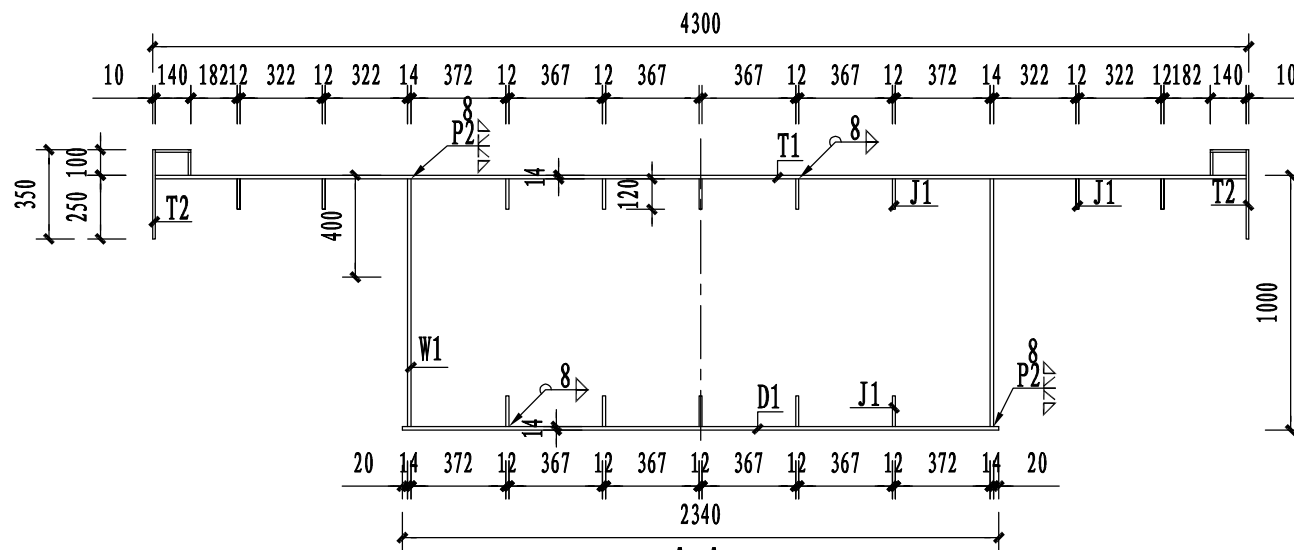
说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为4.3m，跨径为 $2 \times L$ ($15m \leq L \leq 20m$) 钢箱梁一般构造图。
- 3、若板材宽度或长度不够需要拼接时，均采用埋弧自动焊拼接，做全熔透焊缝,要求磨光焊缝。
- 4、与顶、底板连接的腹板W1钢板应开坡口，做全熔透焊缝,要求磨光焊缝，所有全熔透焊缝等级均为Ⅰ级。
- 5、工厂可根据自身的工艺特点确定坡口形式，但一定要切实保证其全熔透。
- 6、竖向加劲肋角焊缝采用包头焊，所有角焊缝等级均为Ⅱ级。
- 7、所有外露自由边均应对直角处打磨或做R大于2mm的圆弧，以便保证涂装工艺的质量。
- 8、现场拼装顶底板及腹板主要受力横焊缝采用陶瓷衬垫单向施焊双面成型，工艺保证其全部熔透。
- 9、焊缝重量按1.5%的总重计入。
- 10、图中未标注的过焊孔半径均为30mm。
- 11、图中E-E和F-F断面仅示意了梯道梁，未计其工程量。

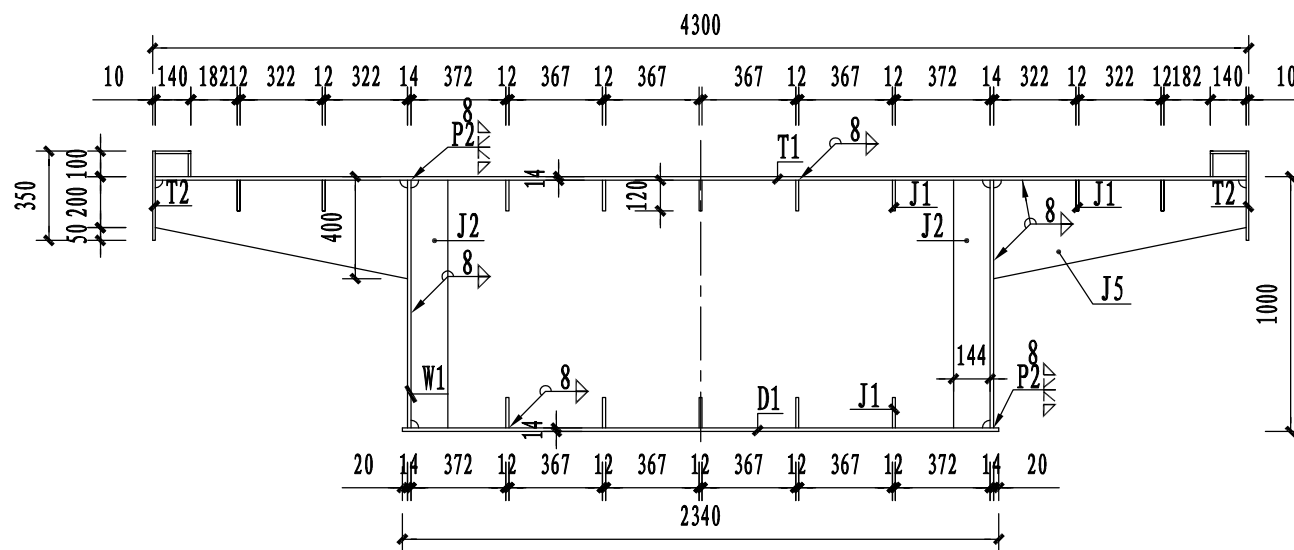
梁宽4.3m跨径 $2 \times L$ ($15m \leq L \leq 20m$) 钢箱梁一般构造图								图集号	XXXXXX
审核			校对			设计		页	11-8



[illegible]



A-A



B-B

说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为4.3m，跨径为 $2 \times L$ ($20m \leq L \leq 25m$) 钢箱梁一般构造图。

梁宽4.3m跨径 $2 \times L$ ($20m \leq L \leq 25m$) 钢箱梁一般构造图

图集号

XXXXXX

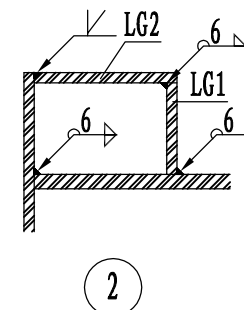
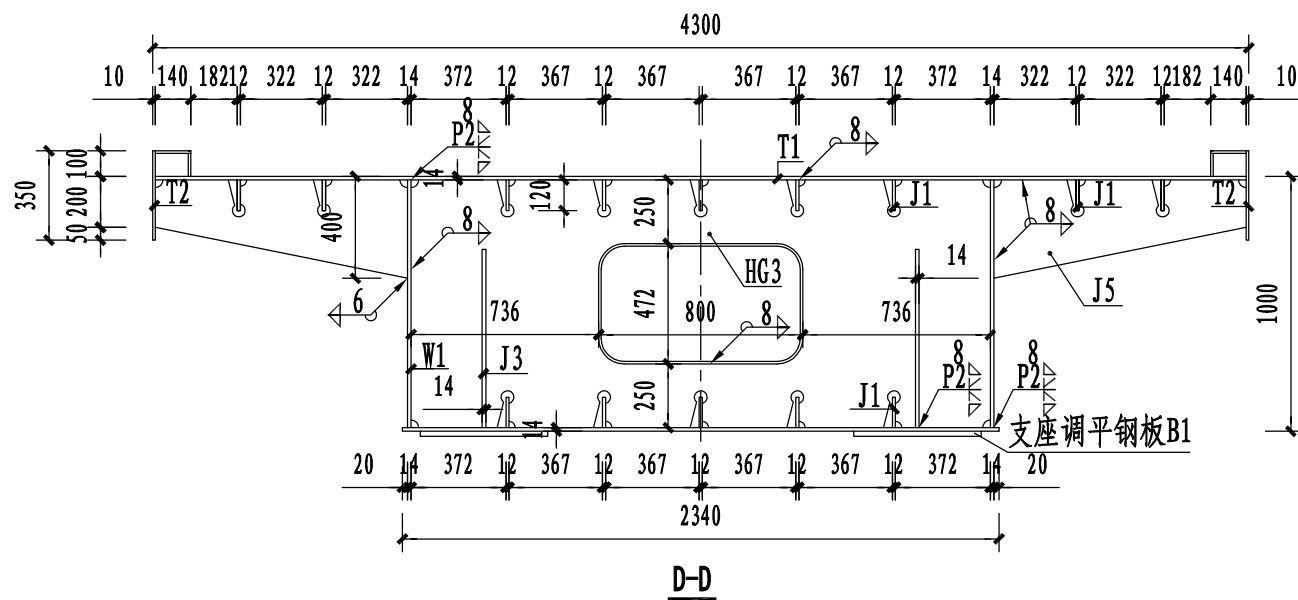
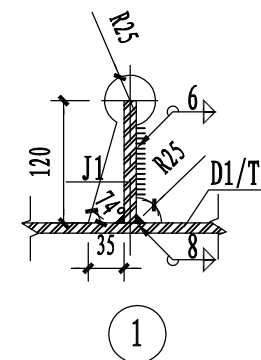
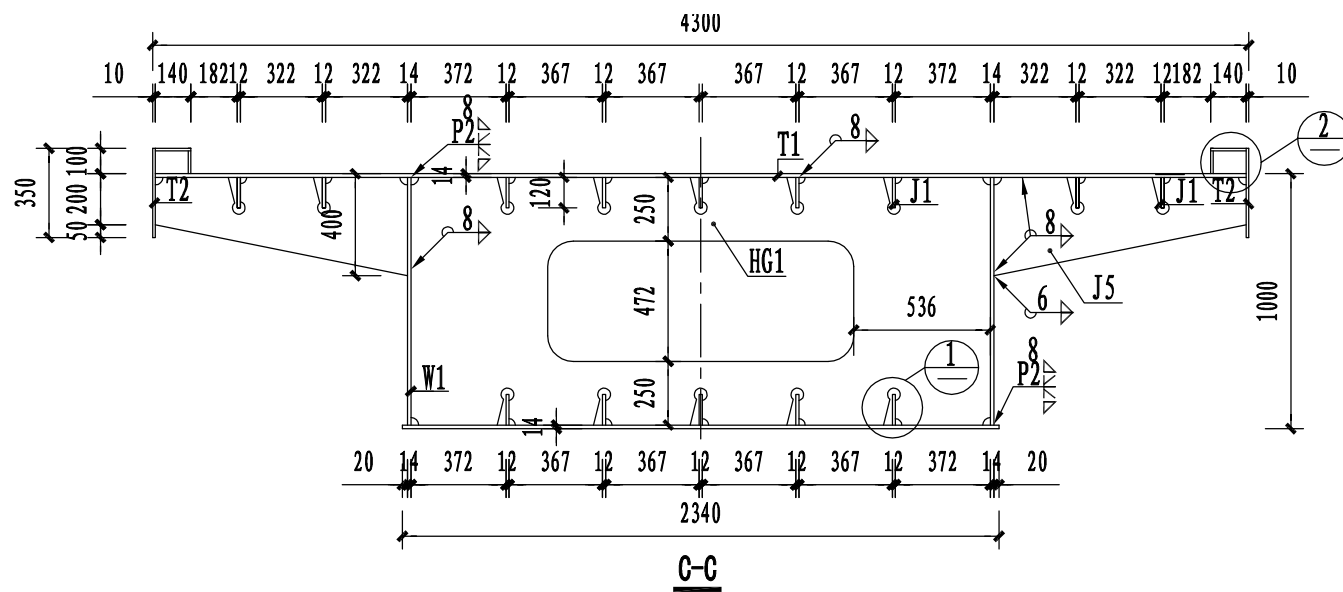
审核

校对

设计

页

12-3



说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为4.3m，跨径为 $2 \times L$ ($20m \leq L \leq 25m$) 钢箱梁一般构造图。

梁宽4.3m跨径 $2 \times L$ ($20m \leq L \leq 25m$) 钢箱梁一般构造图

图集号

XXXXXXX

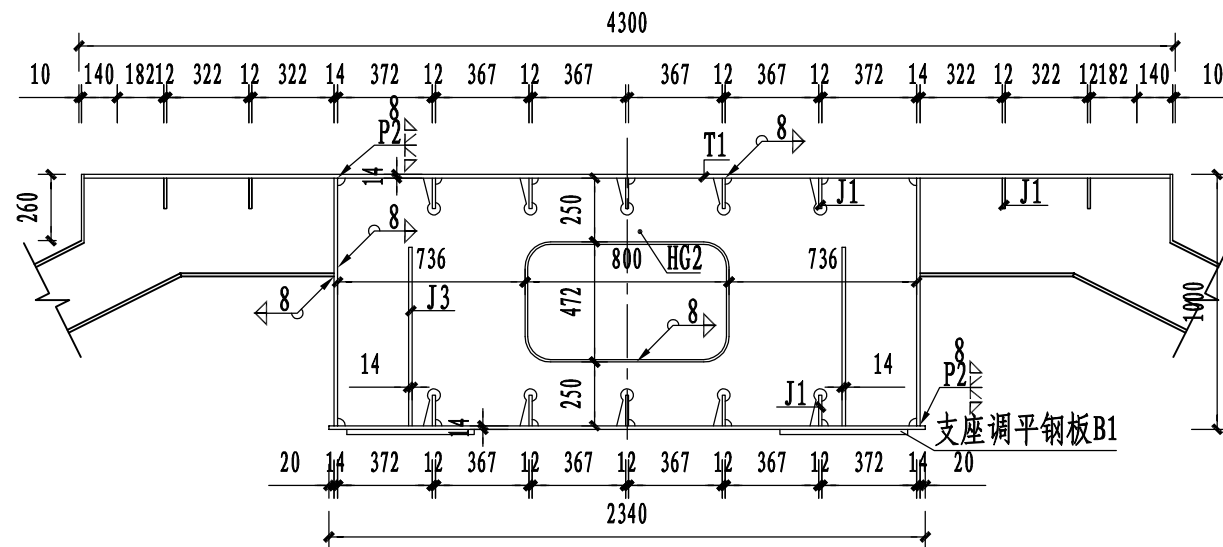
审核

校对

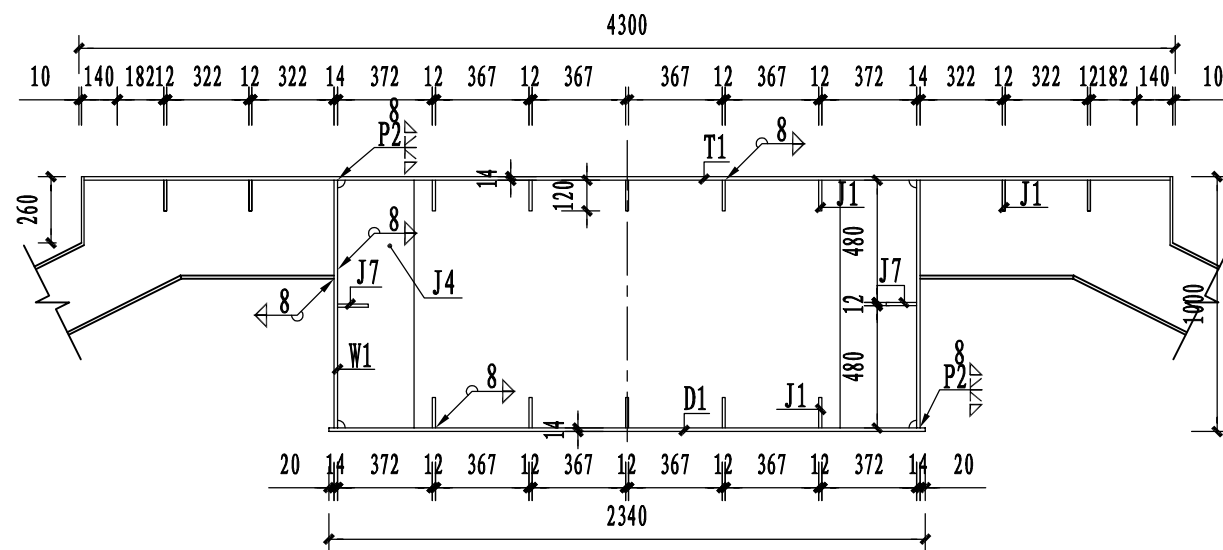
设计

页

12-4



E-E



F-F

说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为4.3m, 跨径为 $2 \times L$ ($20m \leq L \leq 25m$) 钢箱梁一般构造图。

梁宽4.3m跨径 $2 \times L$ ($20m \leq L \leq 25m$) 钢箱梁一般构造图

图集号

XXXXXX

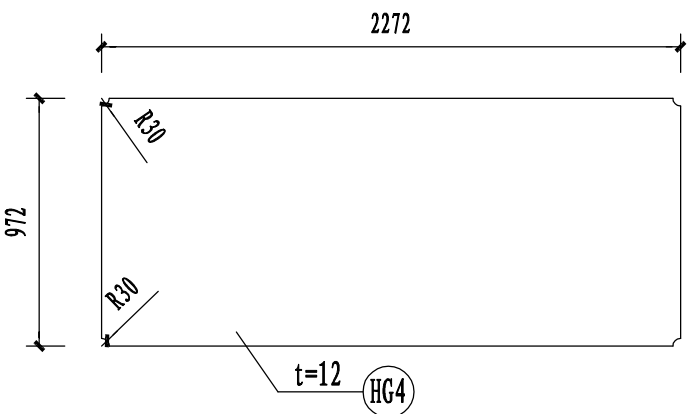
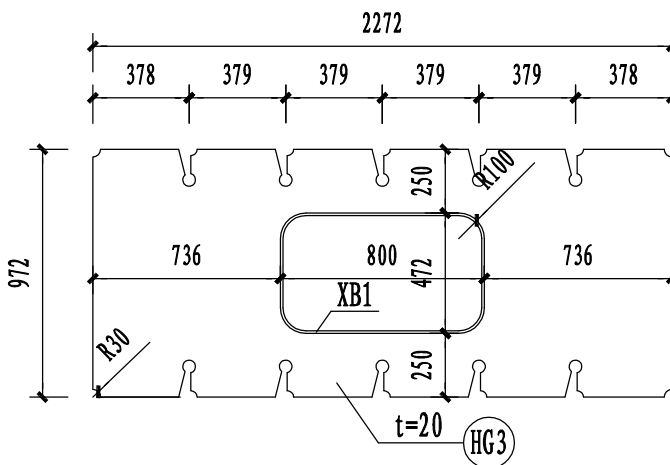
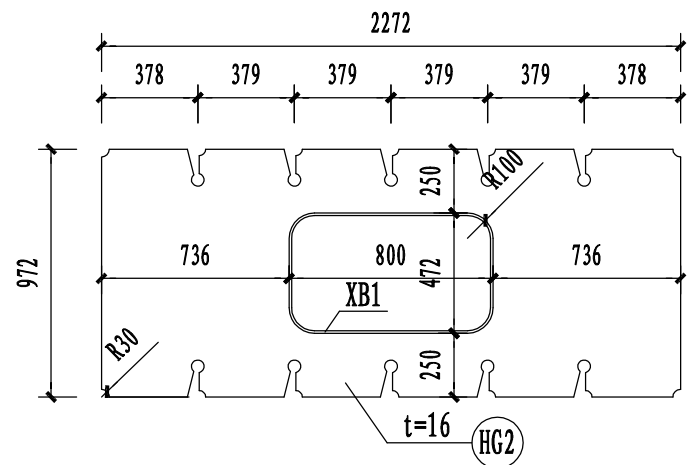
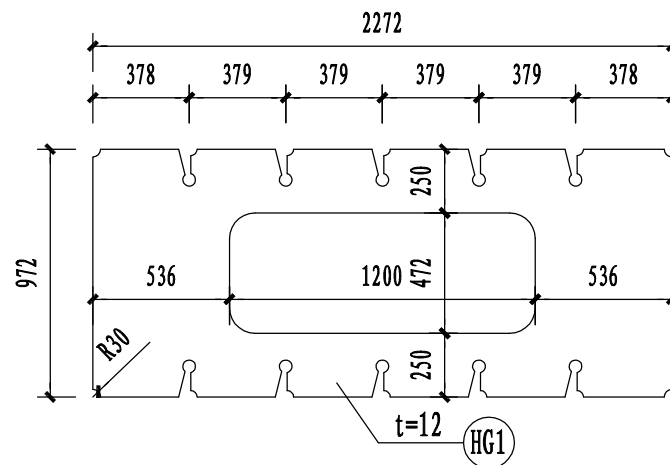
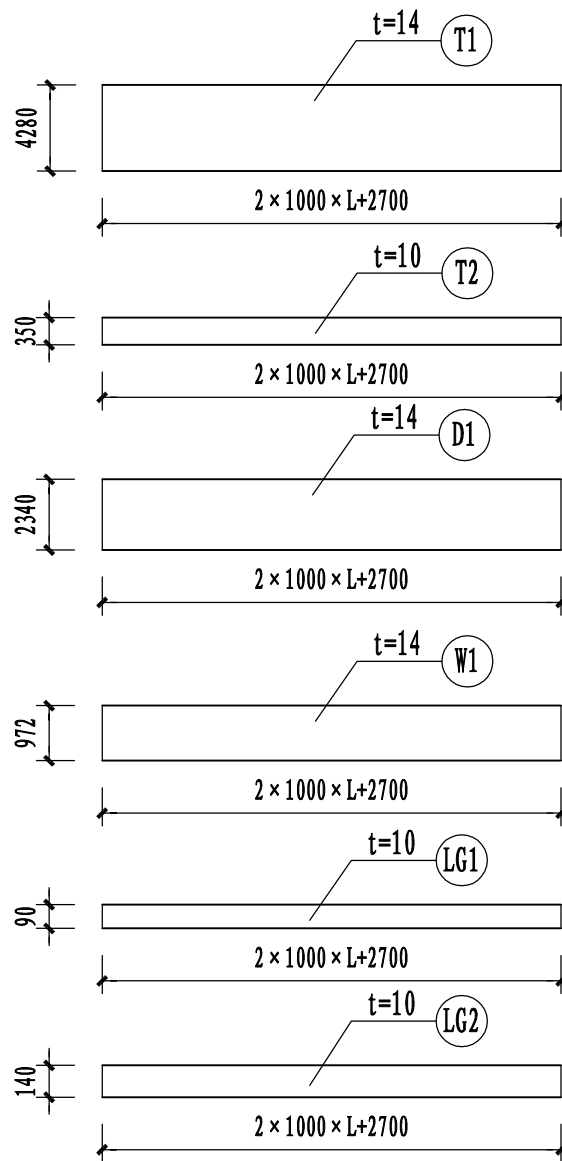
审核

校对

设计

页

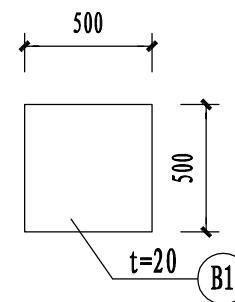
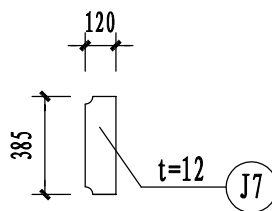
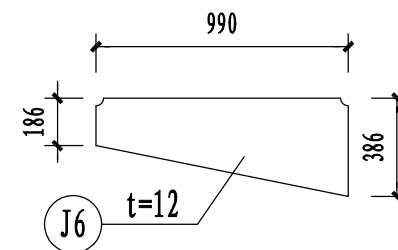
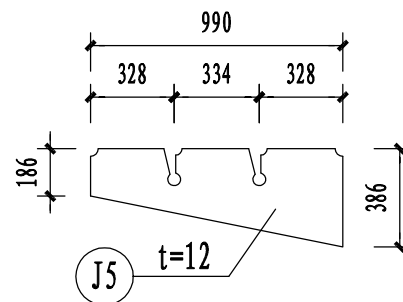
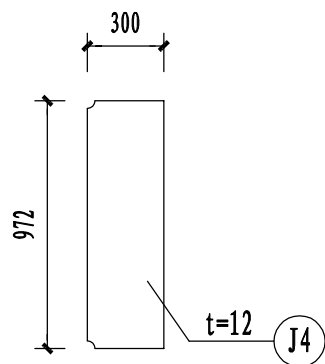
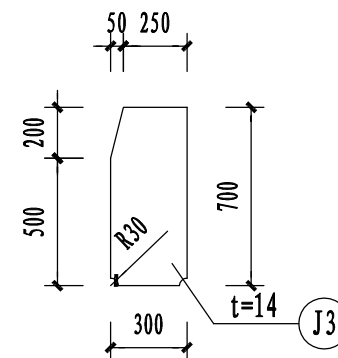
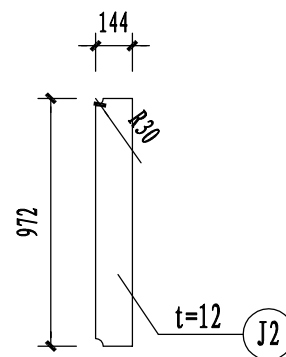
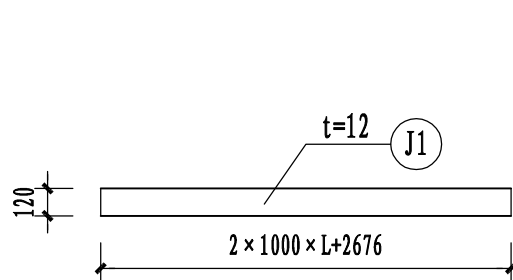
12-5



说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为4.3m，跨径为 $2 \times L$ ($20m \leq L \leq 25m$) 钢箱梁一般构造图。

梁宽4.3m跨径 $2 \times L$ ($20m \leq L \leq 25m$) 钢箱梁一般构造图								图集号	XXXXXXX
审核			校对			设计		页	12-6



说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为4.3m，跨径为 $2 \times L$ ($20m \leq L \leq 25m$) 钢箱梁一般构造图。

梁宽4.3m跨径 $2 \times L$ ($20m \leq L \leq 25m$) 钢箱梁一般构造图

图集号

XXXXXXX

审核

校对

设计

页

12-7

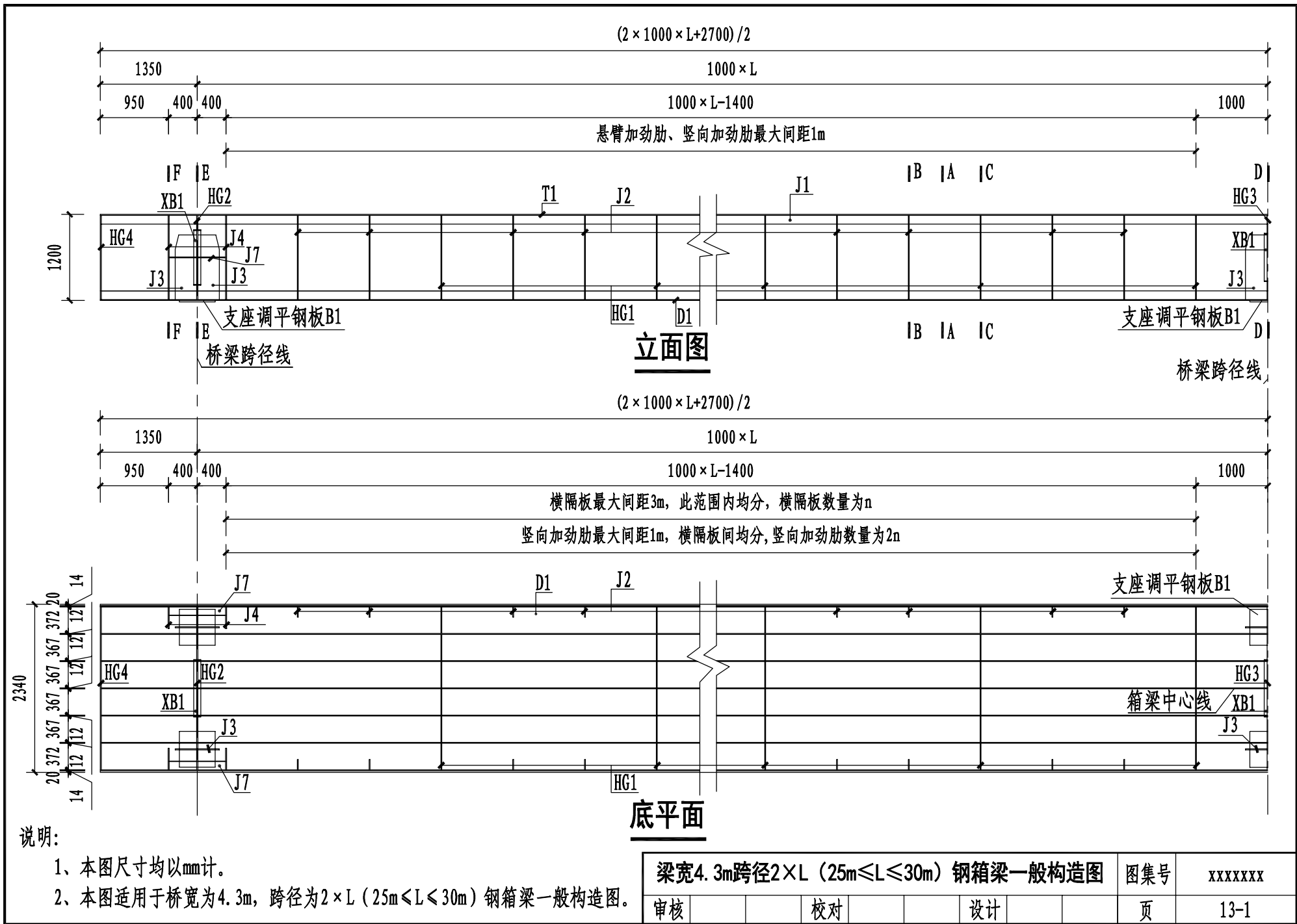
钢箱梁工程数量表

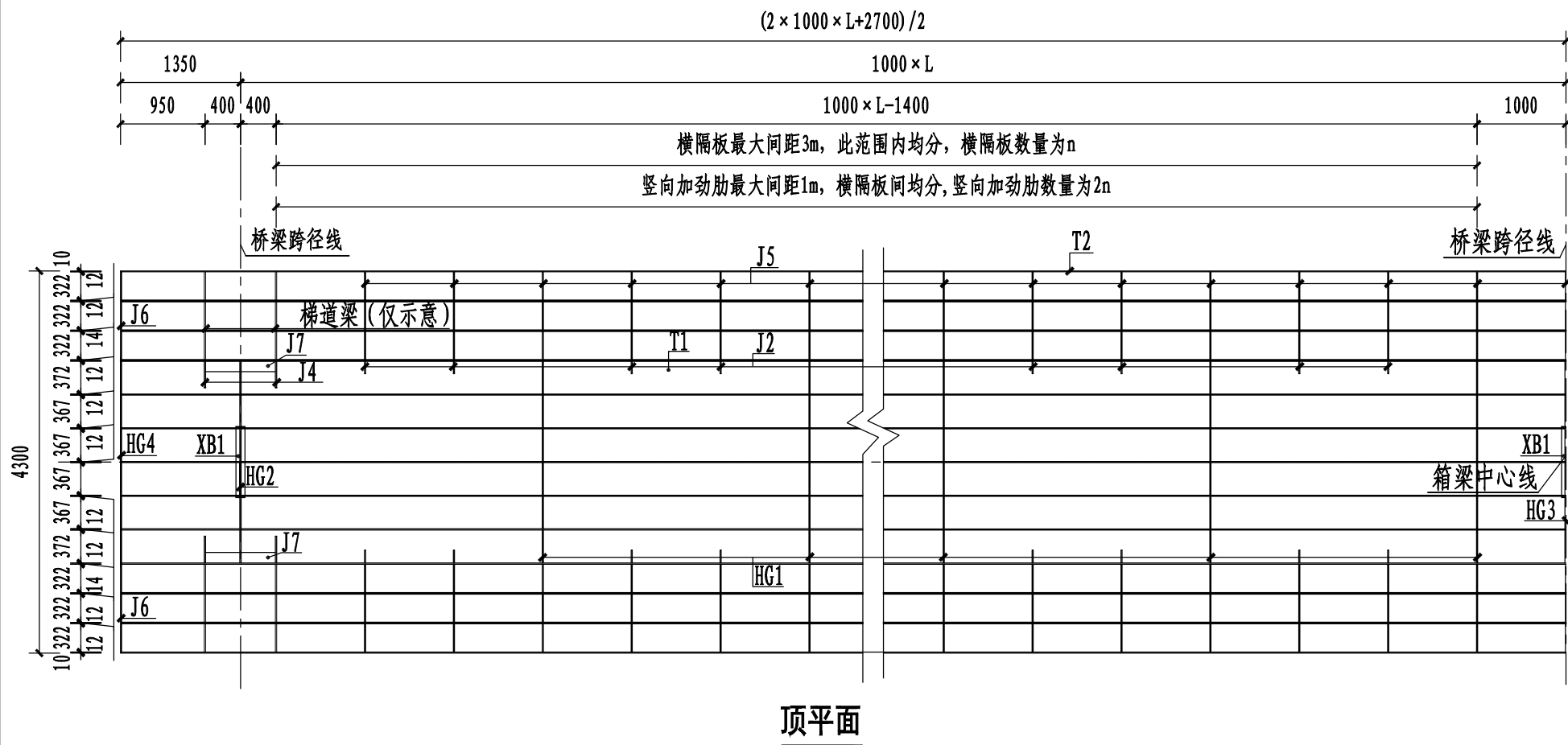
	编号	规格	板厚 (mm)	数量	材质
顶板	T1	$4280 \times (2 \times L + 2700)$	14	1	Q355C
	T2	$350 \times (2 \times L + 2700)$	10	2	
底板	D1	$2340 \times (2 \times L + 2700)$	14	1	
腹板	W1	$972 \times (2 \times L + 2700)$	14	2	
横隔板	HG1	见大样	12	$2 \times n$	
	HG2	见大样	16	2	
	HG3	见大样	20	1	
	HG4	见大样	12	2	
加劲肋	J1	$120 \times (2 \times L + 2676)$	12	14	
	J2	见大样	12	$8 \times n$	
	J3	见大样	14	12	
	J4	见大样	12	8	
	J5	见大样	12	$12 \times n + 2$	
	J6	见大样	12	4	
	J7	见大样	12	8	
栏杆底座	LG1	见大样	10	2	
	LG2	见大样	10	2	
镶边	XB1	100×2372	10	3	
支座调平钢板	B1	500×500	20	6	

说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为4.3m，跨径为 $2 \times L$ ($20m \leq L \leq 25m$) 钢箱梁一般构造图。
- 3、若板材宽度或长度不够需要拼接时，均采用埋弧自动焊拼接，做全熔透焊缝,要求磨光焊缝。
- 4、与顶、底板连接的腹板W1钢板应开坡口，做全熔透焊缝,要求磨光焊缝，所有全熔透焊缝等级均为Ⅰ级。
- 5、工厂可根据自身的工艺特点确定坡口形式，但一定要切实保证其全熔透。
- 6、竖向加劲肋角焊缝采用包头焊，所有角焊缝等级均为Ⅱ级。
- 7、所有外露自由边均应对直角处打磨或做R大于2mm的圆弧，以便保证涂装工艺的质量。
- 8、现场组拼顶底板及腹板主要受力横焊缝采用陶瓷衬垫单向施焊双面成型，工艺保证其全部熔透。
- 9、焊缝重量按1.5%的总重计入。
- 10、图中未标注的过焊孔半径均为30mm。
- 11、图中E-E和F-F断面仅示意了梯道梁，未计其工程量。

梁宽4.3m跨径 $2 \times L$ ($20m \leq L \leq 25m$) 钢箱梁一般构造图								图集号	XXXXXXX
审核			校对			设计		页	12-8

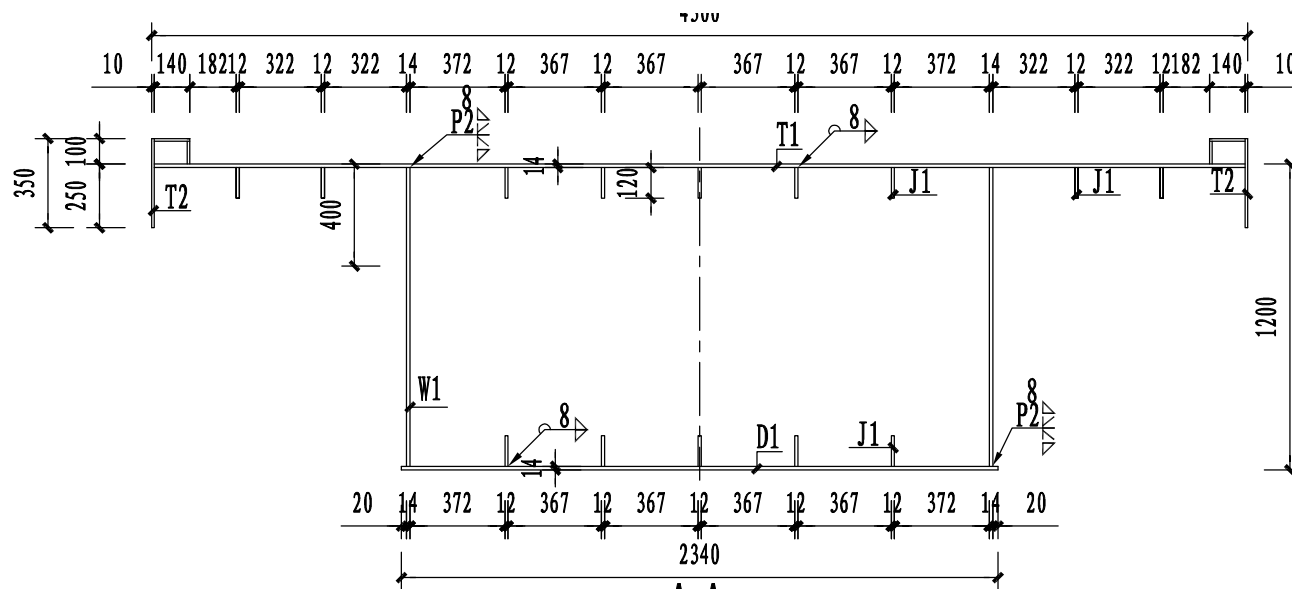




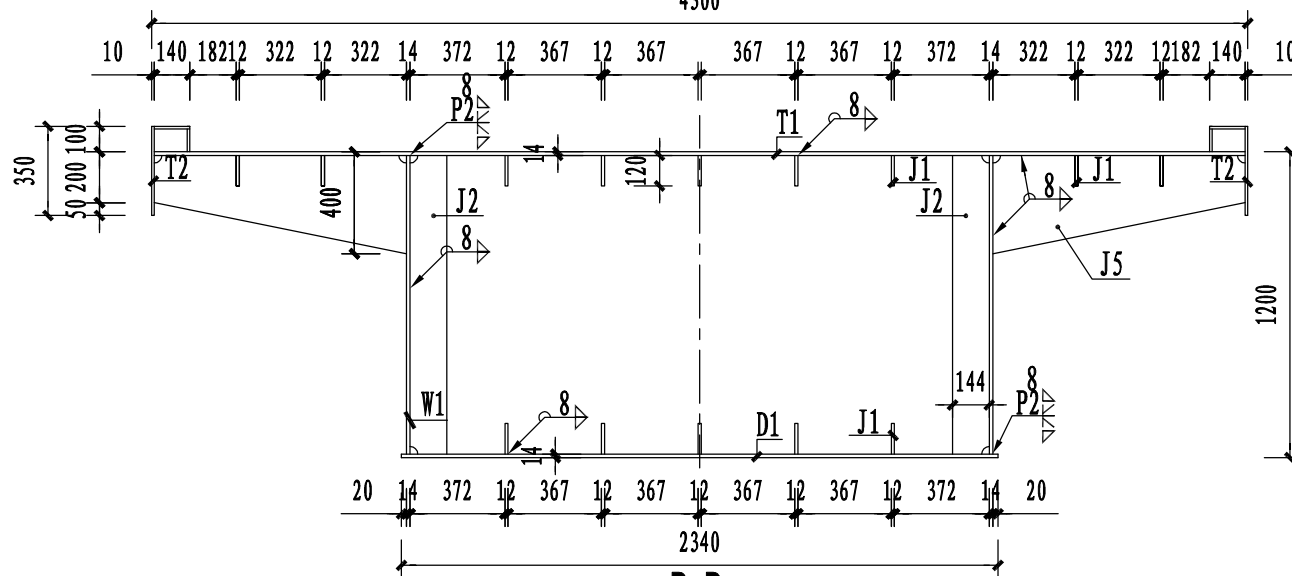
说明:

梁宽4.3m跨径 $2 \times L$ ($25\text{m} \leq L \leq 30\text{m}$) 钢箱梁一般构造图

审核



A-A
4300



B-B

说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为4.3m，跨径为 $2 \times L$ ($25m \leq L \leq 30m$) 钢箱梁一般构造图。

梁宽4.3m跨径 $2 \times L$ ($25m \leq L \leq 30m$) 钢箱梁一般构造图

图集号

XXXXXX

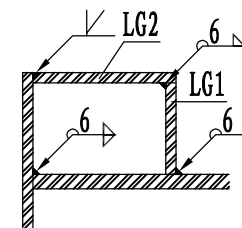
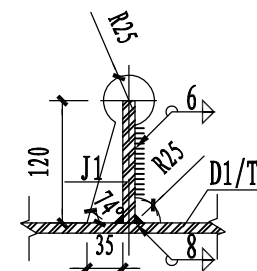
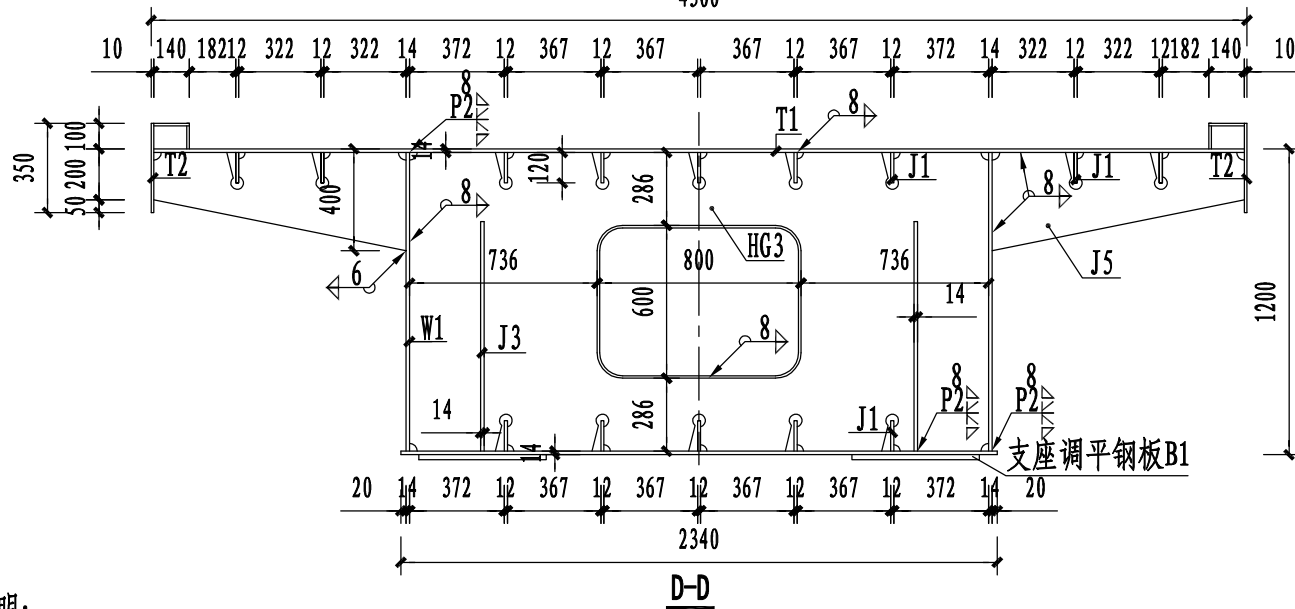
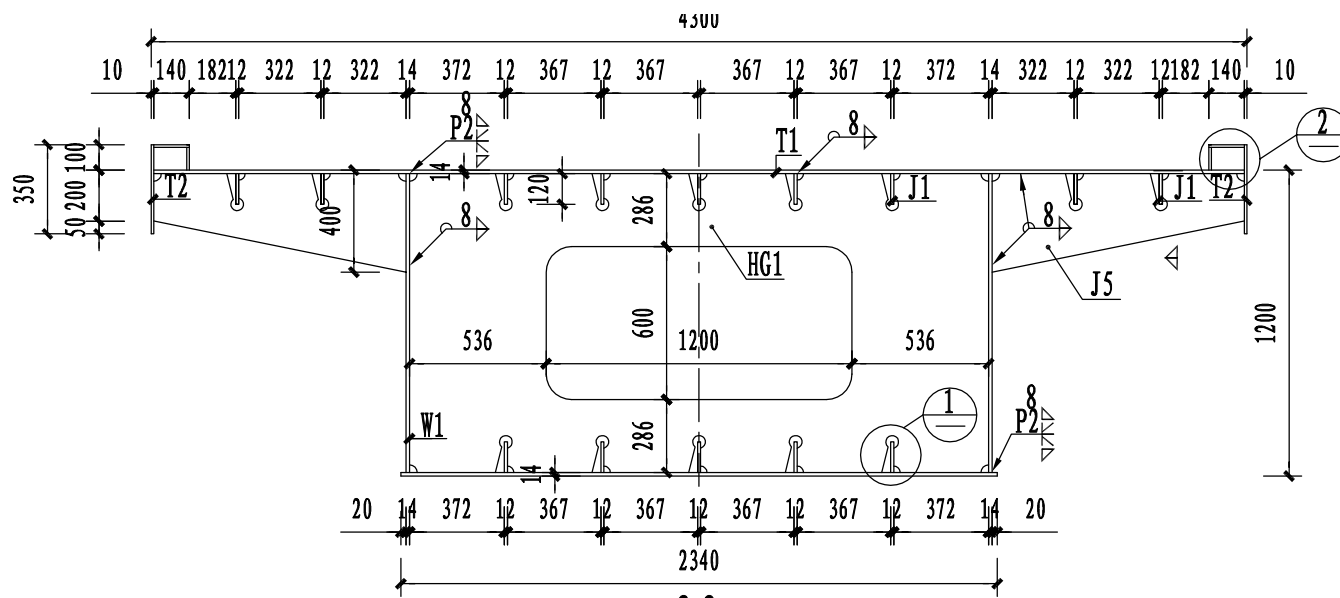
审核

校对

设计

页

13-3



说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为4.3m，跨径为 $2 \times L$ ($25m \leq L \leq 30m$) 钢箱梁一般构造图。

梁宽4.3m跨径 $2 \times L$ ($25m \leq L \leq 30m$) 钢箱梁一般构造图

图集号

XXXXXX

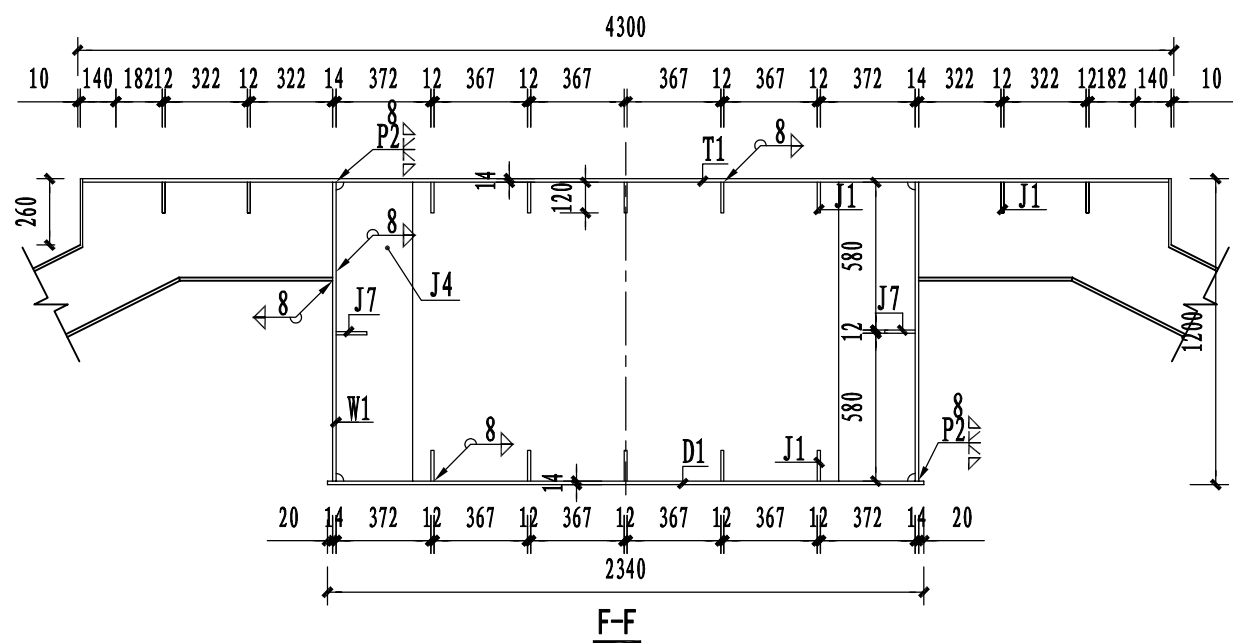
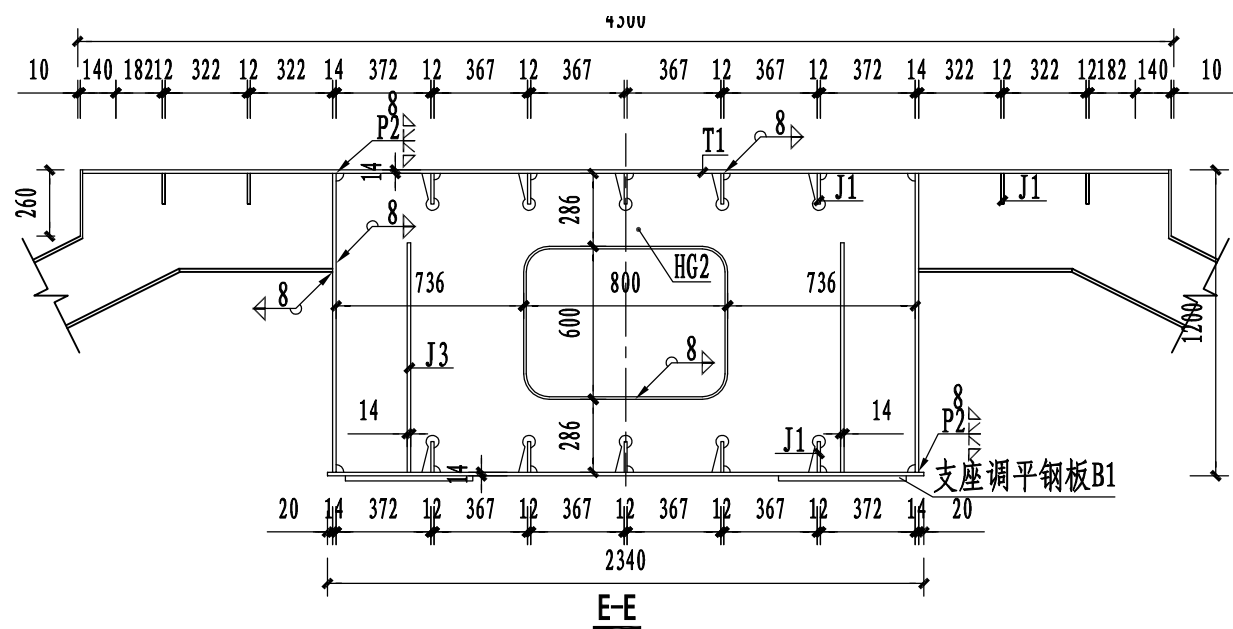
审核

校对

设计

页

13-4



说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为4.3m, 跨径为 $2 \times L$ ($25m \leq L \leq 30m$) 钢箱梁一般构造图。

梁宽4.3m跨径 $2 \times L$ ($25m \leq L \leq 30m$) 钢箱梁一般构造图

图集号

XXXXXX

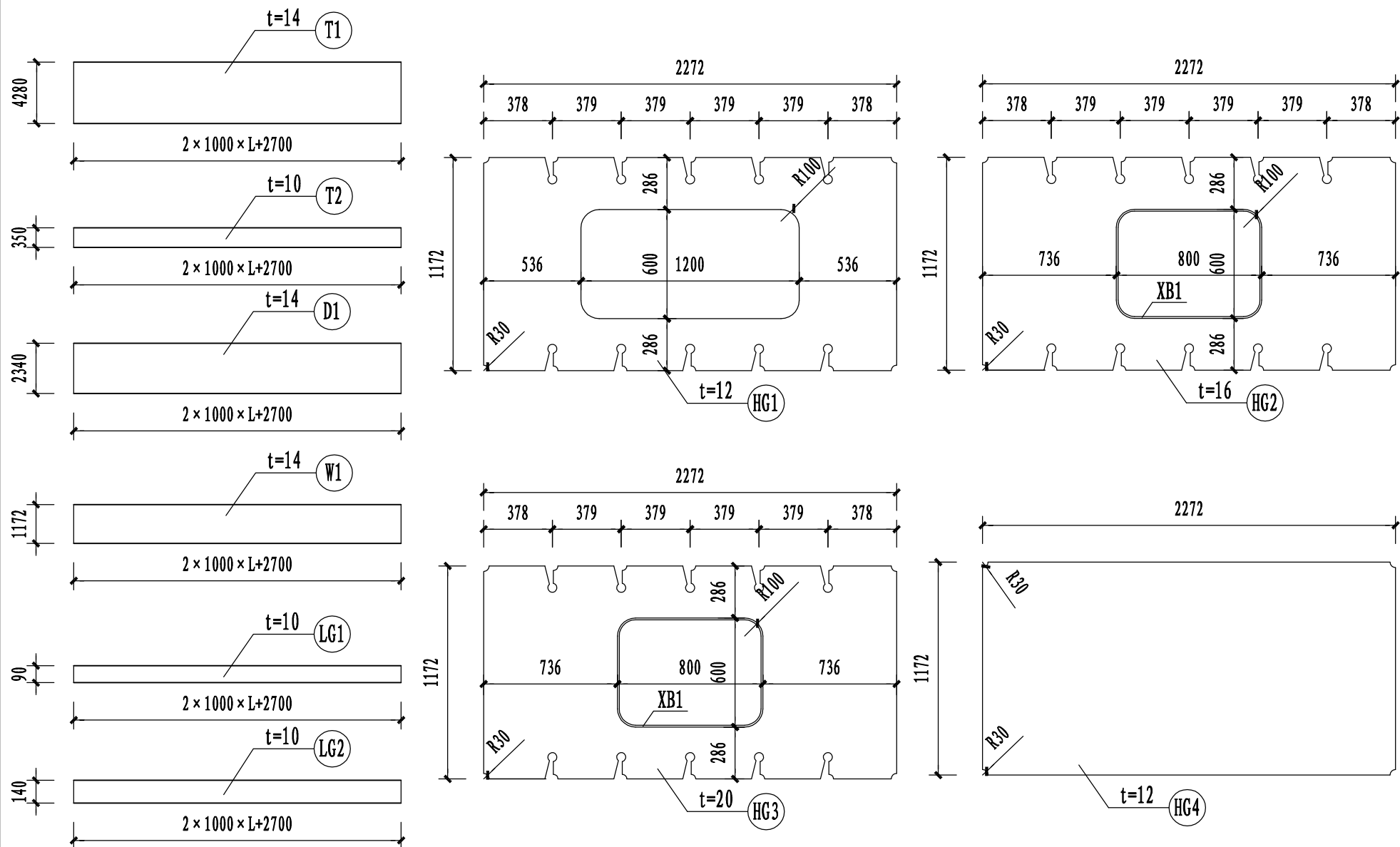
审核

校对

设计

页

13-5



说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为4.3m, 跨径为 $2 \times L$ ($25m \leq L \leq 30m$) 钢箱梁一般构造图。

梁宽4.3m跨径 $2 \times L$ ($25m \leq L \leq 30m$) 钢箱梁一般构造图

图集号

XXXXXXX

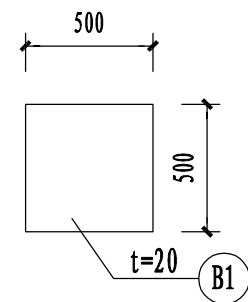
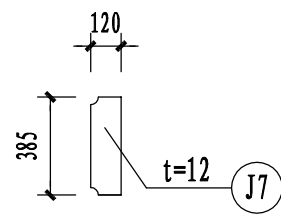
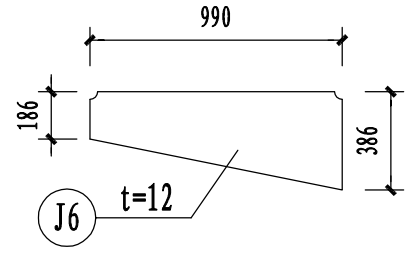
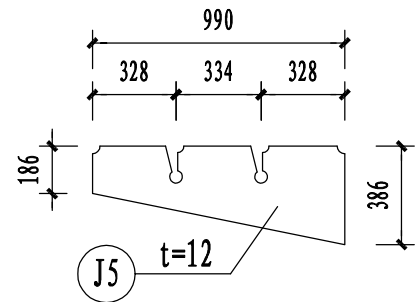
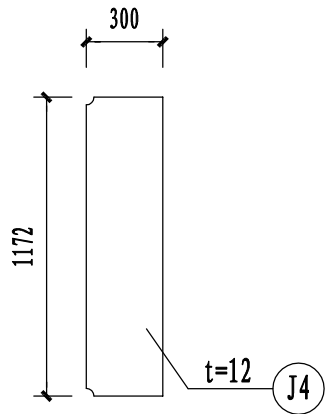
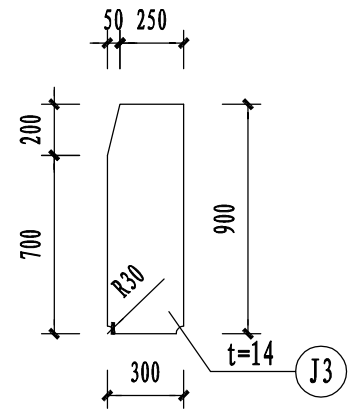
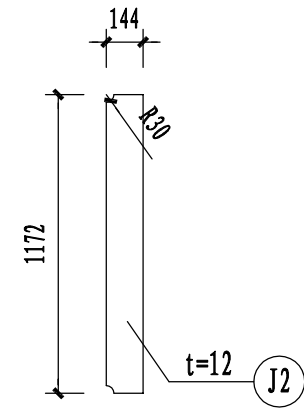
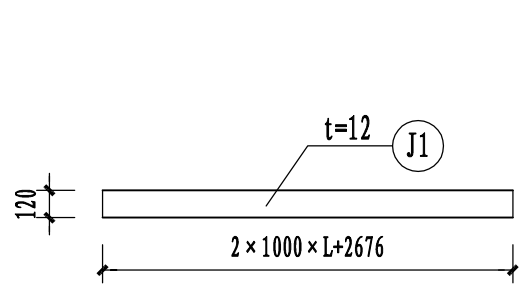
审核

校对

设计

页

13-6



说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为4.3m，跨径为 $2 \times L$ ($25m \leq L \leq 30m$) 钢箱梁一般构造图。

梁宽4.3m跨径 $2 \times L$ ($25m \leq L \leq 30m$) 钢箱梁一般构造图							图集号	XXXXXXX
审核			校对			设计	页	13-7

钢箱梁工程数量表

	编号	规格	板厚 (mm)	数量	材质
顶板	T1	4280×(2×L+2700)	14	1	Q355C
	T2	350×(2×L+2700)	10	2	
底板	D1	2340×(2×L+2700)	14	1	
腹板	W1	1172×(2×L+2700)	14	2	
横隔板	HG1	见大样	12	2×n	
	HG2	见大样	16	2	
	HG3	见大样	20	1	
	HG4	见大样	12	2	
加劲肋	J1	120×(2×L+2676)	12	14	
	J2	见大样	12	8×n	
	J3	见大样	14	12	
	J4	见大样	12	8	
	J5	见大样	12	12×n+2	
	J6	见大样	12	4	
	J7	见大样	12	8	
栏杆底座	LG1	见大样	10	2	
	LG2	见大样	10	2	
镶边	XB1	100×2628	10	3	
支座调平钢板	B1	500×500	20	6	

说明:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、本图适用于桥宽为4.3m，跨径为2×L（25m≤L≤30m）钢箱梁一般构造图。
- 3、若板材宽度或长度不够需要拼接时，均采用埋弧自动焊拼接，做全熔透焊缝,要求磨光焊缝。
- 4、与顶、底板连接的腹板W1钢板应开坡口，做全熔透焊缝,要求磨光焊缝，所有全熔透焊缝等级均为Ⅰ级。
- 5、工厂可根据自身的工艺特点确定坡口形式，但一定要切实保证其全熔透。
- 6、竖向加劲肋角焊缝采用包头焊，所有角焊缝等级均为Ⅱ级。
- 7、所有外露自由边均应对直角处打磨或做R大于2mm的圆弧，以便保证涂装工艺的质量。
- 8、现场组拼顶底板及腹板主要受力横焊缝采用陶瓷衬垫单向施焊双面成型，工艺保证其全部熔透。
- 9、焊缝重量按1.5%的总重计入。
- 10、图中未标注的过焊孔半径均为30mm。
- 11、图中E-E和F-F断面仅示意了梯道梁，未计其工程量。

梁宽4.3m跨径2×L（25m≤L≤30m）钢箱梁一般构造图								图集号	XXXXXX
审核			校对			设计		页	13-8